

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL TAPER TAP 7/32"-40 THREAD

HIGH SPEED STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-speed steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, taper and plug taps, which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The high-speed steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications. Specifications: Material: High-speed steel Tap Styles: Bottom Tap Thread Sizes Available: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL TAPER TAP 7/32"-40 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 080598113
- Mfr. No.:
- Material: Steel
- Style: Taper
- Threads: 7/32-40
- Delivery weight: 0.136kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitungsleitfaden für HOCHGESCHWINDIGKEITSSTAHLGEWINDEBOHRER](#)
- [English: Safety Instruction Guide for HIGH SPEED STEEL TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO RÁPIDO](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS EN ACIER HAUTE VITESSE](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI](#)
- [Suomi: Turvaohjeet HIGH SPEED STEEL TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY](#)

Sicherheitsanleitungsleitfaden für HOCHGESCHWINDIGKEITSSTAHLGEWINDEBOHRER

Einleitung

Danke, dass du dich für den HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrer der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diesen Leitfaden sorgfältig durch, bevor du die Gewindebohrer verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass alle Benutzer mit dem richtigen Umgang und der Verwendung von Gewindebohrern vertraut sind.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Gewindebohrer.
- Halte die Gewindebohrer außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Gewindebohrer vor jedem Gebrauch auf Schäden oder Abnutzung.
- Lagere die Gewindebohrer an einem trockenen, sicheren Ort, um Beschädigungen und unbefugten Zugriff zu verhindern.
- Befolge alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Entsorgung von Werkzeugen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Überdrehung vermeiden:** Übe beim Benutzen der Gewindebohrer keinen übermäßigen Druck aus, da dies zu Bruch oder Verletzungen führen kann.
- **Verwende die richtige Schmierung:** Trage ein geeignetes Schneidöl oder Schmiermittel auf, um Reibung und Wärme während der Verwendung zu reduzieren.
- **Halte den Arbeitsplatz sauber:** Halte den Arbeitsplatz frei von Unordnung und Abfall, um Unfälle zu vermeiden.
- **Überprüfe die Kompatibilität:** Stelle sicher, dass die Gewindebohrersgröße mit dem Material und der Anwendung vor der Verwendung kompatibel ist.
- **Zwingen den Gewindebohrer nicht:** Wenn du beim Eindrehen Widerstand spürst, stoppe und bewerte die Situation, um Schäden am Gewindebohrer oder dem Werkstück zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Gewindebohrers, des Gewindebohrerschlüssels, des Schneidöls und der Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher gespannt oder gehalten wird.

2. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf den Gewindebohrer und das Werkstück auf, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.
- Setze den Gewindebohrer in den Gewindebohrerschlüssel ein und richte ihn senkrecht zur Oberfläche des Werkstücks aus.
- Drehe den Gewindebohrer vorsichtig im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Übe gleichmäßigen Druck aus, ohne den Gewindebohrer zu erzwingen.
- Nach einigen Umdrehungen drehe den Gewindebohrer leicht zurück, um den Span zu brechen und ein Verkleben zu reduzieren.
- Fahre mit dem Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

3. Abschluss:

- Sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Gewindebohrer vorsichtig aus dem Werkstück.
- Reinige den Gewindebohrer und den Arbeitsbereich, um Abfälle oder Schneidöl zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindebohrer gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Metallgewindebohrer, wo entsprechende Einrichtungen vorhanden sind.
- Entsorge Gewindebohrer nicht im regulären Haushaltsmüll.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrer von Reiff & Nestor konsultiere bitte die entsprechenden Kanäle für Hilfe.

Danke, dass du die Sicherheit bei der Verwendung unserer Produkte priorisierst. Deine Befolgung dieser Richtlinien trägt dazu bei, eine sichere und effektive Erfahrung zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for HIGH SPEED STEEL TAPS

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taper Tap 7/32"40 Thread. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide thoroughly before using the taps.

