

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

All SAECO moulds are machined from solid cast iron blocks one cavity at a time. Using the same cutting tool (cherrie) for each cavity duplicates the previous one. You don't need to pay a premium for matched cavities. SAECO even developed its own blend of coppyer alloyed pearlitic cast iron for tight grain structure, dimensional stability and extended life. The steel sprue plates are held firm against the mould blocks by high-temperature spring washers to insure uniform bullets with square bases.



Attributes

- Name: REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD
- Manufacturer: REDDING
- Product no.: 100020254
- Mfr. No.: 62377
- Bullet Weight (Grains): 122
- Caliber: 9mm
- Cavities: 2
- Delivery weight: 0.431kg
- UPC: 611760623776

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die 2KavitätenHandgunMoulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Arma Corta Redding 9mm 122gr Truncated Cone](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola a 2 Cavità Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)

Sicherheitsanleitung für die 2KavitätenHandgunMoulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold

Einleitung

Danke, dass du die 2KavitätenHandgunMoulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold gewählt hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere Verwendung und die Einhaltung der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Form nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, nämlich zum Gießen von Geschossen für die Wiederladung von Munition.
- Verwende die Form immer in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen oder Staub zu vermeiden.
- Halte die Form außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Form regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor jedem Gebrauch.
- Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Verwendung von Wiederladegeräten und Munition.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, hitzebeständige Handschuhe und Schutzkleidung, wenn du die Form verwendest.
- Überschreite nicht die empfohlenen Temperaturgrenzen, wenn du die Form erhitzt, um Verbrennungen oder andere Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass die Form sicher auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche platziert ist.
- Vermeide es, heiße Oberflächen der Form zu berühren, um Verbrennungen zu verhindern.
- Wenn du eine Wärmequelle verwendest, stelle sicher, dass sie stabil ist und keine Brandgefahr darstellt.
- Sei dir der potenziellen Bleiexposition beim Gießen von Geschossen bewusst; ergreife die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen, um die Exposition zu minimieren.
- Lass die Form vollständig abkühlen, bevor du sie anfasst oder reinigst.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Materialien, einschließlich Blei, einer Wärmequelle und der Form.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und frei von Unordnung ist.

2. Einrichten der Form:

- Platziere die Form auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die Spritzplatten fest an den Formblöcken befestigt sind.

3. Erhitzen der Form:

- Vorheize die Form mit einer geeigneten Wärmequelle, bis sie die empfohlene Temperatur erreicht hat.
- Überwache die Temperatur genau, um Überhitzung zu vermeiden.

4. Gießen von Geschossen:

- Gieße das flüssige Blei vorsichtig in die Kavitäten der Form und vermeide Verschüttungen.
- Lass das Blei gemäß der empfohlenen Zeit abkühlen und aushärten.

5. Entfernen der Geschosse:

- Öffne die Form vorsichtig, sobald sie abgekühlt ist, und entnehme die gegossenen Geschosse.
- Überprüfe jedes Geschoss auf Qualität und Konsistenz.

6. Reinigen der Form:

- Lass die Form vollständig abkühlen, bevor du sie reinigst.
- Verwende eine weiche Bürste oder ein Tuch, um Rückstände zu entfernen.
- Lagere die Form an einem trockenen Ort, um Rost und Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Abfallmaterialien, einschließlich Blei und andere Gießnebenprodukte, gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Blei nicht im regulären Müll; kontaktiere die lokale Abfallwirtschaft für geeignete Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der 2KavitätenHandgunMoulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold kontaktiere bitte deinen lokalen Distributor oder Hersteller. Stelle sicher, dass du die Produktdetails zur Hand hast.

Fazit

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deiner 2KavitätenHandgunMoulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und die Einhaltung der lokalen Vorschriften, wenn du dich mit Wiederladeaktivitäten beschäftigst. Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen wichtigen Richtlinien.

Safety Instruction Guide for 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold. This guide provides essential safety instructions to ensure safe usage and compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR). Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that the mould is used only for its intended purpose, which is to cast bullets for reloading ammunition.
- Always use the mould in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes or dust.
- Keep the mould out of reach of children and vulnerable individuals.
- Regularly inspect the mould for any signs of damage or wear before each use.
- Follow all local laws and regulations regarding the use of reloading equipment and ammunition.

