

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SWC 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SWC 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053347
- Mfr. No.: 90433
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 175
- Caliber: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.401
- Delivery weight: 0.522kg
- UPC: 734307904333

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für 6KavitätenHandgunMolds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form 6 Cavity do Pistoletów](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet 6 Cavity Handgun Moulseille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 6 Cavity Handgun Moulds](#)

Sicherheitshinweise für 6KavitätenHandgunMolds

Einführung

Danke, dass du die Lee 6KavitätenHandgunMolds gewählt hast. Dieses Handbuch enthält wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig, bevor du die Formen verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Molds nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, während du die Molds verwendest.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre die Molds an einem trockenen und sicheren Ort, fern von Kindern und Haustieren, auf.
- Überprüfe die Molds regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung. Verwende keine beschädigten Molds.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Verwendung von Feuerwaffen und Munition.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Überschreite nicht die empfohlenen Temperaturgrenzen während des Gießprozesses, um Verbrennungen oder andere Verletzungen zu vermeiden.
- Sei vorsichtig beim Umgang mit geschmolzenem Metall; es kann schwere Verbrennungen verursachen.
- Stelle sicher, dass die Form ordnungsgemäß gesichert ist, bevor du das Metall gießt, um Verschüttungen und Unfälle zu vermeiden.
- Sei vorsichtig beim Betreiben der Anschnittplatte, um das Einklemmen von Fingern oder Verletzungen zu vermeiden.
- Wenn du neu im Gießen bist, suche dir Anleitung von erfahrenen Benutzern oder Lehrmaterialien, um den Prozess vollständig zu verstehen.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und frei von brennbaren Materialien ist.
- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.

2. Einrichten der Form:

- Platziere die Form auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Stelle sicher, dass die Anschnittplatte ordnungsgemäß installiert und gesichert ist.

3. Erhitzen der Form:

- Heize die Form auf die empfohlene Temperatur mit einer geeigneten Wärmequelle vor.
- Überwache die Temperatur mit einem Thermometer, um Überhitzung zu vermeiden.

4. Gießprozess:

- Gieße vorsichtig geschmolzenes Metall in die Formhohlräume und achte auf eine gleichmäßige Verteilung.
- Lass das Metall gemäß der empfohlenen Zeit für die verwendete Legierung abkühlen und aushärten.

5. Entfernen der gegossenen Geschosse:

- Öffne die Form vorsichtig, sobald sie abgekühlt ist, und entferne die gegossenen Geschosse.
- Sei vorsichtig, um die Form nicht zu beschädigen und dich nicht zu verletzen.

6. Reinigung der Form:

- Reinige die Form nach der Verwendung mit einem geeigneten Lösungsmittel, um Rückstände zu entfernen.
- Bewahre die Form an einem trockenen Ort auf, um Korrosion zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Molds gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wo möglich, und stelle sicher, dass gefährliche Materialien ordnungsgemäß behandelt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung zur Verwendung der Lee 6KavitätenHandgunMolds, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die auf der Verpackung oder in den Produktunterlagen angegeben sind.

Fazit

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis bei der Verwendung der Lee 6KavitätenHandgunMolds gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an lokale Vorschriften, wenn du Gießaktivitäten durchführst. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit und viel Spaß beim Gießen!

Safety Instruction Guide for 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for choosing the Lee 6 Cavity Handgun Moulds. This guide provides important safety instructions and information to ensure safe and effective use of the product. Please read this document carefully before using the moulds.

General Safety Guidelines

- Ensure that the moulds are used only for their intended purpose.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves while using the moulds.
- Keep the work area clean and welllit to avoid accidents.
- Store the moulds in a dry and secure place, away from children and pets.
- Regularly inspect the moulds for any signs of wear or damage. Do not use damaged moulds.
- Follow all local laws and regulations regarding the use of firearms and ammunition.

Specific Safety Precautions for Use

- Do not exceed the recommended temperature limits during the casting process to avoid burns or other injuries.
- Be cautious when handling molten metal; it can cause severe burns.
- Ensure that the mould is properly secured before pouring to prevent spills and accidents.
- Use caution when operating the sprue plate to avoid pinching fingers or causing injury.
- If you are new to casting, seek guidance from experienced users or instructional materials to understand the process fully.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Ensure that the work area is clean and free of any flammable materials.
- Gather all necessary tools and materials before starting.

2. Setting Up the Mould:

- Place the mould on a stable, heatresistant surface.
- Ensure that the sprue plate is properly installed and secured.

3. Heating the Mould:

- Preheat the mould to the recommended temperature using a suitable heat source.
- Monitor the temperature using a thermometer to prevent overheating.

