

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON

28,000 PSI-Flows At 475\ F. The Best All-Round Solder For Gunsmithing

Brownells Hi-Force 44 Solder is an alloy solder containing 4% silver and 96% tin. Excellent for steel, stainless steel, nickel, brass and copper. Completely non-toxic. Flows free and smooth at about 475° F., greatly reducing heating time. No need for cumbersome oxyacetylene setups. Prevents black oxide formation to reduce cleanup time. Provides 14,000 to 28,000 PSI tensile strength. Will not crack under stress as do other low temperature soldering materials. And, a big plus . . . customers report that parts joined with Hi-Force 44 Solder showed no effects when immersed in hot bluing tanks! Use #4 Comet Flux.



Attributes

- Name: BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649325
- Mfr. No.:
- Container Size: 1/4 lb
- Weight: 1/4 lb.
- Delivery weight: 0.045kg
- UPC: 050806016910

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: HIFORCE 44 LÖTZINN SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [English: HIFORCE 44 SOLDER SAFETY INSTRUCTIONS](#)
- [Español: INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL SOLDADOR HIFORCE 44](#)
- [Français: INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE HIFORCE 44](#)
- [Italiano: ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA SALDATURA HIFORCE 44](#)
- [Polski: INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA LUTU HIFORCE 44](#)
- [Svenska: HIFORCE 44 SOLDER SÄKERHETSINSTRUKTIONER](#)
- [Český: BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO HIFORCE 44 SOLDER](#)

HIFORCE 44 LÖTZINN SICHERHEITSANWEISUNGEN

Einführung

Danke, dass du dich für das Brownells HiForce 44 Lötzinn entschieden hast. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung und Handhabung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese das gesamte Dokument sorgfältig durch, bevor du das Lötzinn verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du das Produkt sicher verwendest, indem du alle Anweisungen befolgst.
- Trage immer persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe und Schutzbrille, wenn du mit Lötzinn arbeitest.
- Halte das Lötzinn außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen gefährdeten Personen.
- Sei dir der potenziellen Gefahren beim Löten bewusst, einschließlich Verbrennungen und dem Einatmen von Dämpfen.
- Wenn du unerwünschte Reaktionen oder Unfälle erlebst, suche sofort medizinische Hilfe.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende das Lötzinn in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden, die beim Löten entstehen.
- Vermeide den Kontakt mit Haut und Augen. Bei Kontakt spüle mit viel Wasser und suche medizinischen Rat, wenn die Reizung anhält.
- Schlucke das Lötzinn nicht. Es ist ungiftig, aber das Verschlucken kann trotzdem schädlich sein.
- Stelle sicher, dass das Lötgerät in gutem Zustand und ordnungsgemäß gewartet ist.
- Verwende das Lötzinn nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder in explosiven Atmosphären.
- Befolge die Anweisungen des Herstellers zur Verwendung von Flussmittel. Verwende das empfohlene #4 Comet Flux.

Anleitungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Versammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Lötzinns, Flussmittels und Lötgeräts.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt ist.

2. Lötprozess:

- Erhitze den LötKolben auf die geeignete Temperatur (ungefähr 475° F).
- Trage das #4 Comet Flux auf die zu verbindenden Oberflächen auf.
- Führe das HiForce 44 Lötzinn in die Verbindung ein, während du mit dem LötKolben Wärme anwendest.
- Lasse das Lötzinn gleichmäßig in die Verbindung fließen, ohne die Materialien zu überhitzen.

3. Nach dem Löten:

- Lasse die gelötete Verbindung vollständig abkühlen, bevor du sie anfässt.
- Überprüfe die Verbindung auf Mängel oder Probleme.
- Reinige überschüssiges Flussmittel oder Lötzinn von deinem Arbeitsplatz.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle übrig gebliebenen Lötzinn und Flussmittelreste gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge Lötzinn nicht im Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme oder Einrichtungen zur Entsorgung gefährlicher Abfälle.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien verantwortungsbewusst entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Verwendung des Brownells HiForce 44 Lötzinns wende dich bitte an deinen lokalen Händler oder besuche die Website des Herstellers für weitere Unterstützung.

Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen Sicherheitsanweisungen. Deine Sicherheit und Zufriedenheit stehen für uns an erster Stelle.

HIFORCE 44 SOLDER SAFETY INSTRUCTIONS

Introduction

Thank you for choosing Brownells HiForce 44 Solder. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use and handling of this product. Please read the entire document carefully before using the solder.

General Safety Guidelines

- Ensure safe use of the product by following all instructions.
- Always use personal protective equipment (PPE) such as gloves and safety goggles when handling solder.
- Keep the solder out of reach of children and vulnerable individuals.
- Be aware of potential hazards associated with soldering, including burns and inhalation of fumes.
- If you experience any adverse reactions or accidents, seek medical attention immediately.
- Report any unsafe products or accidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Use in a wellventilated area to avoid inhaling fumes generated during soldering.
- Avoid contact with skin and eyes. In case of contact, rinse with plenty of water and seek medical advice if irritation persists.
- Do not ingest the solder. It is nontoxic, but ingestion can still be harmful.
- Ensure that the soldering equipment is in good condition and properly maintained.
- Do not use the solder near flammable materials or in explosive atmospheres.
- Follow the manufacturer's instructions for the use of flux. Use #4 Comet Flux as recommended.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including the solder, flux, and soldering equipment.
- Ensure your work area is clean and free of clutter.

2. Soldering Process:

- Heat the soldering iron to the appropriate temperature (approximately 475° F).
- Apply #4 Comet Flux to the surfaces to be joined.
- Feed the HiForce 44 Solder into the joint while applying heat with the soldering iron.
- Allow the solder to flow smoothly into the joint without overheating the materials.

3. PostSoldering:

- Allow the soldered joint to cool completely before handling.
- Inspect the joint for any defects or issues.
- Clean up any excess flux or solder from the work area.

Disposal Instructions

- Dispose of any leftover solder and flux according to local regulations.
- Do not dispose of solder in household waste. Check for local recycling programs or hazardous waste disposal facilities.
- Ensure that all packaging materials are disposed of responsibly.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the safety and use of Brownells HiForce 44 Solder, please contact your local distributor or refer to the manufacturer's website for further assistance.

Thank you for your attention to these safety instructions. Your safety and satisfaction are our top priorities.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL SOLDADOR HIFORCE 44

Introducción

Gracias por elegir el soldador HiForce 44 de Brownells. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso y manejo seguro de este producto. Por favor, lee todo el documento cuidadosamente antes de usar el soldador.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de utilizar el producto siguiendo todas las instrucciones.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) como guantes y gafas de seguridad al manipular el soldador.
- Mantén el soldador fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Ten en cuenta los peligros potenciales asociados con la soldadura, incluidos quemaduras e inhalación de humos.
- Si experimentas alguna reacción adversa o accidente, busca atención médica de inmediato.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza en un área bien ventilada para evitar inhalar los humos generados durante la soldadura.
- Evita el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto, enjuaga con abundante agua y busca atención médica si la irritación persiste.
- No ingieras el soldador. Es no tóxico, pero la ingestión puede ser perjudicial.
- Asegúrate de que el equipo de soldadura esté en buen estado y correctamente mantenido.
- No uses el soldador cerca de materiales inflamables o en atmósferas explosivas.
- Sigue las instrucciones del fabricante para el uso de flux. Usa #4 Comet Flux como se recomienda.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluido el soldador, el flux y el equipo de soldadura.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de desorden.

2. Proceso de Soldadura:

- Calienta el soldador a la temperatura adecuada (aproximadamente 475° F).
- Aplica #4 Comet Flux a las superficies que se van a unir.
- Alimenta el soldador HiForce 44 en la junta mientras aplicas calor con el soldador.
- Permite que el soldador fluya suavemente en la junta sin sobrecalentar los materiales.