General Safety Guidelines

- Ensure that all users are familiar with the proper handling and usage of taps.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, when using the taps.
- Keep taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Inspect the taps for damage or wear before each use.
- Store taps in a dry, secure location to prevent damage and unauthorized access.
- Follow all local regulations regarding the use and disposal of tools.

Specific Safety Precautions for Use

- **Avoid OverTorquing:** Do not apply excessive force when using the taps, as this can lead to breakage or injury.
- **Use Proper Lubrication:** Apply appropriate cutting fluid or lubricant to reduce friction and heat during use.
- **Maintain a Clean Work Area:** Keep the work area free from clutter and debris to prevent accidents.
- **Check Compatibility:** Ensure that the tap size is compatible with the material and application before use.
- **Do Not Force the Tap:** If resistance is felt while tapping, stop and assess the situation to avoid damaging the tap or the workpiece.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, tap wrench, cutting fluid, and safety gear.
- Ensure the workpiece is securely clamped or held in place.

2. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and the workpiece to ensure smooth operation.
- Insert the tap into the tap wrench and align it perpendicular to the surface of the workpiece.
- Gently turn the tap clockwise to begin cutting the thread. Apply steady pressure without forcing the tap.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break the chip and reduce binding.
- Continue tapping until the desired depth is reached.

3. Completion:

- Once the tapping is complete, carefully remove the tap from the workpiece.
- Clean the tap and the work area to remove any debris or cutting fluid.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local regulations.
- Recycle metal taps where facilities exist.
- Do not dispose of taps in regular household waste.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps, please consult the appropriate channels for assistance.

Thank you for prioritizing safety while using our products. Your adherence to these guidelines helps ensure a safe and effective experience.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO RÁPIDO

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee esta guía detenidamente antes de usar las tapas.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que todos los usuarios estén familiarizados con el manejo y uso adecuado de las tapas.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al utilizar las tapas.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona las tapas en busca de daños o desgaste antes de cada uso.
- Almacena las tapas en un lugar seco y seguro para prevenir daños y acceso no autorizado.
- Cumple con todas las regulaciones locales sobre el uso y la eliminación de herramientas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Evita el Sobretorqueo:** No apliques fuerza excesiva al usar las tapas, ya que esto puede provocar roturas o lesiones.
- **Usa Lubricación Adecuada:** Aplica un fluido de corte o lubricante apropiado para reducir la fricción y el calor durante el uso.
- **Mantén un Área de Trabajo Limpia:** Mantén el área de trabajo libre de desorden y escombros para prevenir accidentes.
- **Verifica la Compatibilidad:** Asegúrate de que el tamaño de la tapa sea compatible con el material y la aplicación antes de usarla.
- **No Fuerces la Tapa:** Si sientes resistencia al roscar, detente y evalúa la situación para evitar dañar la tapa o la pieza de trabajo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, la llave para la tapa, fluido de corte y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta o sostenida en su lugar.

2. Proceso de Rosca:

- Aplica fluido de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para asegurar un funcionamiento suave.
- Inserta la tapa en la llave para la tapa y alinéala perpendicularmente a la superficie de la pieza de trabajo.
- Gira suavemente la tapa en sentido horario para comenzar a cortar la rosca. Aplica presión constante sin forzar la tapa.
- Después de unos giros, invierte ligeramente la tapa para romper la viruta y reducir el atasco.
- Continúa roscando hasta alcanzar la profundidad deseada.

3. Finalización:

- Una vez que el roscado esté completo, retira cuidadosamente la tapa de la pieza de trabajo.
- Limpia la tapa y el área de trabajo para eliminar cualquier residuo o fluido de corte.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla las tapas de metal donde existan instalaciones adecuadas.
- No deseches las tapas en la basura doméstica regular.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional respecto a las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor, por favor consulta los canales apropiados para obtener asistencia.