4. Casting Process:

- Carefully pour molten metal into the mould cavities, ensuring even distribution.
- Allow the metal to cool and solidify according to the recommended time for the specific alloy used.

5. Removing Cast Bullets:

- Once cooled, carefully open the mould and remove the cast bullets.
- Use caution to avoid damaging the mould or injuring yourself.

6. Cleaning the Mould:

- After use, clean the mould with a suitable solvent to remove any residue.
- Store the mould in a dry place to prevent corrosion.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or unusable moulds in accordance with local regulations.
- Recycle materials where possible, ensuring that any hazardous materials are handled properly.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance regarding the use of the Lee 6 Cavity Handgun Moulds, please refer to the manufacturer's contact details provided on the packaging or product documentation.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the Lee 6 Cavity Handgun Moulds. Always prioritize safety and adhere to local regulations when engaging in casting activities. Thank you for your attention and enjoy your casting experience!

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes e información para asegurar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar los moldes.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que los moldes se usen solo para su propósito previsto.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, mientras utilizas los moldes.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Guarda los moldes en un lugar seco y seguro, alejado de niños y mascotas.
- Inspecciona regularmente los moldes en busca de signos de desgaste o daño. No uses moldes dañados.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso de armas de fuego y municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- No excedas los límites de temperatura recomendados durante el proceso de fundición para evitar quemaduras u otras lesiones.
- Ten cuidado al manejar metal fundido; puede causar quemaduras severas.
- Asegúrate de que el molde esté correctamente asegurado antes de verter para prevenir derrames y accidentes.
- Usa precaución al operar la placa de vertido para evitar pellizcos en los dedos o lesiones.
- Si eres nuevo en la fundición, busca orientación de usuarios experimentados o materiales instructivos para entender completamente el proceso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de materiales inflamables.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de vertido esté correctamente instalada y asegurada.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde a la temperatura recomendada utilizando una fuente de calor adecuada.
- Monitorea la temperatura con un termómetro para evitar el sobrecalentamiento.

4. Proceso de Fundición:

- Vierte cuidadosamente el metal fundido en las cavidades del molde, asegurando una distribución uniforme.
- Deja que el metal se enfríe y se solidifique de acuerdo con el tiempo recomendado para la aleación específica utilizada.

5. Retiro de Balas Fundidas:

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde y retira las balas fundidas.
- Ten cuidado para evitar dañar el molde o lastimarte.

6. Limpieza del Molde:

- Después de usar, limpia el molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Guarda el molde en un lugar seco para prevenir la corrosión.

Instrucciones de Eliminación

- Deshazte de cualquier molde dañado o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla los materiales cuando sea posible, asegurándote de que cualquier material peligroso se maneje adecuadamente.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o asistencia adicional con respecto al uso de los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee, consulta los detalles de contacto del fabricante proporcionados en el empaque o la documentación del producto.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva mientras utilizas los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee. Siempre prioriza la seguridad y cumple con las regulaciones locales al participar en actividades de fundición. ¡Gracias por tu atención y disfruta de tu experiencia de fundición!

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités de Lee. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser les moules.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que les moules sont utilisés uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation des moules.
- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Rangez les moules dans un endroit sec et sécurisé, loin des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement les moules pour détecter tout signe d'usure ou de dommage. Ne pas utiliser de moules endommagés.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne dépassez pas les limites de température recommandées lors du processus de coulée pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Faites preuve de prudence lors de la manipulation de métal en fusion ; cela peut causer des brûlures graves.
- Assurez-vous que le moule est correctement sécurisé avant de verser pour éviter les déversements et les accidents.
- Faites attention lors de l'utilisation de la plaque de sprue pour éviter de pincer vos doigts ou de causer des blessures.
- Si vous êtes novice en matière de coulée, demandez conseil à des utilisateurs expérimentés ou consultez des documents d'instruction pour bien comprendre le processus.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et exempt de matériaux inflammables.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que la plaque de sprue est correctement installée et sécurisée.

3. Chauffage du Moule :

- Préchauffez le moule à la température recommandée en utilisant une source de chaleur appropriée.
- Surveillez la température à l'aide d'un thermomètre pour éviter la surchauffe.

4. Processus de Coulée :

- Versez soigneusement le métal en fusion dans les cavités du moule, en veillant à une distribution uniforme.
- Laissez le métal refroidir et se solidifier selon le temps recommandé pour l'alliage spécifique utilisé.

