

HI-FORCE 44™ SOLDER - HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON

28,000 PSI-Flows At 475\ F. The Best All-Round Solder For Gunsmithing

Brownells Hi-Force 44 Solder is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin. Excellent for steel, stainless steel, nickel, brass and copper. Completely non-toxic. Flows free and smooth at about 475° F., greatly reducing heating time. No need for cumbersome oxyacetylene setups. Prevents black oxide formation to reduce cleanup time. Provides 14,000 to 28,000 PSI tensile strength. Will not crack under stress as do other low temperature soldering materials. And, a big plus . . . customers report that parts joined with Hi-Force 44 Solder showed no effects when immersed in hot bluing tanks! Use #4 Comet Flux.



Attributes

- Name: HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ RIBBON
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649301
- Mfr. No.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Weight: 1.0 oz
- Delivery weight: 0.041kg
- Shipping height: 15mm
- Shipping width: 97mm
- Shipping length: 173mm
- UPC: 050806016897

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [English: HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para el Soldador HiForce 44™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour la Soudure HiForce 44™ de Brownells](#)
- [Italiano: Guida alla Sicurezza per l'Utilizzo del Saldatore HiForce 44™](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa użytkowania lutów HIFORCE 44™](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Český: Návod na bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER](#)

Sicherheitshinweise für HIFORCE 44™ SOLDER

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf des HIFORCE 44™ SOLDER von Brownells. Dieses Produkt ist ein hochwertiges Legierungslötmittel, das sicher und effektiv für verschiedene Anwendungen verwendet werden kann. Bitte lesen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um eine sichere Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie das Produkt nur für die vorgesehenen Anwendungen.
- Lagern Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist, um die Ansammlung von Dämpfen zu vermeiden.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Vorfälle an die zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Anwendung

- Tragen Sie bei der Verwendung von HIFORCE 44 SOLDER immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich:
 - Schutzhandschuhe
 - Schutzbrille
 - Atemschutzmaske (bei unzureichender Belüftung)
- Vermeiden Sie den Kontakt mit Haut und Augen. Bei Kontakt sofort mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Halten Sie das Produkt von offenen Flammen und heißen Oberflächen fern.
- Verwenden Sie nur den empfohlenen Flux (#4 Comet Flux) für beste Ergebnisse.
- Stellen Sie sicher, dass Sie die richtige Temperatur (ca. 475° F) erreichen, um ein optimales Fließen des Lötmittels zu gewährleisten.

Anweisungen zur Installation und Anwendung

- Bereiten Sie die zu lötenden Teile vor, indem Sie sie reinigen und sicherstellen, dass sie passgenau sind.
- Erhitzen Sie die Teile gleichmäßig mit einer geeigneten Wärmequelle.
- Tragen Sie den Flux auf die Verbindungsstellen auf.
- Führen Sie das HIFORCE 44 SOLDER in die Fuge ein, sobald die Teile die richtige Temperatur erreicht haben.
- Lassen Sie die Verbindung abkühlen, bevor Sie die Teile belasten oder bewegen.
- Achten Sie darauf, dass keine Rückstände von Flux oder Lötmittel auf den Teilen verbleiben, um eine mögliche Korrosion zu verhindern.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Bringen Sie Reste des Lötmittels und des Flux in eine zugelassene Sammelstelle für chemische Abfälle.
- Vermeiden Sie die Entsorgung im normalen Hausmüll, um Umweltschäden zu verhindern.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder weitere Informationen zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder an die zuständigen Behörden. Achten Sie darauf, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um eine sichere und effektive Verwendung zu gewährleisten.

Vielen Dank, dass Sie sich für das HIFORCE 44™ SOLDER entschieden haben. Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei Ihren Lötprojekten!

HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide

Introduction

Thank you for choosing Brownells HiForce 44 Solder. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe handling and use of this product. HiForce 44 Solder is designed for various metal soldering applications and contains an alloy of 4% silver and 96% tin. Please read this guide carefully to understand the safety precautions and proper usage.