Specific Safety Precautions for Use

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) including safety glasses, heatresistant gloves, and protective clothing when using the mould.
- Do not exceed the recommended temperature limits when heating the mould to avoid burns or other injuries.
- Ensure that the mould is securely placed on a stable, heatresistant surface during use.
- Avoid touching hot surfaces of the mould to prevent burns.
- If using a heat source, ensure it is stable and does not pose a fire hazard.
- Be aware of the potential for lead exposure when casting bullets; take necessary precautions to minimize exposure.
- Always allow the mould to cool completely before handling or cleaning.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials including lead, a heat source, and the mould.
- Ensure your workspace is clean and free of clutter.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the sprue plates are firmly attached to the mould blocks.

3. Heating the Mould:

- Preheat the mould using a suitable heat source until it reaches the recommended temperature.
- Monitor the temperature closely to avoid overheating.

4. Casting Bullets:

- Pour molten lead into the mould cavities carefully, avoiding spills.
- Allow the lead to cool and solidify according to the recommended time.

5. Removing Bullets:

- Once cooled, carefully open the mould and remove the cast bullets.
- Inspect each bullet for quality and consistency.

6. Cleaning the Mould:

- Allow the mould to cool completely before cleaning.
- Use a soft brush or cloth to remove any residue.
- Store the mould in a dry place to prevent rust and damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste materials, including lead and other casting byproducts, in accordance with local regulations.
- Do not dispose of lead in regular trash; contact local waste management for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold, please contact your local distributor or manufacturer. Ensure that you have the product details available for reference.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience with your 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold. Always prioritize safety and compliance with local regulations when engaging in reloading activities. Thank you for your attention to these important guidelines.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Arma Corta Redding 9mm 122gr Truncated Cone

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Arma Corta Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y el cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR). Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el molde se utilice solo para su propósito previsto, que es moldear balas para la recarga de municiones.
- Usa siempre el molde en un área bien ventilada para evitar la inhalación de humos o polvo.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste antes de cada uso.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales sobre el uso de equipos de recarga y municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad, guantes resistentes al calor y ropa protectora al usar el molde.
- No excedas los límites de temperatura recomendados al calentar el molde para evitar quemaduras u otras lesiones.
- Asegúrate de que el molde esté colocado de manera segura sobre una superficie estable y resistente al calor durante su uso.
- Evita tocar las superficies calientes del molde para prevenir quemaduras.
- Si utilizas una fuente de calor, asegúrate de que sea estable y no represente un riesgo de incendio.
- Ten en cuenta el potencial de exposición al plomo al moldear balas; toma las precauciones necesarias para minimizar la exposición.
- Siempre permite que el molde se enfríe completamente antes de manipularlo o limpiarlo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo plomo, una fuente de calor y el molde.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de desorden.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que las placas de sprue estén firmemente unidas a los bloques del molde.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde utilizando una fuente de calor adecuada hasta que alcance la temperatura recomendada.
- Monitorea la temperatura de cerca para evitar el sobrecalentamiento.

4. Moldeo de Balas:

- Vierte plomo fundido en las cavidades del molde con cuidado, evitando derrames.
- Permite que el plomo se enfríe y solidifique según el tiempo recomendado.

5. Retiro de Balas:

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde y retira las balas moldeadas.
- Inspecciona cada bala en busca de calidad y consistencia.

6. Limpieza del Molde:

- Permite que el molde se enfríe completamente antes de limpiarlo.
- Usa un cepillo suave o un paño para eliminar cualquier residuo.
- Almacena el molde en un lugar seco para prevenir óxido y daños.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho, incluyendo plomo y otros subproductos de moldeo, de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo en la basura regular; contacta a la gestión de residuos local para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o asistencia adicional respecto a los Moldes de Arma Corta Redding 9mm 122gr Truncated Cone, por favor contacta a tu distribuidor local o fabricante. Asegúrate de tener los detalles del producto disponibles para referencia.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tus Moldes de Arma Corta Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Siempre prioriza la seguridad y el cumplimiento con las regulaciones locales al participar en actividades de recarga. Gracias por tu atención a estas importantes directrices.