Gracias por priorizar la seguridad al usar nuestros productos. Tu adherencia a estas directrices ayuda a garantizar una experiencia segura y efectiva.

Guide de Sécurité pour les TAPS EN ACIER HAUTE VITESSE

Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Tap 7/32"40 Thread de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que tous les utilisateurs connaissent la bonne manipulation et l'utilisation des taps.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez les taps pour détecter tout dommage ou usure avant chaque utilisation.
- Rangez les taps dans un endroit sec et sécurisé pour éviter les dommages et l'accès non autorisé.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Évitez le SurTorquage** : Ne forcez pas lors de l'utilisation des taps, car cela peut entraîner une rupture ou des blessures.
- **Utilisez une Lubrification Appropriée** : Appliquez un fluide de coupe ou un lubrifiant approprié pour réduire la friction et la chaleur pendant l'utilisation.
- **Maintenez un Espace de Travail Propre** : Gardez la zone de travail dégagée et exempte de débris pour éviter les accidents.
- **Vérifiez la Compatibilité** : Assurez-vous que la taille du tap est compatible avec le matériau et l'application avant utilisation.
- **Ne Forcez Pas le Tap** : Si vous ressentez une résistance lors du taraudage, arrêtez-vous et évaluez la situation pour éviter d'endommager le tap ou la pièce à usiner.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, la clé à tap, le fluide de coupe et l'équipement de sécurité.
- Assurez-vous que la pièce à usiner est solidement maintenue ou fixée en place.

2. Processus de Taraudage :

- Appliquez du fluide de coupe sur le tap et la pièce à usiner pour assurer un fonctionnement fluide.
- Insérez le tap dans la clé à tap et alignez-le perpendiculairement à la surface de la pièce à usiner.
- Tournez doucement le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer à couper le filetage. Appliquez une pression constante sans forcer le tap.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour briser le copeau et réduire le blocage.
- Continuez le taraudage jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

3. Achèvement :

- Une fois le taraudage terminé, retirez soigneusement le tap de la pièce à usiner.
- Nettoyez le tap et la zone de travail pour enlever les débris ou le fluide de coupe.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tous les taps endommagés ou usés conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les taps en métal là où des installations existent.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou tout soutien supplémentaire concernant les TAPS EN ACIER HAUTE VITESSE de la Reiff & Nestor Company, veuillez consulter les canaux appropriés pour obtenir de l'aide.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation de nos produits. Votre respect de ces directives contribue à garantir une expérience sûre et efficace.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità

Introduzione

Grazie per aver scelto il Tappo Taper in Acciaio ad Alta Velocità 7/32"40 della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i tappi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che tutti gli utenti siano a conoscenza delle corrette modalità di maneggio e utilizzo dei tappi.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizzano i tappi.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare i tappi per danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Conservare i tappi in un luogo asciutto e sicuro per prevenire danni e accessi non autorizzati.
- Seguire tutte le normative locali riguardanti l'uso e lo smaltimento degli attrezzi.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Evitare l'OverTorquing:** Non applicare una forza eccessiva durante l'uso dei tappi, poiché ciò può portare a rotture o infortuni.
- **Usare Lubrificazione Appropriata:** Applicare un fluido tagliente o lubrificante adeguato per ridurre l'attrito e il calore durante l'uso.
- **Mantenere un'Area di Lavoro Pulita:** Tenere l'area di lavoro libera da ingombri e detriti per prevenire incidenti.
- **Verificare la Compatibilità:** Assicurarsi che la dimensione del tappo sia compatibile con il materiale e l'applicazione prima dell'uso.
- **Non Forzare il Tappo:** Se si avverte resistenza durante la filettatura, fermarsi e valutare la situazione per evitare di danneggiare il tappo o il pezzo da lavorare.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi il tappo, la chiave per tappi, il fluido tagliente e l'equipaggiamento di sicurezza.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia fissato o trattenuto saldamente.

