

Hartmetall-Schneider für Visierbasen von Selbstladepistolen - 60° Hartmetall-Fräser für Semi-Auto-Visierfuß

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

60\ & 65\ Schulter x .330"

Unser spezieller 65° Schulter-Sichtbasisfräser ist dafür ausgelegt, Zinken für sowohl standardmäßige Colt-Fabrik- als auch mil-spec 1911 Autos zu schneiden, sowie für Ersatzvisiere wie Wichita Hi-Mount, ältere Bo-Mar und andere mit einer 65° Schulter. Einige Hersteller verwenden einen 60° Zinken an ihren Hintervisieren, und wir haben auch einen Fräser, der zu ihnen passt. Für niedrig montierte verstellbare Visierungen verwende den Standard-Sichtbasisfräser, der auf dieser Seite angezeigt wird. Der tatsächliche Durchmesser des Fräsens beträgt .330", sodass mehr als ein Durchgang erforderlich sein wird, um die meisten Visierungen zu installieren. Dies geschieht absichtlich, um für werkseitige Variationen in der Basisbreite sowie für Frästoleranzen Platz zu lassen. VORSICHT: Nur für die Verwendung in einer Fräsmaschine. Der Vollhartmetallfräser widersteht dem Verschleiß beim Schneiden von Pistolen aus gehärtetem Stahl. 2" (5 cm) lang, 3/8" (9,5 mm) Durchmesser Schaft. 60° oder 65° Schulter.



Eigenschaften

- Name: [60° Hartmetall-Fräser für Semi-Auto-Visierfuß](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080621066
- Herst.-Nr.:
- Grad: 60
- Versandgewicht: 0.068kg
- Versandhöhe: 8mm
- Versandbreite: 76mm
- Versandlänge: 157mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [Über uns](#)

CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Einführung

Danke, dass du den CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER von Brownells gewählt hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen zur Verwendung, um einen sicheren und effektiven Betrieb des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor du den Fräser verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du den Fräser sicher verwendest, indem du diese Richtlinien befolgst:
 - Verwende den Fräser immer in einer Fräsmaschine, die für solche Arbeiten ausgelegt ist.
 - Halte den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
 - Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe.
 - Stelle sicher, dass der Fräser vor der Benutzung sicher in der Fräsmaschine befestigt ist.
 - Betreibe den Fräser nicht, wenn du müde bist oder unter dem Einfluss von Substanzen stehst, die dein Urteilsvermögen beeinträchtigen.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Um Risiken bei der Verwendung des Fräasers zu minimieren, beachte die folgenden Vorsichtsmaßnahmen:
 - Der Fräser ist zum Schneiden von Zinken für standardmäßige ColtFabrik und milspec 1911 Autos konzipiert. Stelle sicher, dass er mit deiner Waffe kompatibel ist.
 - Der tatsächliche Durchmesser des Fräsens beträgt .330", was bedeutet, dass mehr als ein Durchgang erforderlich ist, um die meisten Visierungen zu installieren. Achte darauf, nicht zu viel abzutragen.
 - Der Fräser hat eine 60° oder 65° Schulter; stelle sicher, dass du den richtigen Winkel für deine Anwendung verwendest, um Schäden zu vermeiden.
 - Vollhartmetallfräser sind verschleißfest, können aber stumpf werden. Ersetze den Fräser, wenn du eine Abnahme der Schneidleistung bemerkst.
 - Überprüfe den Fräser vor der Verwendung auf Schäden. Verwende keinen beschädigten Fräser.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

- Befolge diese Schritte für die ordnungsgemäße Installation und Verwendung des Fräasers:
 1. **Vorbereitung:**
 - Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien.
 - Stelle sicher, dass die Fräsmaschine sauber und in gutem Zustand ist.
 2. **Installation:**
 - Befestige den Fräser sicher an der Fräsmaschine mit dem 3/8" (9,5 mm) Durchmesser Schaft.
 - Überprüfe doppelt, dass der Fräser fest sitzt und sich während des Betriebs nicht lockern kann.
 3. **Schneidprozess:**
 - Beginne den Fräsprozess bei niedriger Geschwindigkeit, um Präzision zu gewährleisten.
 - Mache den ersten Schnitt, und überprüfe die Passform der Visierung. Passe sie nach Bedarf an.
 - Setze das Schneiden in mehreren Durchgängen fort, falls nötig, und behalte die Kontrolle während des gesamten Prozesses.
 4. **Nach der Verwendung:**
 - Reinige den Fräser nach der Benutzung, um Ablagerungen oder Rückstände zu entfernen.

- Lagere den Fräser an einem sicheren Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern.

Entsorgungsanweisungen

- Eine ordnungsgemäße Entsorgung des Fräsers ist wichtig, um Umweltschäden zu vermeiden:
 - Entsorge den Fräser gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
 - Wenn der Fräser beschädigt oder abgenutzt ist, wirf ihn nicht im normalen Müll weg. Informiere dich bei der lokalen Abfallwirtschaft über die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

- Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen über den CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER, konsultiere bitte die Produktverpackung oder besuche die Website des Herstellers für Unterstützung.

Durch die Beachtung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis mit deinem CARBIDE SEMIAUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit zur Sicherheit.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de