Guide de Sécurité pour le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone

Introduction

Merci d'avoir choisi le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et conforme au Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le moule est utilisé uniquement à des fins prévues, c'est-à-dire pour couler des balles pour le rechargement de munitions.
- Utilisez toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées ou de poussières.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le moule pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation de l'équipement de rechargement et des munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et des vêtements de protection lors de l'utilisation du moule.
- Ne dépassez pas les limites de température recommandées lors du chauffage du moule pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Assurez-vous que le moule est placé en toute sécurité sur une surface stable et résistante à la chaleur pendant l'utilisation.
- Évitez de toucher les surfaces chaudes du moule pour prévenir les brûlures.
- Si vous utilisez une source de chaleur, assurez-vous qu'elle est stable et ne présente pas de risque d'incendie.
- Soyez conscient du risque d'exposition au plomb lors du coulage des balles ; prenez les précautions nécessaires pour minimiser l'exposition.
- Laissez toujours le moule refroidir complètement avant de le manipuler ou de le nettoyer.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et le moule.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que les plaques de sprue sont fermement fixées aux blocs du moule.

3. Chauffage du Moule :

- Préchauffez le moule à l'aide d'une source de chaleur appropriée jusqu'à ce qu'il atteigne la température recommandée.
- Surveillez attentivement la température pour éviter une surchauffe.

4. Coulage des Balles :

- Versez le plomb fondu dans les cavités du moule avec précaution, en évitant les déversements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon le temps recommandé.

5. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles coulées.
- Inspectez chaque balle pour vérifier la qualité et la cohérence.

6. Nettoyage du Moule :

- Laissez le moule refroidir complètement avant le nettoyage.
- Utilisez une brosse douce ou un chiffon pour enlever tout résidu.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la rouille et les dommages.

Instructions de Disposal

- Éliminez tous les matériaux de déchets, y compris le plomb et les autres sous-produits de coulée, conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires ; contactez la gestion des déchets locale pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Priorisez toujours la sécurité et le respect des réglementations locales lors de vos activités de rechargement. Merci de votre attention à ces directives importantes.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistola a 2 Cavità Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistola a 2 Cavità Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che lo stampo venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero per colare proiettili per la ricarica delle munizioni.
- Utilizzare sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi o polveri.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di attrezzature per la ricarica e munizioni.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Indossare sempre adeguati dispositivi di protezione personale (DPI), tra cui occhiali di sicurezza, guanti resistenti al calore e abbigliamento protettivo quando si utilizza lo stampo.
- Non superare i limiti di temperatura raccomandati quando si riscalda lo stampo per evitare scottature o altri infortuni.
- Assicurarsi che lo stampo sia posizionato in modo sicuro su una superficie stabile e resistente al calore durante l'uso.
- Evitare di toccare le superfici calde dello stampo per prevenire scottature.
- Se si utilizza una fonte di calore, assicurarsi che sia stabile e non rappresenti un pericolo di incendio.
- Essere consapevoli del potenziale di esposizione al piombo durante il colaggio dei proiettili; prendere le necessarie precauzioni per ridurre l'esposizione.
- Consentire sempre allo stampo di raffreddarsi completamente prima di maneggiarlo o pulirlo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti i materiali necessari, inclusi piombo, fonte di calore e lo stampo.
- Assicurarci che il proprio spazio di lavoro sia pulito e privo di ingombri.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarci che le piastre di sprue siano saldamente attaccate ai blocchi dello stampo.

3. Riscaldamento dello Stampo:

- Preriscaldare lo stampo utilizzando una fonte di calore adeguata fino a raggiungere la temperatura raccomandata.
- Monitorare attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Colaggio dei Proiettili:

- Versare il piombo fuso nelle cavità dello stampo con attenzione, evitando fuoriuscite.
- Consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi secondo il tempo raccomandato.

5. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, aprire con cautela lo stampo e rimuovere i proiettili colati.
- Ispezionare ogni proiettile per qualità e coerenza.