General Safety Guidelines

- Always use the product in a wellventilated area to prevent inhalation of fumes.
- Keep the solder and flux out of reach of children and pets.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when handling the solder.
- Avoid direct contact with skin; if contact occurs, wash the area with soap and water.
- Do not ingest the solder or flux. If ingested, seek medical attention immediately.
- Dispose of any waste materials in accordance with local regulations.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the workspace is free of flammable materials before soldering.
- Use only the recommended flux (#4 Comet Flux) with HiForce 44 Solder.
- Maintain a safe distance from the soldering area to avoid burns from hot surfaces.
- Do not attempt to solder materials that are not compatible with HiForce 44 Solder.
- Always allow the solder to cool completely before handling after use.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including HiForce 44 Solder, #4 Comet Flux, and appropriate tools (soldering iron, cleaning materials).
- Ensure that the surfaces to be soldered are clean and free of oxidation.

2. Applying Flux:

- Apply #4 Comet Flux to the joint area where soldering will occur.
- Ensure even coverage of the flux for optimal soldering results.

3. Heating the Solder:

- Preheat the soldering iron to approximately 475° F (246° C).
- Avoid overheating the solder to prevent degradation of its properties.

4. Soldering:

- Touch the solder to the heated joint, allowing it to flow smoothly into the joint area.
- Do not apply excessive force; let the solder flow naturally.

5. Cooling:

- Allow the soldered joint to cool completely before moving or applying stress.
- Inspect the joint for any defects or incomplete soldering.

Disposal Instructions

- Dispose of unused or expired solder and flux according to local waste disposal regulations.
- Ensure that any residual solder or flux is placed in a sealed container to prevent contamination.
- Do not dispose of solder in regular household waste; check for hazardous waste disposal options in your area.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding the HiForce 44 Solder, please reach out to the appropriate contact point in your region. It is important to stay informed about product safety updates and recalls.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with Brownells HiForce 44 Solder. Always prioritize safety and adhere to the guidelines provided to minimize risks associated with soldering. Thank you for your attention to these important safety measures.

Guía de Instrucciones de Seguridad para el Soldador HiForce 44™

Introducción

El soldador HiForce 44™ de Brownells es un producto diseñado para ofrecer una soldadura de alta calidad en metales como acero, acero inoxidable, níquel, latón y cobre. Este documento proporciona pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto, cumpliendo con el Reglamento General de Seguridad de Productos (GPSR) de la UE.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y entender todas las instrucciones antes de usar el soldador.
- Mantén el soldador fuera del alcance de los niños y de grupos vulnerables.
- Utiliza el soldador únicamente para los fines previstos.
- Realiza una inspección visual del producto antes de cada uso para detectar signos de daño.
- Si el soldador presenta cualquier daño, no lo utilices y contacta a un profesional.
- Reporta cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades pertinentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Uso en áreas bien ventiladas:** Asegúrate de trabajar en un área con buena ventilación para evitar la acumulación de vapores.
- **Protección personal:** Usa gafas de seguridad, guantes y ropa adecuada para protegerte de salpicaduras y el calor.
- **Temperatura de trabajo:** El soldador fluye a aproximadamente 475° F. Ten cuidado al manipularlo para evitar quemaduras.
- **Prevención de óxido:** El soldador previene la formación de óxido negro, pero asegúrate de mantener las superficies limpias y secas antes de soldar.
- **Evita el estrés en las uniones:** Aunque el soldador ofrece resistencia a la tracción, evita someter las uniones a estrés excesivo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del área de trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de materiales inflamables.
- Organiza todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.

2. Aplicación del Flux:

- Usa #4 Comet Flux para preparar las superficies a soldar. Aplica una capa uniforme sobre las áreas de unión.

3. Calentamiento:

- Calienta las piezas a soldar utilizando un soplete adecuado. Asegúrate de que la temperatura alcance al menos 475° F.

4. Aplicación del Soldador:

- Una vez que las piezas estén calientes, acerca el soldador HiForce 44™ a la unión. Deja que fluya libremente para asegurar una buena conexión.
- No es necesario aplicar presión excesiva; el soldador debe fluir suavemente.