5. Retrait des Projectiles Coulés :

- Une fois refroidis, ouvrez soigneusement le moule et retirez les projectiles coulés.
- Faites attention pour éviter d'endommager le moule ou de vous blesser.

6. Nettoyage du Moule :

- Après utilisation, nettoyez le moule avec un solvant approprié pour enlever tout résidu.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la corrosion.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout moule endommagé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en vous assurant que tout matériau dangereux est manipulé correctement.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des moules à pistolet à 6 cavités de Lee. Priorisez toujours la sécurité et respectez les réglementations locales lorsque vous vous engagez dans des activités de coulée. Merci de votre attention et profitez de votre expérience de coulée !

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare gli stampi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che gli stampi siano utilizzati solo per lo scopo previsto.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso degli stampi.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Conservare gli stampi in un luogo asciutto e sicuro, lontano da bambini e animali domestici.
- Ispezionare regolarmente gli stampi per eventuali segni di usura o danni. Non utilizzare stampi danneggiati.
- Seguire tutte le leggi e regolamenti locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare i limiti di temperatura raccomandati durante il processo di fusione per evitare scottature o altri infortuni.
- Essere cauti quando si maneggia metallo fuso; può causare gravi ustioni.
- Assicurarsi che lo stampo sia correttamente fissato prima di versare per prevenire fuoriuscite e incidenti.
- Usare cautela quando si opera la piastra di sprue per evitare di pizzicare le dita o causare infortuni.
- Se si è nuovi alla fusione, cercare la guida di utenti esperti o materiali didattici per comprendere appieno il processo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari prima di iniziare.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che la piastra di sprue sia correttamente installata e fissata.

3. Riscaldamento dello Stampo:

- Preriscaldare lo stampo alla temperatura raccomandata utilizzando una fonte di calore adeguata.
- Monitorare la temperatura con un termometro per prevenire il surriscaldamento.

4. Processo di Fusione:

- Versare con attenzione il metallo fuso nelle cavità dello stampo, assicurando una distribuzione uniforme.
- Lasciare raffreddare e solidificare il metallo secondo il tempo raccomandato per la specifica lega utilizzata.

5. Rimozione dei Proiettili Fusi:

- Una volta raffreddati, aprire con cautela lo stampo e rimuovere i proiettili fusi.
- Usare cautela per evitare di danneggiare lo stampo o di farsi male.

6. Pulizia dello Stampo:

- Dopo l'uso, pulire lo stampo con un solvente adeguato per rimuovere eventuali residui.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali stampi danneggiati o inutilizzabili in conformità con le normative locali.
- Riciclare i materiali quando possibile, assicurandosi che eventuali materiali pericolosi siano gestiti correttamente.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo all'uso degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti sulla confezione o nella documentazione del prodotto.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso degli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e rispettare le normative locali quando si svolgono attività di fusione. Grazie per la vostra attenzione e buon divertimento con la vostra esperienza di fusione!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form 6 Cavity do Pistoletów

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form 6 Cavity do pistoletów Lee. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz użytkowania produktu, aby zapewnić jego bezpieczne i skuteczne wykorzystanie. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem form.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że formy są używane wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas używania form.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Przechowuj formy w suchym i bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt.
- Regularnie sprawdzaj formy pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń. Nie używaj uszkodzonych form.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia broni palnej i amunicji.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury podczas procesu odlewania, aby uniknąć oparzeń lub innych obrażeń.
- Zachowaj ostrożność podczas obsługi ciekłego metalu; może on spowodować poważne oparzenia.
- Upewnij się, że forma jest prawidłowo zamocowana przed wlewaniem, aby zapobiec rozlaniu i wypadkom.
- Używaj ostrożności podczas obsługi płyty sprue, aby uniknąć przycięcia palców lub spowodowania urazu.
- Jeśli jesteś nowy w odlewaniu, poszukaj wskazówek od doświadczonych użytkowników lub materiałów instruktażowych, aby w pełni zrozumieć proces.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od materiałów łatwopalnych.
- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem.

2. Ustawienie Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że płyta sprue jest prawidłowo zainstalowana i zabezpieczona.

3. Podgrzewanie Formy:

- Wstępnie podgrzej formę do zalecanej temperatury za pomocą odpowiedniego źródła ciepła.
- Monitoruj temperaturę za pomocą termometru, aby zapobiec przegrzaniu.

4. Proces Odlewania:

- Ostrożnie wlej ciekły metal do komór formy, zapewniając równomierne rozłożenie.
- Pozwól metalowi ostygnąć i stwardnieć zgodnie z zalecanym czasem dla konkretnego stopu.