3. PostSoldadura:

- Deja que la junta soldada se enfríe completamente antes de manejarla.
- Inspecciona la junta en busca de defectos o problemas.
- Limpia cualquier exceso de flux o soldador de la zona de trabajo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier sobrante de soldador y flux de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el soldador en la basura doméstica. Consulta los programas de reciclaje locales o instalaciones de eliminación de residuos peligrosos.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje se eliminen de manera responsable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con la seguridad y el uso del soldador HiForce 44 de Brownells, por favor contacta a tu distribuidor local o consulta el sitio web del fabricante para obtener más asistencia.

Gracias por tu atención a estas instrucciones de seguridad. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE HIFORCE 44

Introduction

Merci d'avoir choisi la soudure HiForce 44 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres de ce produit. Veuillez lire l'intégralité du document attentivement avant d'utiliser la soudure.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous d'utiliser le produit en suivant toutes les instructions.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des gants et des lunettes de sécurité lors de la manipulation de la soudure.
- Gardez la soudure hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Soyez conscient des dangers potentiels liés à la soudure, y compris les brûlures et l'inhalation de fumées.
- Si vous ressentez des réactions indésirables ou des accidents, consultez immédiatement un médecin.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées générées pendant la soudure.
- Évitez tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, rincez abondamment à l'eau et consultez un avis médical si l'irritation persiste.
- Ne pas ingérer la soudure. Elle est non toxique, mais son ingestion peut tout de même être nuisible.
- Assurez-vous que l'équipement de soudage est en bon état et correctement entretenu.
- Ne pas utiliser la soudure à proximité de matériaux inflammables ou dans des atmosphères explosives.
- Suivez les instructions du fabricant pour l'utilisation du flux. Utilisez le flux #4 Comet comme recommandé.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris la soudure, le flux et l'équipement de soudage.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé.

2. Processus de Soudage :

- Chauffez le fer à souder à la température appropriée (environ 475° F).
- Appliquez le flux #4 Comet sur les surfaces à assembler.
- Introduisez la soudure HiForce 44 dans le joint tout en appliquant de la chaleur avec le fer à souder.
- Laissez la soudure s'écouler doucement dans le joint sans surchauffer les matériaux.

3. Après la Soudure :

- Laissez le joint soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
- Inspectez le joint pour détecter d'éventuels défauts ou problèmes.
- Nettoyez tout excès de flux ou de soudure de la zone de travail.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de toute soudure et flux restants conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter la soudure dans les déchets ménagers. Vérifiez les programmes de recyclage locaux ou les installations de mise au rebut des déchets dangereux.
- Assurez-vous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de la soudure HiForce 44 de Brownells, veuillez contacter votre distributeur local ou consulter le site Web du fabricant pour obtenir une assistance supplémentaire.

Merci de prêter attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA SALDATURA HIFORCE 44

Introduzione

Grazie per aver scelto il saldatore HiForce 44 di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso e una gestione sicuri di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente l'intero documento prima di utilizzare il saldatore.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto seguendo tutte le istruzioni.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) come guanti e occhiali di sicurezza durante la manipolazione del saldatore.
- Tenere il saldatore fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati alla saldatura, tra cui scottature e inalazione di fumi.
- In caso di reazioni avverse o incidenti, cercare immediatamente assistenza medica.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Utilizzare in un'area ben ventilata per evitare di inalare i fumi generati durante la saldatura.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto, sciacquare abbondantemente con acqua e cercare assistenza medica se l'irritazione persiste.
- Non ingerire il saldatore. È non tossico, ma l'ingestione può comunque essere dannosa.
- Assicurarsi che l'attrezzatura per la saldatura sia in buone condizioni e correttamente mantenuta.
- Non utilizzare il saldatore vicino a materiali infiammabili o in atmosfere esplosive.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'uso del flussante. Utilizzare il flussante #4 Comet come raccomandato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il saldatore, il flussante e l'attrezzatura per la saldatura.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri.

2. Processo di Saldatura:

- Riscaldare il ferro da saldare alla temperatura appropriata (circa 475° F).
- Applicare il flussante #4 Comet sulle superfici da unire.
- Alimentare il saldatore HiForce 44 nella giunzione mentre si applica calore con il ferro da saldare.
- Consentire al saldatore di fluire uniformemente nella giunzione senza surriscaldare i materiali.

