

Hartmetall-Schwalbenschwanzfräser für Frontvisier - 65° Hartmetall-Fräser für vorderes Korn (Schwalbenschwanz)

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

60\ & 65\ Schulter x .300"

Schneidet die längs verlaufende Dovetail, die erforderlich ist, um spezielle Vorderziele für Handfeuerwaffen von Jim Clark, Ed Brown, Bob Marvel und anderen zu installieren. Leicht untermaßig, um eine präzise Endanpassung zu ermöglichen und um Maschinenverschleiß auszugleichen. VORSICHT: Nur für den Einsatz in Fräsmaschinen geeignet. VHM widersteht Abnutzung und schneidet mühelos durch selbst gehärtete Stähle. .300" (7,3 mm) Durchmesser Schnitt, 3/8" (9,5 mm) Durchmesser Schaft. 60° oder 65° Schulter.



Eigenschaften

- Name: [65° Hartmetall-Fräser für vorderes Korn \(Schwalbenschwanz\)](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080621963
- Herst.-Nr.:
- Grad: 65
- Versandgewicht: 0.045kg
- Versandhöhe: 13mm
- Versandbreite: 79mm
- Versandlänge: 168mm
- UPC: 050806019850

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER von BROWNELLS entschieden hast. Dieses Werkzeug ist dafür konzipiert, spezielle Vorderziele für Handfeuerwaffen präzise zu installieren. Um deine Sicherheit und die effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die in diesem Handbuch aufgeführten Richtlinien sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Cutter ausschließlich in einer Fräsmaschine.
- Trage während des Betriebs geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass alle Sicherheitsvorrichtungen an der Fräsmaschine vorhanden und funktionsfähig sind, bevor du das Gerät benutzt.
- Betreibe den Cutter nicht, wenn du müde, unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehst oder abgelenkt bist.
- Überprüfe den Cutter regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Benutzung.
- Befolge alle lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung von Werkzeugen und Maschinen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- VORSICHT: Dieser Cutter ist für die Verwendung mit solidem Carbide konzipiert und nicht für das Schneiden von Materialien, die nicht gehärtete Stähle sind.
- Stelle sicher, dass der Cutter vor Beginn des Betriebs ordnungsgemäß in der Fräsmaschine gesichert ist.
- Vermeide den Kontakt mit der Schneide, während die Maschine in Betrieb ist, um Verletzungen zu verhindern.
- Verwende die richtigen Vorschub und Geschwindigkeitswerte an der Fräsmaschine, um ein Überhitzen des Cutters zu vermeiden.
- Versuche nicht, den Cutter auf irgendeine Weise zu modifizieren oder zu verändern.
- Wenn der Cutter stumpf oder beschädigt wird, ersetze ihn sofort, um Unfälle zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine sauber und in gutem Zustand ist.

2. Installation:

- Montiere den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER sicher im Spindel der Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Justiere die Position des Cutters, um eine ordnungsgemäße Ausrichtung mit dem Werkstück sicherzustellen.

3. Betrieb:

- Stelle die Fräsmaschine auf die geeignete Geschwindigkeit und den Vorschub für das zu bearbeitende Material ein.

- Beginne den Fräsprozess langsam, um Genauigkeit und Kontrolle zu gewährleisten.
- Überwache den Schneidprozess genau und nimm gegebenenfalls Anpassungen vor.

4. Nach dem Betrieb:

- Schalte die Fräsmaschine aus, sobald der Schnitt abgeschlossen ist, und entferne den Cutter vorsichtig.
- Reinige den Cutter und den Arbeitsbereich, um Rückstände oder Metallspäne zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Werfe den Cutter nicht im normalen Abfall weg. Frage bei den lokalen Behörden nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Anliegen bezüglich des CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER wende dich bitte an den von dem Hersteller bereitgestellten EUKontaktpunkt.

Fazit

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und bleibe über bewährte Verfahren für die Verwendung von Werkzeugen informiert. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit in Bezug auf diese Richtlinien.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de