5. Usuwanie Odlewów:

- Po ostygnięciu ostrożnie otwórz formę i usuń odlane pociski.
- Zachowaj ostrożność, aby nie uszkodzić formy ani nie zranić się.

6. Czyszczenie Formy:

- Po użyciu oczyść formę odpowiednim rozpuszczalnikiem, aby usunąć wszelkie resztki.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne formy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały tam, gdzie to możliwe, zapewniając, że wszelkie materiały niebezpieczne są odpowiednio obsługiwane.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy związanej z używaniem form 6 Cavity do pistoletów Lee, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta podanymi na opakowaniu lub dokumentacji produktu.

Zakończenie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z form 6 Cavity do pistoletów Lee. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzegaj lokalnych przepisów podczas angażowania się w działalność odlewniczą. Dziękujemy za uwagę i życzymy udanego doświadczenia w odlewaniu!

Turvallisuusohjeet 6 Cavity Handgun Moulseille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee 6 Cavity Handgun Moulit. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita ja tietoja tuotteen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen muottien käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että muotteja käytetään vain niiden tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Käytä aina sopivaa henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, muottien käytön aikana.
- Pidä työalue siistinä ja hyvin valaistuna onnettomuuksien välttämiseksi.
- Säilytä muotit kuivassa ja turvallisessa paikassa, poissa lasten ja lemmikkien ulottuvilta.
- Tarkista muotit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta. Älä käytä vaurioituneita muotteja.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka koskevat ampumaaseiden ja ammusten käyttöä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet

- Älä ylitä suositeltuja lämpötilarajoja valuprosessin aikana palovammojen tai muiden vammojen välttämiseksi.
- Ole varovainen käsitellessäsi sulanutta metallia; se voi aiheuttaa vakavia palovammoja.
- Varmista, että muotti on kunnolla kiinnitetty ennen valamista estääksesi roiskumista ja onnettomuuksia.
- Käytä varovaisuutta spruelevyä käytettäessä, jotta sormet eivät jää puristuksiin tai aiheuta vammoja.
- Jos olet uusi valamisessa, hae ohjausta kokeneilta käyttäjiltä tai opetusmateriaaleista ymmärtääksesi prosessin täysin.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Varmista, että työalue on puhdas ja vapaa kaikista syttyvistä materiaaleista.
- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit ennen aloittamista.

2. Muotin asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, lämmönkestävälle pinnalle.
- Varmista, että spruelevy on oikein asennettu ja kiinnitetty.

3. Muotin lämmittäminen:

- Esilämmitä muotti suositeltuun lämpötilaan sopivalla lämmönlähteellä.
- Seuraa lämpötilaa lämpömittarilla ylikuumenemisen estämiseksi.

4. Valuprosessi:

- Kaada varovasti sulanutta metallia muotin kammioihin varmistaen tasainen jakautuminen.
- Anna metallin jäähtyä ja kovettua suositellun ajan mukaan käytettävän seoksen mukaan.

5. Valujen poistaminen:

- Kun ne ovat jäähtyneet, avaa muotti varovasti ja poista valetut luodit.
- Käytä varovaisuutta, jotta et vahingoita muottia tai itsesi.

6. Muotin puhdistaminen:

- Käytä muotin puhdistamiseen sopivaa liuottinta poistaaksesi jäämät.
- Säilytä muotti kuivassa paikassa korroosion estämiseksi.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai käyttökeltottomat muotit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja, jos mahdollista, varmistaen, että kaikki vaaralliset materiaalit käsitellään asianmukaisesti.

Lisätietoja

Kaikissa turvallisuuskysymyksissä tai lisätuen tarpeessa liittyen Lee 6 Cavity Handgun Moulien käyttöön, viittaa valmistajan yhteystietoihin, jotka on annettu pakkauksessa tai tuotteen asiakirjoissa.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi Lee 6 Cavity Handgun Moulia. Aina priorisoi turvallisuus ja noudata paikallisia sääntöjä valamisaktiviteetteihin osallistuttaessa. Kiitos huomiostasi ja nauti valamisprosessista!

Säkerhetsinstruktioner för 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du valt Lee 6 Cavity Handgun Moulds. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder formarna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att formarna används endast för sitt avsedda syfte.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder formarna.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Förvara formarna på en torr och säker plats, borta från barn och husdjur.
- Inspektera regelbundet formarna för tecken på slitage eller skador. Använd inte skadade formar.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning av skjutvapen och ammunition.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Överskrid inte de rekommenderade temperaturgränserna under gjutprocessen för att undvika brännskador eller andra skador.
- Var försiktig när du hanterar smält metall; det kan orsaka allvarliga brännskador.
- Se till att formen är ordentligt säkrad innan du håller för att förhindra spill och olyckor.
- Använd försiktighet när du hanterar sprueplattan för att undvika att klämma fingrar eller orsaka skador.
- Om du är ny inom gjutning, sök vägledning från erfarna användare eller instruktionsmaterial för att förstå processen fullt ut.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från brännbara material.
- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.