3. PostSaldatura:

- Consentire alla giunzione saldata di raffreddarsi completamente prima di maneggiarla.
- Ispezionare la giunzione per eventuali difetti o problemi.
- Pulire eventuali residui di flussante o saldatore dall'area di lavoro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali saldature e flussante avanzati secondo le normative locali.
- Non smaltire il saldatore nei rifiuti domestici. Controllare i programmi di riciclaggio locali o le strutture di smaltimento di rifiuti pericolosi.
- Assicurarsi che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso del saldatore HiForce 44 di Brownells, si prega di contattare il proprio distributore locale o consultare il sito web del produttore per ulteriore assistenza.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA LUTU HIFORCE 44

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór lutowania HiForce 44 firmy Brownells. Niniejszy przewodnik zawiera niezbędne instrukcje bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne użycie i obsługę tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie całego dokumentu przed użyciem lutu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zapewnij bezpieczne użycie produktu, przestrzegając wszystkich instrukcji.
- Zawsze używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak rękawice i gogle ochronne, podczas obsługi lutowia.
- Trzymaj lut poza zasięgiem dzieci oraz osób wrażliwych.
- Bądź świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z lutowaniem, w tym poparzeń i wdychania oparów.
- Jeśli doświadczysz jakichkolwiek niepożądanych reakcji lub wypadków, natychmiast szukaj pomocy medycznej.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów powstających podczas lutowania.
- Unikaj kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu, przepłucz dużą ilością wody i skonsultuj się z lekarzem, jeśli podrażnienie nie ustępuje.
- Nie spożywaj lutu. Jest nietoksyczny, ale spożycie może być szkodliwe.
- Upewnij się, że sprzęt lutowniczy jest w dobrym stanie i odpowiednio konserwowany.
- Nie używaj lutu w pobliżu materiałów łatwopalnych ani w atmosferze wybuchowej.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi stosowania topnika. Użyj topnika #4 Comet zgodnie z zaleceniami.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym lut, topnik i sprzęt lutowniczy.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.

2. Proces lutowania:

- Podgrzej lutownicę do odpowiedniej temperatury (około 475° F).
- Nałóż topnik #4 Comet na powierzchnie, które mają być połączone.
- Wprowadzaj lut HiForce 44 do złącza, jednocześnie stosując ciepło z lutownicy.
- Pozwól lutowi swobodnie płynąć w złączu, unikając przegrzewania materiałów.

3. Po lutowaniu:

- Pozwól, aby lutowane złącze całkowicie ostygło przed obsługą.
- Sprawdź złącze pod kątem jakichkolwiek wad lub problemów.
- Posprzątaj wszelkie nadmiary topnika lub lutu z miejsca pracy.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie pozostałości lutu i topnika zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj lutu do odpadów domowych. Sprawdź lokalne programy recyklingu lub placówki do utylizacji odpadów niebezpiecznych.
- Upewnij się, że wszystkie materiały opakowaniowe są odpowiednio utylizowane.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania lutowania HiForce 44 firmy Brownells, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem lub odwiedzenie strony internetowej producenta w celu uzyskania dalszej pomocy.

Dziękujemy za uwagę na te instrukcje bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są naszymi priorytetami.

HIFORCE 44 SOLDER SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Introduktion

Tack för att du valde Brownells HiForce 44 Solder. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning och hantering av denna produkt. Vänligen läs hela dokumentet noggrant innan du använder lödmaterialet.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten används säkert genom att följa alla instruktioner.
- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) som handskar och skyddsglasögon när du hanterar lödmaterialet.
- Håll lödmaterialet utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Var medveten om potentiella risker kopplade till lödning, inklusive brännskador och inandning av ångor.
- Om du upplever några negativa reaktioner eller olyckor, sök omedelbart medicinsk hjälp.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till de relevanta myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor som genereras vid lödning.
- Undvik kontakt med hud och ögon. Vid kontakt, skölj med mycket vatten och sök medicinsk rådgivning om irritation kvarstår.
- Ingestera inte lödmaterialet. Det är icketoxiskt, men intag kan fortfarande vara skadligt.
- Se till att lödningsutrustningen är i gott skick och ordentligt underhållen.
- Använd inte lödmaterialet nära brännbara material eller i explosiva atmosfärer.
- Följ tillverkarens instruktioner för användning av flussmedel. Använd #4 Comet Flux som rekommenderat.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive lödmaterial, flussmedel och lödningsutrustning.
- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.

