

# Gewindeschneider für Kompensatoren (halbautomatische Pistolen) - .581"-40 Gewindebohrer

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Kurzwaffen-Werkzeug](#) > [Werkzeuge für Laufbearbeitung](#) > [Werkzeug für Kompensatoren](#)

## Erstelle und installiere maßgeschneiderte Kompensatoren für reduzierte Rückstoß und bessere Kontrolle

Verwende den Gewindeschneider, um benutzerdefinierte und Standardläufe für Rückstoßkompensatoren zu gewinden. Nutze den Stechstahl, um Gewinde nachzuschneiden oder deine eigenen benutzerdefinierten Kompensatoren zu gewinden. Ungewickelte Kompensatoren sollten mit einem 3-5/64" HSS-Bohrer vorgebohrt und dann auf .551" aufgebohrt werden, bevor sie mit einem der beiden Gewindeschneider gewindet werden. Drehe die Läufe auf ungefähr .002" kleiner als den Gewindedurchmesser. Das .575"-40-Gewinde passt zu den meisten kommerziellen, konischen Hülse oder integralen, kegelförmigen Kompensatoren. Das .581"-40-Gewinde ist dasselbe wie bei Wilson-, Brown- und Storm Lake Machine-Läufen sowie bei Bushing-Stil-Komponenten. Das .685"-40-Gewinde wird verwendet, um Kompensatoren an gewindeten Bull- und Hybridläufen anzupassen.



## Eigenschaften

- Name: [.581"-40 Gewindebohrer](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080598581
- Herst.-Nr.:
- Art:
- Material:
- Waffentyp: 1911
- Versandgewicht: 0.086kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .581"40 TAP
- Über uns

# Sicherheitsanleitung für den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .581"40 TAP

## Einführung

Danke, dass du dich für den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .581"40 TAP entschieden hast. Dieses Produkt wurde entwickelt, um dir zu helfen, benutzerdefinierte und Standardläufe für Rückstoßkompensatoren zu gewinden. Um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Sicherheitsbrille und Handschuhe, wenn du mit Werkzeugen arbeitest.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe das Produkt vor der Verwendung auf Schäden oder Abnutzung. Verwende es nicht, wenn es beschädigt ist.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und sorge für einen klaren Arbeitsplatz.
- Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Verwendung von WaffenZubehör.

## Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Stelle immer sicher, dass die Waffe vor Beginn der Arbeiten entladen ist.
- Verwende die im Produktanleitung angegebenen richtigen Gewindeschneider und Bohrdurchmesser.
- Übe keinen übermäßigen Druck auf den Gewindeschneider oder das Bohrgerät aus; wenn Widerstand spürbar ist, stoppe und beurteile die Situation.
- Halte beim Bohren oder Gewinden eine ruhige Hand, um Fehlstellungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass alle Werkzeuge sicher befestigt und gut gewartet sind.
- Vermeide das Einatmen von Staub oder Ablagerungen, die während der Bohr oder Gewindearbeiten entstehen können.
- Entsorge Metallspäne oder Ablagerungen gemäß den lokalen Vorschriften.

## Anweisungen für Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass der Lauf sauber und frei von Hindernissen ist.
- Sammle die notwendigen Werkzeuge: den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP, einen 35/64" HSSBohrer und einen Reamer.

### 2. Bohren:

- Verwende den 35/64" HSSBohrer, um ein Loch im ungewindeten Kompensator zu bohren.
- Bohre bis zur erforderlichen Tiefe und achte darauf, dass das Loch gerade und ausgerichtet ist.

### 3. Reaming:

- Nach dem Bohren verwende den Reamer, um das Loch auf .551" zu vergrößern.
- Achte darauf, dass der Reamer vorsichtig verwendet wird, um die Integrität des Lochs zu erhalten.

### 4. Gewinden:

- Verwende den SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP, um das Loch zu gewinden.
- Drehe den Gewindeschneider langsam und gleichmäßig und stelle sicher, dass er korrekt mit dem Loch ausgerichtet ist.
- Wenn du den .575"40 Gewindeschneider verwendest, stelle die Kompatibilität mit kommerziellen Kompensatoren sicher.
- Wenn du den .581"40 Gewindeschneider verwendest, stelle die Kompatibilität mit Wilson, Brown und Storm Lake MachineLäufen sicher.

#### **5. Abschließende Überprüfungen:**

- Überprüfe nach dem Gewinden die Gewinde auf Gleichmäßigkeit und Glätte.
- Teste die Passform des Kompensators, um sicherzustellen, dass er richtig ausgerichtet und passend ist.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge ungenutzte oder defekte Teile gemäß den lokalen Abfallentsorgungsvorschriften.
- Recycle Metallspäne und Ablagerungen, wo immer dies möglich ist.
- Entsorge das Produkt nicht im regulären Haushaltsmüll; befolge die lokalen Richtlinien für gefährliche Materialien, falls zutreffend.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen zu dem Produkt oder Sicherheitsbedenken wende dich bitte an deinen örtlichen autorisierten Händler oder den Vertreter des Herstellers.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit dem SEMIAUTO PISTOL COMPENSATOR TAP BROWNELLS .581"40 TAP gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die lokalen Vorschriften bei der Verwendung von waffenbezogenem Zubehör.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)