6. Pulizia dello Stampo:

- Consentire allo stampo di raffreddarsi completamente prima della pulizia.
- Utilizzare una spazzola morbida o un panno per rimuovere eventuali residui.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto per prevenire ruggine e danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali di scarto, inclusi piombo e altri sottoprodotti di colaggio, in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nel normale pattume; contattare la gestione dei rifiuti locale per metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo agli Stampi per Pistola a 2 Cavità Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold, si prega di contattare il proprio distributore locale o il produttore. Assicurarci di avere a disposizione i dettagli del prodotto per riferimento.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con gli Stampi per Pistola a 2 Cavità Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold. Dare sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali quando si partecipa ad attività di ricarica. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti linee guida.

Instrukcja bezpieczeństwa dla formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne zasady bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie oraz zgodność z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR). Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że forma jest używana wyłącznie do jej zamierzonego celu, jakim jest odlewanie pocisków do ponownego ładowania amunicji.
- Zawsze używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów lub pyłów.
- Przechowuj formę w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia sprzętu do ponownego ładowania i amunicji.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym okulary ochronne, rękawice odporne na ciepło oraz odzież ochronną podczas używania formy.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury podczas podgrzewania formy, aby uniknąć poparzeń lub innych obrażeń.
- Upewnij się, że forma jest bezpiecznie umieszczona na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni w trakcie użytkowania.
- Unikaj dotykania gorących powierzchni formy, aby zapobiec poparzeniom.
- Jeśli używasz źródła ciepła, upewnij się, że jest stabilne i nie stanowi zagrożenia pożarowego.
- Bądź świadomy potencjalnego narażenia na ołów podczas odlewania pocisków; podejmij niezbędne środki ostrożności, aby zminimalizować narażenie.
- Zawsze pozwól formie całkowicie ostygnąć przed jej obsługą lub czyszczeniem.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne materiały, w tym ołów, źródło ciepła oraz formę.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.

2. Ustawienie formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że płyty sprue są mocno przymocowane do bloków formy.

3. Podgrzewanie formy:

- Wstępnie podgrzej formę za pomocą odpowiedniego źródła ciepła, aż osiągnie zalecaną temperaturę.
- Uważnie monitoruj temperaturę, aby uniknąć przegrzania.

4. Odlewanie pocisków:

- Ostrożnie wlej stopiony ołów do komór formy, unikając rozlania.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć zgodnie z zalecanym czasem.

5. Usuwanie pocisków:

- Po ostygnięciu ostrożnie otwórz formę i usuń odlane pociski.
- Sprawdź każdy pocisk pod kątem jakości i jednorodności.

6. Czyszczenie formy:

- Pozwól formie całkowicie ostygnąć przed czyszczeniem.
- Użyj miękkiej szczotki lub szmatki, aby usunąć wszelkie resztki.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec rdzy i uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady, w tym ołów i inne produkty uboczne odlewania, zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych śmieci; skontaktuj się z lokalnym zarządem odpadami, aby uzyskać właściwe metody utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w związku z formą do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub producentem. Upewnij się, że masz dostępne szczegóły dotyczące produktu.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z formą do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i zgodność z lokalnymi regulacjami podczas angażowania się w działania związane z ponownym ładowaniem. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te ważne wytyczne.