5. Enfriamiento:

- Permite que la unión se enfríe naturalmente. No uses agua o aire para acelerar el proceso de enfriamiento.

6. Limpieza:

- Después de soldar, limpia cualquier residuo de flux o soldadura de la superficie para mantener la calidad de la unión.

Instrucciones de Eliminación

- El soldador HiForce 44™ y sus residuos deben eliminarse de acuerdo con las regulaciones locales sobre productos químicos y materiales peligrosos.
- Nunca deseches el soldador en el desagüe o en la basura común. Consulta las directrices locales para la eliminación de productos de soldadura.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto, asegúrate de comunicarte con el punto de contacto adecuado en la UE. Consulta las regulaciones locales y el sitio web de seguridad de la UE para obtener más información.

Recuerda siempre seguir estas instrucciones para asegurar tu seguridad y la de quienes te rodean al utilizar el soldador HiForce 44™ de Brownells.

Guide de Sécurité pour la Soudure HiForce 44™ de Brownells

Introduction

La soudure HiForce 44 de Brownells est un alliage de haute qualité, conçu pour une utilisation dans divers matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, le nickel, le laiton et le cuivre. Bien qu'elle soit non toxique et facile à utiliser, il est essentiel de suivre certaines directives de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous de lire toutes les instructions et les avertissements présents sur l'emballage avant d'utiliser le produit.
- Conservez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Utilisez le produit dans un endroit bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées.
- Évitez tout contact direct avec la peau et les yeux. En cas de contact, rincez abondamment à l'eau.
- Ne pas ingérer le produit. En cas d'ingestion, contactez immédiatement un médecin.
- Vérifiez régulièrement le produit pour détecter tout signe de dommage ou de dégradation.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, notamment des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur.
- Ne pas utiliser la soudure à des températures supérieures à 475° F pour éviter toute dégradation de l'alliage.
- Utilisez le flux #4 Comet pour optimiser les performances de la soudure.
- Évitez d'utiliser des configurations oxyacétyléniques encombrantes, qui peuvent présenter des risques supplémentaires.
- Ne pas exposer la soudure à des sources de chaleur excessive ou à des flammes nues.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation de la Surface:

- Nettoyez soigneusement les surfaces à souder pour enlever toute saleté, huile ou oxydation.
- Appliquez le flux #4 Comet sur les surfaces à souder pour faciliter le processus.

2. Application de la Soudure:

- Chauffez la zone à souder jusqu'à environ 475° F.
- Appliquez la soudure HiForce 44 sur la zone chauffée, en veillant à ce qu'elle coule librement et en douceur.
- Laissez refroidir la soudure après l'application pour assurer une solidité optimale.

3. Nettoyage:

- Une fois la soudure refroidie, nettoyez les résidus de flux et de soudure avec un chiffon propre.
- Évitez l'accumulation d'oxyde noir pour réduire le temps de nettoyage.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le produit dans les égouts ou les cours d'eau.
- Suivez les réglementations locales concernant l'élimination des produits chimiques.
- Disposez du produit dans un conteneur approprié pour les déchets dangereux, si nécessaire.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le site web du fabricant ou contacter le service client de Brownells.

En suivant ces directives, vous pouvez assurer une utilisation sûre et efficace de la soudure HiForce 44 de Brownells. Pour plus d'informations sur la sécurité des produits, veuillez consulter les mises à jour sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Guida alla Sicurezza per l'Utilizzo del Saldatore HiForce 44™