2. Processo di Filettatura:

- Applicare il fluido tagliente sul tappo e sul pezzo da lavorare per garantire un funzionamento fluido.
- Inserire il tappo nella chiave per tappi e allinearla perpendicolarmente alla superficie del pezzo da lavorare.
- Ruotare delicatamente il tappo in senso orario per iniziare a tagliare la filettatura. Applicare una pressione costante senza forzare il tappo.
- Dopo alcuni giri, invertire leggermente il tappo per rompere il truciolo e ridurre l'inzeppamento.
- Continuare a filettare fino a raggiungere la profondità desiderata.

3. Completamento:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con attenzione il tappo dal pezzo da lavorare.
- Pulire il tappo e l'area di lavoro per rimuovere eventuali detriti o fluidi taglienti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Riciclare i tappi metallici dove esistono strutture di riciclaggio.
- Non smaltire i tappi nei rifiuti domestici normali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardante i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company, si prega di consultare i canali appropriati per assistenza.

Grazie per aver prioritizzato la sicurezza durante l'uso dei nostri prodotti. La vostra adesione a queste linee guida contribuisce a garantire un'esperienza sicura ed efficace.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem gwintowników.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że wszyscy użytkownicy znają odpowiednie zasady obsługi i użytkowania gwintowników.
- Zawsze nosić odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice, podczas korzystania z gwintowników.
- Przechowywać gwintowniki w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Sprawdzać gwintowniki pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przechowywać gwintowniki w suchym, bezpiecznym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniom i nieautoryzowanemu dostępowi.
- Przestrzegać wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia i utylizacji narzędzi.

Szczególne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Unikaj Przekręcania:** Nie stosuj nadmiernej siły podczas korzystania z gwintowników, ponieważ może to prowadzić do złamania lub obrażeń.
- **Używaj Odpowiedniego Smaru:** Nałóż odpowiedni płyn tnący lub smar, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas użytkowania.
- **Utrzymuj Czyste Miejsce Pracy:** Utrzymuj miejsce pracy wolne od bałaganu i odpadów, aby zapobiec wypadkom.
- **Sprawdź Kompatybilność:** Upewnij się, że rozmiar gwintownika jest zgodny z materiałem i zastosowaniem przed użyciem.
- **Nie Wymuszaj Gwintownika:** Jeśli podczas gwintowania odczuwasz opór, zatrzymaj się i oceń sytuację, aby uniknąć uszkodzenia gwintownika lub obrabianego elementu.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, klucz do gwintowników, płyn tnący i środki ochrony.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany lub trzymany w miejscu.

2. Proces Gwintowania:

- Nałóż płyn tnący na gwintownik i obrabiany element, aby zapewnić płynne działanie.
- Włóż gwintownik do klucza do gwintowników i wyrównaj go prostopadłe do powierzchni obrabianego elementu.
- Delikatnie obracaj gwintownik w prawo, aby rozpocząć gwintowanie. Stosuj stały nacisk, nie wymuszając gwintownika.
- Po kilku obrotach, cofnij gwintownik lekko, aby przerwać wiór i zmniejszyć zacięcie.
- Kontynuuj gwintowanie, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

3. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie usuń gwintownik z obrabianego elementu.
- Wyczyść gwintownik i miejsce pracy, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub płyn tnący.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj metalowe gwintowniki tam, gdzie istnieją takie możliwości.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego gwintowników Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor, prosimy o skonsultowanie się z odpowiednimi kanałami w celu uzyskania pomocy.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z naszych produktów. Twoje przestrzeganie tych wytycznych pomaga zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie.