2. Installation av formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Se till att sprueplattan är korrekt installerad och säkrad.

3. Uppvärmning av formen:

- Förvärm formen till den rekommenderade temperaturen med en lämplig värmekälla.
- Övervaka temperaturen med en termometer för att förhindra överhettning.

4. Gjutprocess:

- Håll försiktigt smält metall i formens håligheter, och se till att fördela jämnt.
- Låt metallen svalna och stelna enligt den rekommenderade tiden för den specifika legeringen som används.

5. Ta bort gjutna kulor:

- När de har svalnat, öppna försiktigt formen och ta bort de gjutna kulorna.
- Var försiktig för att undvika att skada formen eller skada dig själv.

6. Rengöring av formen:

- Efter användning, rengör formen med ett lämpligt lösningsmedel för att ta bort eventuella rester.
- Förvara formen på en torr plats för att förhindra korrosion.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller oanvändbara formar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material där det är möjligt, och se till att eventuella farliga material hanteras korrekt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående användningen av Lee 6 Cavity Handgun Moulds, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges på förpackningen eller produktdokumentationen.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder Lee 6 Cavity Handgun Moulds. Prioritera alltid säkerhet och följ lokala förordningar när du deltar i gjutningsaktiviteter. Tack för din uppmärksamhet och njut av din gjutningsupplevelse!

Bezpečnostní pokyny pro 6 Cavity Handgun Moulds

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali formy na střelivo Lee 6 Cavity Handgun. Tento průvodce poskytuje důležité bezpečnostní pokyny a informace, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Před použitím forem si prosím tento dokument pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byly formy používány pouze k jejich zamýšlenému účelu.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, při používání forem.
- Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Skladujte formy na suchém a bezpečném místě, mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Pravidelně kontrolujte formy na známky opotřebení nebo poškození. Nepoužívejte poškozené formy.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se používání střelných zbraní a munice.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Nepřekračujte doporučené teplotní limity během procesu odlévání, abyste se vyhnuli popáleninám nebo jiným zraněním.
- Buďte opatrní při manipulaci s tekutým kovem; může způsobit vážné popáleniny.
- Ujistěte se, že je forma správně zajištěna před naléváním, aby se předešlo rozliti a nehodám.
- Buďte opatrní při obsluze sprue plate, abyste se vyhnuli přiskřípnutí prstů nebo způsobení zranění.
- Pokud jste noví v odlévání, vyhledejte radu od zkušených uživatelů nebo studijních materiálů, abyste plně pochopili proces.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Ujistěte se, že je pracovní prostor čistý a bez jakýchkoliv hořlavých materiálů.
- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály před zahájením.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, teplu odolný povrch.
- Ujistěte se, že je sprue plate správně nainstalována a zajištěna.

3. Zahřívání formy:

- Předhřejte formu na doporučenou teplotu pomocí vhodného zdroje tepla.
- Sledujte teplotu pomocí teploměru, abyste předešli přehřátí.

4. Proces odlévání:

- Opětovně nalijte tekutý kov do dutin formy, aby bylo zajištěno rovnoměrné rozložení.
- Nechte kov vychladnout a ztvrdnout podle doporučeného času pro konkrétní slitinou.

5. Odstraňování odlitků:

- Jakmile zchladne, opatrně otevřete formu a vyjměte odlitky.
- Buďte opatrní, abyste nepoškodili formu nebo se nezranili.

6. Údržba formy:

- Po použití vyčistěte formu vhodným rozpouštědlem, abyste odstranili zbytky.
- Skladujte formu na suchém místě, abyste předešli korozi.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo nepoužitelné formy v souladu s místními předpisy.
- Recyklujte materiály, kde je to možné, a zajistěte, aby byly jakékoli nebezpečné materiály správně zpracovány.

Informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc týkající se používání forem na střelivo Lee 6 Cavity Handgun se prosím obraťte na kontaktní údaje výrobce uvedené na obalu nebo v dokumentaci produktu.

Závěr

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek při používání forem na střelivo Lee 6 Cavity Handgun. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte místní předpisy při zapojení do aktivit odlévání. Děkujeme za vaši pozornost a užijte si svůj odlévací zážitek!