2. Lödprocess:

- Värm lödjärnet till rätt temperatur (ungefär 475° F).
- Applicera #4 Comet Flux på de ytor som ska sammanfogas.
- Mata in HiForce 44 Solder i fogarna medan du applicerar värme med lödjärnet.
- Låt lödmaterialet flyta jämnt in i fogarna utan att överhetta materialen.

3. Efter lödning:

- Låt den lödda foggen svalna helt innan du hanterar den.
- Inspektera foggen för eventuella defekter eller problem.
- Rengör eventuella överskott av flussmedel eller lödmaterial från arbetsområdet.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuellt överblivet lödmaterial och flussmedel enligt lokala regler.
- Kassera inte lödmaterialet i hushållsavfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram eller anläggningar för farligt avfall.
- Se till att alla förpackningsmaterial kasseras på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerheten och användningen av Brownells HiForce 44 Solder, vänligen kontakta din lokala distributör eller hänvisa till tillverkarens webbplats för ytterligare hjälp.

Tack för att du uppmärksammade dessa säkerhetsinstruktioner. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO HIFORCE 44 SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali pájku Brownells HiForce 44. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny k zajištění bezpečného použití a manipulace s tímto produktem. Před použitím pájky si prosím pozorně přečtete celý dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte bezpečné používání produktu dodržováním všech pokynů.
- Vždy používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou rukavice a ochranné brýle, při manipulaci s pájkou.
- Udržujte pájku mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Buďte si vědomi potenciálních rizik spojených s pájením, včetně popálenin a vdechování výparů.
- Pokud zažijete jakékoli nepříznivé reakce nebo nehody, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.
- Nahlaste jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným úřadům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Používejte v dobře větraném prostoru, abyste se vyhnuli vdechování výparů vznikajících při pájení.
- Vyhněte se kontaktu s pokožkou a očima. V případě kontaktu důkladně opláchněte vodou a v případě přetrvávajícího podráždění vyhledejte lékařskou pomoc.
- Nepolykejte pájku. Je netoxická, ale její požití může být stále škodlivé.
- Zajistěte, aby pájecí zařízení bylo v dobrém stavu a řádně udržováno.
- Nepoužívejte pájku v blízkosti hořlavých materiálů nebo v explozivních atmosférách.
- Dodržujte pokyny výrobce pro použití fluxu. Použijte #4 Comet Flux, jak je doporučeno.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně pájky, fluxu a pájecího zařízení.
- Ujistěte se, že vaše pracovní plocha je čistá a bez nepořádku.

2. Proces pájení:

- Zahřejte pájecí hrot na přiměřenou teplotu (přibližně 475° F).
- Naneste #4 Comet Flux na povrchy, které mají být spojeny.
- Vložte HiForce 44 Solder do spoje při aplikaci tepla pájecím hrotem.
- Nechte pájku plynule téct do spoje, aniž byste přehřáli materiály.

3. Po pájení:

- Nechte pájený spoj zcela vychladnout před manipulací.
- Zkontrolujte spoj na jakékoli vady nebo problémy.
- Uklidněte jakékoli přebytečné fluxy nebo pájku z pracovního prostoru.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte veškerou zbývající pájku a flux podle místních předpisů.
- Nepokládejte pájku do domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy nebo zařízení pro likvidaci nebezpečného odpadu.
- Zajistěte, aby všechny obalové materiály byly likvidovány odpovědně.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy ohledně bezpečnosti a použití pájky Brownells HiForce 44 se prosím obraťte na svého místního distributora nebo se podívejte na webové stránky výrobce pro další pomoc.

Děkujeme za vaši pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Vaše bezpečnost a spokojenost jsou našimi hlavními prioritami.