Turvaohjeet HIGH SPEED STEEL TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksiset taper tapit 7/32"40 kierteellä. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita, jotta voit käyttää tätä tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Lue tämä opas huolellisesti ennen tapsien käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että kaikki käyttäjät tuntevat tapsien oikean käsittelyn ja käytön.
- Käytä aina asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalasit ja hanskat, tapsien käytön aikana.
- Pidä tapsit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista tapsit vaurioiden tai kulumisen varalta ennen jokaista käyttöä.
- Säilytä tapsit kuivassa ja turvallisessa paikassa vaurioiden ja luvattoman pääsyn estämiseksi.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja määräyksiä työkalujen käytössä ja hävittämisessä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- **Vältä ylikiristämistä:** Älä käytä liiallista voimaa tapsien käytön aikana, sillä tämä voi johtaa rikkoutumiseen tai loukkaantumiseen.
- **Käytä oikeaa voitelua:** Levitä sopivaa leikkuunestettä tai voiteluainetta kitkan ja lämmön vähentämiseksi käytön aikana.
- **Pidä työalue puhtaana:** Pidä työalue vapaa sotkusta ja roskista onnettomuuksien estämiseksi.
- **Tarkista yhteensopivuus:** Varmista, että tapin koko on yhteensopiva materiaalin ja sovelluksen kanssa ennen käyttöä.
- **Älä pakota tappia:** Jos tunnet vastusta tapsia käyttäessäsi, pysähdy ja arvioi tilanne, jotta et vaurioita tappia tai työstettävää kappaletta.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tappia, tappivarren, leikkuunesteen ja suojavarusteet.
- Varmista, että työstettävä kappale on tukevasti kiinnitetty tai pidetty paikallaan.

2. Kierteitysohjeet:

- Levitä leikkuunestettä tappiin ja työstettävään kappaleeseen sujuvan toiminnan varmistamiseksi.
- Aseta tappi tappivarren sisään ja kohdistaa se kohtisuoraan työstettävän kappaleen pintaa vasten.
- Käännä tappia varovasti myötäpäivään aloittaaksesi kierteiden leikkaamisen. Käytä tasaista painetta ilman, että pakotat tappia.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappia hieman taaksepäin rikkoutuvan lastun murtamiseksi ja tarttumisen vähentämiseksi.
- Jatka kierteittämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

3. Valmistuminen:

- Kun kierteitys on valmis, poista tappi varovasti työstettävästä kappaleesta.
- Puhdista tappi ja työalue poistamalla kaikki roskat tai leikkuunesteet.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapsit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä metalliset tapsit, jos kierrätysmahdollisuuksia on.
- Älä hävitä tappia tavallisessa kotitalousjätteessä.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä tai tarvitset lisätukea Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisten tapsien osalta, ota yhteyttä asianmukaisiin kanaviin saadaksesi apua.

Kiitos, että priorisoi turvallisuutta käyttäessäsi tuotteitamme. Noudattamalla näitä ohjeita varmistat turvallisen ja tehokkaan käyttökokemuksen.

Säkerhetsinstruktionsguide för HÖGHASTIGHETSTÅLTAPAR

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltap 7/32"40 gänga. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Läs igenom denna guide noggrant innan du använder taparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att alla användare är bekanta med korrekt hantering och användning av tapar.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder taparna.
- Håll taparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera taparna för skador eller slitage före varje användning.
- Förvara taparna på en torr och säker plats för att förhindra skador och obehörig åtkomst.
- Följ alla lokala regler och förordningar angående användning och avfallshantering av verktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Undvik överdriven vridning:** Tillämpa inte överdriven kraft när du använder taparna, eftersom detta kan leda till brott eller skador.
- **Använd rätt smörjmedel:** Applicera lämplig skärvätska eller smörjmedel för att minska friktion och värme under användning.
- **Håll arbetsområdet rent:** Håll arbetsområdet fritt från skräp och hinder för att förhindra olyckor.
- **Kontrollera kompatibilitet:** Se till att tapstorleken är kompatibel med materialet och tillämpningen före användning.
- **Tvinga inte tapen:** Om motstånd känns under gängning, stoppa och bedöm situationen för att undvika skador på tapen eller arbetsstycket.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tap, tapnyckel, skärvätska och skyddsutrustning.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt klämt eller hålls på plats.

