

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE

[Büchsenmacher Tools & Zubehör](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Lötzinne & Flussmittel](#)

38.000 PSI; Fließt bei 650\ F. Höchster Silbergehalt in einem bleifreien Lötmedium.

Höhere Zugfestigkeit für eine stärkere Verbindung an Verbindungen, die einer hohen Belastung oder Vibration ausgesetzt sind. Enthält 95% Cadmium und 5% Silber, das bei 640° bis 650° F frei fließt. (max. Temperatur 740° F.). Haftet schnell an allen Arten von Stahl, einschließlich Edelstahl. Wird nicht von heißen, ätzenden Blaufärbelösungen oder durch Backen nach Sprühbeschichtungen beeinträchtigt. Verwende es mit Copper Bond Flux und Sorge für ausreichende Belüftung.



Eigenschaften

- Name: [BROWNELLS HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080649590
- Herst.-Nr.:
- Container Size: 1 lbs
- Gewicht: 1 lb
- Versandgewicht: 0.476kg
- Versandhöhe: 30mm
- Versandbreite: 112mm
- Versandlänge: 157mm
- UPC: 050806016996

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für das HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER von Brownells. Diese Anleitung bietet wichtige Informationen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lesen Sie diese Hinweise sorgfältig durch, um mögliche Risiken zu vermeiden und die besten Ergebnisse zu erzielen.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften verwendet wird.
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- Verwenden Sie das Produkt nur in gut belüfteten Bereichen.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Rückrufupdates über die EU Safety Gate Plattform.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Vorfälle an die zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, dass das Produkt nicht über die maximale Temperatur von 740° F erhitzt wird.
- Verwenden Sie immer den Copper Bond Flux, um eine optimale Haftung zu gewährleisten.
- Tragen Sie Schutzhandschuhe und eine Schutzbrille, um Haut und Augenverletzungen zu vermeiden.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit heißen, ätzenden Blaufärbelösungen.
- Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsfläche sauber und frei von brennbaren Materialien ist.

Anweisungen für Installation und Verwendung

• Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass die zu verbindenden Teile sauber und frei von Oxidation sind.
- Tragen Sie den Copper Bond Flux gleichmäßig auf die Verbindungsstellen auf.

• Verwendung des Lötzinns:

- Erhitzen Sie das Lötzinn mit einem geeigneten LötKolben oder einer Lötstation.
- Führen Sie das Lötzinn in die Verbindung ein, sobald es schmilzt.
- Lassen Sie die Verbindung abkühlen, bevor Sie sie weiter belasten.

• Nach der Verwendung:

- Reinigen Sie alle Werkzeuge und Oberflächen, die mit dem Lötzinn in Kontakt gekommen sind.
- Lagern Sie das Produkt an einem kühlen, trockenen Ort.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Vermeiden Sie die Entsorgung im normalen Hausmüll, um Umweltschäden zu verhindern.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Unterstützung zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Einzelhändler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit des Verbrauchers oberste Priorität hat. Halten Sie sich an die oben genannten Richtlinien, um eine sichere und effektive Verwendung des HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER zu gewährleisten.

Über uns

Brownells Österreich

Brownells Austria - Top Produkte für Jagd & Sportschützen

www.brownells.at