Introduzione

Il saldatore HiForce 44 di Brownells è un prodotto di alta qualità progettato per unire metalli in modo sicuro ed efficace. Questa guida fornisce importanti informazioni sulla sicurezza per garantire un utilizzo appropriato e sicuro del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'UE.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, per proteggerti da eventuali schegge o spruzzi di materiale fuso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Non utilizzare il saldatore in presenza di materiali infiammabili o esplosivi.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di danno o usura. Non utilizzare il saldatore se presenta difetti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Manipolazione del Prodotto:**
 - Evita di toccare il saldatore con mani bagnate o umide.
 - Non utilizzare il saldatore se sei stanco o sotto l'influenza di sostanze che possono compromettere la tua capacità di giudizio.
- **Uso del Saldatore:**
 - Riscalda il saldatore solo fino alla temperatura raccomandata di circa 475° F. per garantire un flusso uniforme.
 - Utilizza il flussante #4 Comet per ottimizzare le prestazioni del saldatore.
- **Pulizia e Manutenzione:**
 - Pulisci l'area di lavoro dopo ogni utilizzo per prevenire la formazione di residui pericolosi.
 - Conserva il saldatore in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- **Preparazione:**
 - Assicurati di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari per l'installazione, inclusi flussante, pinze e materiali da unire.
- **Processo di Saldatura:**
 1. Pulisci le superfici dei metalli da unire per rimuovere sporco, ossido o grasso.
 2. Applica il flussante #4 Comet sulle superfici da saldare.
 3. Riscalda il saldatore fino a 475° F. e applicalo sui metalli da unire.
 4. Osserva il flusso del saldatore e assicurati che si distribuisca uniformemente.
 5. Lascia raffreddare il giunto saldato prima di manipolarlo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di saldatura e dei flussanti.
- Non gettare il saldatore nei rifiuti domestici. Contatta un centro di raccolta rifiuti per informazioni sullo smaltimento corretto.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, fai riferimento ai punti di contatto ufficiali dell'Unione Europea o consulta il portale Safety Gate dell'UE per aggiornamenti sui richiami e sui prodotti non sicuri.

Questa guida è stata redatta per garantire un utilizzo sicuro e responsabile del saldatore HiForce 44 di Brownells. Segui queste istruzioni attentamente per proteggere te stesso e gli altri durante l'uso del prodotto.

Instrukcja bezpieczeństwa użytkowania lutów

HIFORCE 44™

Wprowadzenie

Lut HIFORCE 44™ firmy Brownells to wysokiej jakości lut stopowy, który zawiera 4% srebra i 96% cyny. Jest przeznaczony do lutowania stali, stali nierdzewnej, niklu, mosiądzu i miedzi. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz przestrzeganie przepisów dotyczących bezpieczeństwa produktów zgodnie z Rozporządzeniem (UE) w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj lut w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Unikaj kontaktu z oczami i skórą. W przypadku kontaktu, natychmiast przepłucz wodą.
- Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów.
- Przechowuj lut w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec zanieczyszczeniu.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub wypadki odpowiednim władzom.

Szczególne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne.
- Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją obsługi i bezpieczeństwa.
- Nie używaj lutów w pobliżu otwartego ognia ani źródeł ciepła.
- Upewnij się, że powierzchnie, które będą lutowane, są czyste i suche.
- Nie stosuj lutów w zamkniętych przestrzeniach bez odpowiedniej wentylacji.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie powierzchni:

- Oczyszczyć i osuszyć wszystkie powierzchnie, które mają być lutowane.
- Użyć topnika #4 Comet, aby poprawić przyczepność lutu.

2. Lutowanie:

- Podgrzej lutowane elementy do temperatury około 475° F (245° C).
- Nałóż lut na połączenie, gdy osiągnie odpowiednią temperaturę.
- Pozwól, aby lut swobodnie i gładko płynął wzdłuż połączenia.

3. Po zakończeniu lutowania:

- Pozwól lutowi ostygnąć przed dotknięciem.
- Oczyszczyć wszelkie resztki topnika z lutowanych powierzchni.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj resztki lutu i opakowania zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wrzucaj lutu do ognia ani nie spalaj go.
- Zawsze sprawdzaj lokalne przepisy dotyczące utylizacji materiałów chemicznych.