Turvallisuusohjeet 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mold

Johdanto

Kiitos, että valitsit 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Moldin. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet varmistaaksesi turvallisen käytön ja EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) noudattamisen. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että muottia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa, eli luotien valamiseen patruunoita varten.
- Käytä muottia aina hyvin tuuletetussa tilassa, jotta vältetään höyryjen tai pölyn hengittäminen.
- Pidä muotti lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Tarkista muotti säännöllisesti vaurioiden tai kulumisen varalta ennen jokaista käyttöä.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat latauslaitteiden ja patruunoiden käyttöä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä aina sopivia henkilökohtaisia suojaimia (PPE), kuten suojalaseja, lämpöä kestäviä käsineitä ja suojavaatteita muottia käytettäessä.
- Älä ylitä suositeltuja lämpötilarajoja muotin kuumentamisessa, jotta vältetään palovammat tai muut vammat.
- Varmista, että muotti on tukevasti sijoitettu vakaalle, lämpöä kestäville pinnalle käytön aikana.
- Vältä kuumien muotin pintojen koskettamista palovammojen estämiseksi.
- Jos käytät lämmönlähdettä, varmista, että se on vakaa eikä aiheuta palovaaroja.
- Ole tietoinen lyijyaltistuksen mahdollisuudesta luotien valamisen aikana; ota tarvittavat varotoimet altistuksen minimoimiseksi.
- Anna muotin jäähtyä täysin ennen käsittelyä tai puhdistusta.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat materiaalit, mukaan lukien lyijy, lämmönlähde ja muotti.
- Varmista, että työskentelytilasi on puhdas ja ilman häiriötekijöitä.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti tukevasti lämpöä kestäville pinnoille.
- Varmista, että ruiskulevyt ovat tiukasti kiinni muottiblokeissa.

3. Muotin kuumentaminen:

- Esilämmitä muotti sopivalla lämmönlähteellä, kunnes se saavuttaa suositellun lämpötilan.
- Seuraa lämpötilaa tarkasti ylikuumenemisen välttämiseksi.

4. Luotien valaminen:

- Kaada sulatettua lyijyä muotin kammioihin varovasti, välttämällä roiskeita.
- Anna lyijyn jäähtyä ja jähmettyä suositellun ajan mukaan.

5. Luotien poistaminen:

- Kun luodit ovat jäähtyneet, avaa muotti varovasti ja poista valetut luodit.
- Tarkista jokainen luoti laadun ja yhdenmukaisuuden varalta.

6. Muotin puhdistaminen:

- Anna muotin jäähtyä täysin ennen puhdistamista.
- Käytä pehmeää harjaa tai liinaa poistamaan kaikki jäämät.
- Säilytä muotti kuivassa paikassa ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki jäteaineet, mukaan lukien lyijy ja muut valamisjätteet, paikallisten sääntöjen mukaan.
- Älä hävitä lyijyä tavallisessa roskassa; ota yhteyttä paikalliseen jätehuoltoon oikeiden hävittämismenetelmien saamiseksi.

Lisätiedot

Turvallisuuskysymyksissä tai lisäävun saamiseksi liittyen 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Mouldiin, ota yhteyttä paikalliseen jakelijaan tai valmistajaan. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot saatavilla viittauksena.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen 2Cavity Handgun Moulds Redding 9mm 122gr Truncated Cone Moldin kanssa. Aina priorisoi turvallisuus ja noudattaminen paikallisiin sääntöihin liittyen lataustoimintaan. Kiitos, että kiinnität huomiota näihin tärkeisiin ohjeisiin.

Säkerhetsinstruktionsguide för 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning och efterlevnad av EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att formen används endast för sitt avsedda syfte, vilket är att gjuta kulor för omladdning av ammunition.
- Använd alltid formen i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor eller damm.
- Håll formen utom räckhåll för barn och sårbara personer.
- Inspektera regelbundet formen för tecken på skador eller slitage före varje användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning av omladdningsutrustning och ammunition.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon, värmebeständiga handskar och skyddskläder när du använder formen.
- Överskrid inte de rekommenderade temperaturgränserna när du värmer formen för att undvika brännskador eller andra skador.
- Se till att formen är säkert placerad på en stabil, värmebeständig yta under användning.
- Undvik att röra vid heta ytor på formen för att förhindra brännskador.
- Om du använder en värmekälla, se till att den är stabil och inte utgör en brandrisk.
- Var medveten om risken för blyexponering vid gjutning av kulor; vidta nödvändiga försiktighetsåtgärder för att minimera exponeringen.
- Låt alltid formen svalna helt innan du hanterar eller rengör den.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga material, inklusive bly, en värmekälla och formen.
- Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.

2. Montering av formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Se till att sprueplattorna är ordentligt fästa vid formblocken.

3. Uppvärmning av formen:

- Förvärm formen med en lämplig värmekälla tills den når den rekommenderade temperaturen.
- Övervaka temperaturen noga för att undvika överhettning.