2. Gängningsprocess:

- Applicera skärvätska på tapen och arbetsstycket för att säkerställa smidig drift.
- Sätt in tapen i tapnyckeln och justera den vinkelrätt mot ytan på arbetsstycket.
- Vrid försiktigt tapen medurs för att börja skära gängan. Tillämpa jämn tryck utan att tvinga tapen.
- Efter några varv, vänd tapen något bakåt för att bryta spånet och minska bindning.
- Fortsätt gänga tills önskat djup nås.

3. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapen från arbetsstycket.
- Rengör tapen och arbetsområdet för att ta bort skräp eller skärvätska.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tapar i enlighet med lokala regler.
- Återvinn metalltapar där faciliteter finns.
- Kassera inte tapar i vanligt hushållsavfall.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar, vänligen konsultera lämpliga kanaler för hjälp.

Tack för att du prioriterar säkerheten när du använder våra produkter. Din efterlevnad av dessa riktlinjer hjälper till att säkerställa en säker och effektiv upplevelse.

Bezpečnostní pokyny pro VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Vysokorychlostní ocelové kalibry Reiff & Nestor, konkrétně Taper Tap 7/32"40 Thread. Tento návod obsahuje nezbytné bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání tohoto produktu. Před použitím kalibrů si prosím důkladně přečtěte tento návod.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby všichni uživatelé byli obeznámeni s řádným zacházením a používáním kalibrů.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné vybavení (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, při používání kalibrů.
- Udržujte kalibry mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Před každým použitím zkontrolujte kalibry na poškození nebo opotřebení.
- Ukládejte kalibry na suchém a bezpečném místě, aby se zabránilo poškození a neoprávněnému přístupu.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a likvidace nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Vyhněte se přetáčení:** Nepoužívejte nadměrnou sílu při používání kalibrů, protože to může vést k zlomení nebo zranění.
- **Používejte správné mazivo:** Aplikujte vhodnou řeznou kapalinu nebo mazivo, abyste snížili tření a teplo během používání.
- **Udržujte pracovní prostor čistý:** Udržujte pracovní prostor bez nepořádku a odpadků, aby se předešlo nehodám.
- **Zkontrolujte kompatibilitu:** Zajistěte, že velikost kalibru je kompatibilní s materiálem a aplikací před použitím.
- **Nenuťte kalibr:** Pokud cítíte odpor při závitování, zastavte a zhodnoťte situaci, abyste se vyhnuli poškození kalibru nebo pracovního kusu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně kalibru, klíče na kalibr, řezné kapaliny a ochranného vybavení.
- Ujistěte se, že pracovní kus je bezpečně upnutý nebo držen na místě.

2. Závitování:

- Aplikujte řeznou kapalinu na kalibr a pracovní kus pro zajištění hladkého chodu.
- Vložte kalibr do klíče na kalibr a zarovnejte ho kolmo na povrch pracovního kusu.
- Jemně otáčejte kalibrem ve směru hodinových ručiček, abyste začali řezat závit. Aplikujte stálý tlak bez nutnosti kalibru.
- Po několika otáčkách kalibr mírně otočte zpět, abyste přerušili třísku a snížili zablokování.
- Pokračujte v závitování, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

3. Dokončení:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně vyjměte kalibr z pracovního kusu.
- Vyčistěte kalibr a pracovní prostor, abyste odstranili veškeré nečistoty nebo řeznou kapalinu.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované kalibry v souladu s místními předpisy.
- Recyklujte kovové kalibry, kde to je možné.
- Nevyhazujte kalibry do běžného domácího odpadu.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu ohledně Vysokorychlostních ocelových kalibrů Reiff & Nestor, prosím, konzultujte příslušné kanály pro pomoc.

Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost při používání našich produktů. Vaše dodržování těchto pokynů pomáhá zajistit bezpečnou a efektivní zkušenost.