Informacje kontaktowe dotyczące dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Säkerhetsinstruktioner för HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HIFORCE 44 SOLDER från Brownells. Denna produkt är en högkvalitativ lödmaterial som erbjuder utmärkta prestanda för olika metaller. För att säkerställa din säkerhet och korrekt användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera osäkra produkter och olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera regelbundet för återkallelseuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.
- Använd alltid lämplig skyddsutrustning, såsom handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med lödmaterial.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Undvik att inandas ångor från lödmaterialet. Arbeta i ett välventilerat område.
- Använd endast HIFORCE 44 SOLDER med rekommenderad fluss, #4 Comet Flux.
- Låt lödningen svalna helt innan du hanterar de lödda delarna.
- Kontrollera att inga brännskador eller skador uppstår vid användning av värme.
- Håll produkten borta från öppen eld och heta ytor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör ytorna som ska lödas noggrant för att säkerställa god vidhäftning.
- Applicera #4 Comet Flux på de rengjorda ytorna.

2. Lödning:

- Värm upp de lödda delarna med en lämplig värmekälla tills de når cirka 475° F.
- För lödrullen, tryck lätt på lödmaterialet mot den uppvärmda ytan tills det börjar flyta.
- Låt lödningen svalna helt innan du rör vid de lödda delarna.

3. Rengöring:

- Rengör eventuellt överskott av fluss och lödmaterial med en fuktig trasa efter att de lödda delarna har svalnat.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta inte HIFORCE 44 SOLDER i hushållsavfallet.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av kemikalier och metallprodukter.
- Kontakta lokala myndigheter för information om hur du korrekt kan kassera denna produkt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor om produkten eller säkerhetsrelaterade ärenden, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens namn och artikelnummer tillgängligt för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av HIFORCE 44 SOLDER. Tack för att du tar din säkerhet på allvar!

Návod na bezpečné používání HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HIFORCE 44™ SOLDER. Tento produkt je určen pro pájení a je vyroben ze slitiny obsahující 4% stříbra a 96% cínu. V této příručce naleznete důležité informace o bezpečném používání, instalaci a likvidaci produktu.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Před použitím produktu si důkladně přečtěte všechny pokyny a varování.
- Udržujte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných skupin.
- Při práci s HIFORCE 44™ SOLDER používejte vhodné ochranné prostředky, jako jsou rukavice a ochranné brýle.
- Ujistěte se, že pracujete v dobře větraném prostoru, abyste se vyhnuli inhalaci výparů.
- Pokud dojde k požití nebo kontaktu s pokožkou, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Specifické bezpečnostní opatření při použití

- HIFORCE 44™ SOLDER je netoxický, avšak je důležité dodržovat standardní bezpečnostní postupy při pájení.
- Při zahřívání materiálu dbejte na to, aby teplota nepřesáhla 475° F (246° C).
- Při používání fluxu #4 Comet Flux se ujistěte, že je správně aplikován a dodržujete pokyny výrobce.
- Vyhněte se použití obtížného oxyacetylenového zařízení, které může být nebezpečné.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Před použitím se ujistěte, že jsou všechny potřebné nástroje a materiály připraveny.
2. Zkontrolujte, zda je pracovní plocha čistá a suchá.
3. Aplikujte flux #4 Comet Flux na spojované části.
4. Zahřejte spojované části na požadovanou teplotu (přibližně 475° F).
5. Pomalu a rovnoměrně aplikujte HIFORCE 44™ SOLDER na spoj, dokud se materiál nerozpustí a nezaplní mezeru.
6. Nechte spoj vychladnout a zkontrolujte pevnost spoje.

Pokyny pro likvidaci

- Po použití zbytky HIFORCE 44™ SOLDER a fluxu likvidujte podle místních předpisů o odpadech.
- Nevyhazujte výrobek do běžného odpadu. Informujte se o správném postupu likvidace v místě vašeho bydliště.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro další informace a podporu se obraťte na místní prodejce nebo výrobce. V případě potřeby můžete také nahlásit nebezpečné produkty a nehody příslušným úřadům. Pravidelně kontrolujte aktualizace o stažení výrobků na platformě Safety Gate EU.

Tento návod byl připraven v souladu s nařízeními EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR), aby zajistil vaši bezpečnost při používání HIFORCE 44™ SOLDER. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost a dodržujete všechny pokyny.