4. Gjutning av kulor:

- Häll smält bly i formens håligheter försiktigt, undvik spill.
- Låt blyet svalna och stelna enligt den rekommenderade tiden.

5. Borttagning av kulor:

- När kulorna har svalnat, öppna försiktigt formen och ta bort de gjutna kulorna.
- Inspektera varje kula för kvalitet och konsistens.

6. Rengöring av formen:

- Låt formen svalna helt innan rengöring.
- Använd en mjuk borste eller trasa för att ta bort eventuella rester.
- Förvara formen på en torr plats för att förhindra rost och skador.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella avfallsmaterial, inklusive bly och andra gjutningsbiprodukter, i enlighet med lokala förordningar.
- Kassera inte bly i vanlig soptömning; kontakta lokal avfallshantering för korrekta avfallsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor om säkerhet eller ytterligare hjälp angående 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD, vänligen kontakta din lokala distributör eller tillverkare. Se till att du har produktinformation tillgänglig för referens.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Prioritera alltid säkerhet och efterlevnad av lokala regler när du deltar i omladdningsaktiviteter. Tack för att du uppmärksammar dessa viktiga riktlinjer.

Bezpečnostní pokyny pro 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Tento průvodce poskytuje zásadní bezpečnostní pokyny, aby se zajistilo bezpečné používání a dodržování nařízení EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR). Před použitím produktu si prosím tento průvodce pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že forma je používána pouze k jejímu zamýšlenému účelu, což je odlévání projektilů pro přebíjení střeliva.
- Vždy používejte formu v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli inhalaci výparů nebo prachu.
- Držte formu mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Pravidelně kontrolujte formu na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před každým použitím.
- Dodržujte veškeré místní zákony a předpisy týkající se používání vybavení na přebíjení a střeliva.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (PPE), včetně ochranných brýlí, rukavic odolných vůči teple a ochranného oblečení při používání formy.
- Nepřekračujte doporučené teplotní limity při ohřevu formy, abyste se vyhnuli popáleninám nebo jiným zraněním.
- Ujistěte se, že je forma bezpečně umístěna na stabilním, tepelně odolném povrchu během používání.
- Vyvarujte se dotyku horkých povrchů formy, abyste předešli popáleninám.
- Pokud používáte zdroj tepla, zajistěte, aby byl stabilní a nepředstavoval požární riziko.
- Buďte si vědomi potenciálního vystavení olovu při odlévání projektilů; přijměte nezbytná opatření k minimalizaci expozice.
- Vždy nechte formu úplně vychladnout před manipulací nebo čištěním.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné materiály včetně olova, zdroje tepla a formy.
- Ujistěte se, že vaše pracovní místo je čisté a bez nepořádku.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Ujistěte se, že jsou sprue desky pevně připevněny k blokům formy.

3. Ohřev formy:

- Předhřejte formu pomocí vhodného zdroje tepla, dokud nedosáhne doporučené teploty.
- Pečlivě sledujte teplotu, abyste předešli přehřátí.

4. Odlévání projektilů:

- Opatrně nalijte roztavené olovo do dutin formy, vyhněte se rozlití.
- Nechte olovo vychladnout a ztuhnout podle doporučeného času.

5. Odstranění projektilů:

- Jakmile vychladnou, opatrně otevřete formu a vyjměte odlitky.
- Zkontrolujte každý projektil na kvalitu a konzistenci.

6. Údržba formy:

- Nechte formu úplně vychladnout před čištěním.
- Použijte jemný kartáč nebo hadřík k odstranění zbytků.
- Uložte formu na suchém místě, abyste předešli rzi a poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli odpadní materiály, včetně olova a dalších vedlejších produktů odlévání, v souladu s místními předpisy.
- Olovo nevyhazujte do běžného odpadu; kontaktujte místní správu odpadu pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy ohledně bezpečnosti nebo další asistenci týkající se 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD, kontaktujte prosím svého místního distributora nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici informace o produktu pro referenci.

Závěr

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání vašeho 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržování místních předpisů při provádění aktivit přebíjení. Děkujeme za vaši pozornost k těmto důležitým pokynům.