

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395540002
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Plug
- Threads: 5-40
- Delivery weight: 0.005kg
- UPC: 887861076784

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacheranwendungen konzipiert, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Anweisungen immer sorgfältig durch, bevor du die Taps verwendest.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Sicherheitsbrille und Handschuhe, um dich während der Arbeit zu schützen.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Gefahren ist.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und gefährdeten Personen.
- Verwende die Taps nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Wenn ein Teil des Taps beschädigt oder gebrochen ist, stelle die Nutzung sofort ein und ersetze ihn.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Gehe vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen durch scharfe Kanten zu vermeiden.
- Verwende die Taps immer mit der passenden Bohrgröße, um Beschädigungen am Werkzeug oder am Werkstück zu vermeiden.
- Wenn du gebrochene TapFragmente entfernst, benutze einen Stempel und befolge die Sicherheitsverfahren, um Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass die Taps sicher im Bohrfutter des Bohrers oder Halters gehalten werden, bevor du sie verwendest.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Eindrehen, um Brüche zu verhindern.
- Wenn du unerfahren bist, suche dir Hilfe von einem qualifizierten Fachmann, bevor du die Taps verwendest.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Drahtstärke für dein Projekt aus.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Eindrehen zu verhindern.

2. Bohrung:

- Bohre ein Führungsloch mit dem korrekten Bohrer, der für den verwendeten Tap angegeben ist.
- Stelle sicher, dass der Bohrer auf die richtige Geschwindigkeit für das Eindrehen eingestellt ist.

3. Eindrehen:

- Setze den Tap in das Führungsloch ein und übe gleichmäßigen, stetigen Druck aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um die Gewinde zu schneiden, und drehe dann leicht zurück, um den Span zu brechen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Gewindetiefe erreicht ist.

4. Entfernen des Taps:

- Sobald das Eindrehen abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Überprüfe die Gewinde auf Qualität und stelle sicher, dass sie deinen Anforderungen entsprechen.

5. Aufräumen:

- Halte den Arbeitsplatz sauber und entsorge Metallspäne oder Abfälle sicher.
- Lagere die Taps an einem sicheren Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte Taps oder Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wann immer möglich, und befolge die Richtlinien für das Recycling von Metallen in deiner Region.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien verantwortungsvoll entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS kannst du die Kontaktdaten des Herstellers auf der Produktverpackung oder der Website des Herstellers finden.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit und für die Wahl von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS by IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. These precisionengineered tools are designed for gunsmithing applications to create or repair internal threads in firearm components. This guide provides important safety instructions to ensure safe and effective use.

General Safety Guidelines

- Always read and understand the instructions before using the taps.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves to protect yourself while working.
- Ensure that your workspace is clean, welllit, and free from any hazards.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Do not use the taps for purposes other than those intended.
- Regularly inspect the taps for any signs of wear or damage before use.
- If any part of the tap is damaged or broken, discontinue use immediately and replace it.

Specific Safety Precautions for Use

- Handle the taps with care to prevent injury from sharp edges.
- Always use the taps with the appropriate drill size to avoid damaging the tool or the workpiece.
- When removing broken tap fragments, use a punch and follow safety procedures to avoid injury.
- Ensure that the taps are securely held in the chuck of the drill or tap holder before use.
- Avoid excessive force while tapping to prevent breakage.
- If you are inexperienced, seek guidance from a qualified professional before using the taps.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Select the appropriate wire gauge size for your project.
- Ensure that the workpiece is securely clamped to prevent movement during tapping.

2. Drilling:

- Drill a pilot hole using the correct drill bit size as specified for the tap you are using.
- Ensure that the drill is set to the correct speed for tapping.

3. Tapping:

- Insert the tap into the pilot hole and apply steady, even pressure.
- Rotate the tap clockwise to cut the threads, and reverse slightly to break the chip.
- Continue until the desired depth of the thread is achieved.

4. Removing the Tap:

- Once tapping is complete, carefully remove the tap by rotating it counterclockwise.
- Inspect the threads for quality and ensure they meet your requirements.

5. Cleaning Up:

- Keep the workspace clean and dispose of any metal shavings or debris safely.
- Store the taps in a safe place, away from moisture and extreme temperatures.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken taps or fragments according to local regulations.
- Recycle materials when possible, following the guidelines for metal recycling in your area.
- Ensure that all packaging materials are disposed of responsibly.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further support regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's contact information, which can be found on the product packaging or the manufacturer's website.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the WIRE GAUGE CARBON TAPS. Thank you for your attention to safety and for choosing IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Estas herramientas de precisión están diseñadas para aplicaciones de armería para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones antes de usar las tapas.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes para protegerte mientras trabajas.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de cualquier peligro.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- No uses las tapas para propósitos distintos a los previstos.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlas.
- Si alguna parte de la tapa está dañada o rota, deja de usarla inmediatamente y reemplázala.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Maneja las tapas con cuidado para evitar lesiones por bordes afilados.
- Siempre utiliza las tapas con el tamaño de broca adecuado para evitar dañar la herramienta o la pieza de trabajo.
- Al retirar fragmentos de tapas rotas, utiliza un punzón y sigue los procedimientos de seguridad para evitar lesiones.
- Asegúrate de que las tapas estén sujetas de manera segura en el mandril del taladro o soporte de la tapa antes de usarlas.
- Evita aplicar fuerza excesiva mientras haces la rosca para prevenir roturas.
- Si no tienes experiencia, busca orientación de un profesional calificado antes de usar las tapas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Selecciona el tamaño de calibre de alambre adecuado para tu proyecto.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté sujeta de manera segura para evitar movimientos durante el roscado.

2. Perforación:

- Perfora un agujero piloto utilizando el tamaño de broca correcto según lo especificado para la tapa que estás utilizando.
- Asegúrate de que el taladro esté configurado a la velocidad correcta para el roscado.

3. Rosca:

- Inserta la tapa en el agujero piloto y aplica presión constante y uniforme.
- Gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj para cortar las roscas y revierte ligeramente para romper la viruta.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada de la rosca.

4. Retirar la Tapa:

- Una vez que el roscado esté completo, retira la tapa cuidadosamente girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Inspecciona las roscas por calidad y asegúrate de que cumplan con tus requisitos.

5. Limpieza:

- Mantén el área de trabajo limpia y desecha cualquier viruta de metal o escombros de manera segura.
- Guarda las tapas en un lugar seguro, lejos de la humedad y temperaturas extremas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o fragmentos de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla materiales cuando sea posible, siguiendo las pautas para el reciclaje de metales en tu área.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje se desechen de manera responsable.

Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional respecto a las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, por favor consulta la información de contacto del fabricante, que se puede encontrar en el embalaje del producto o en el sitio web del fabricante.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva mientras usas las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE. Gracias por tu atención a la seguridad y por elegir IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour les applications d'armurerie afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes pour garantir une utilisation sûre et efficace.

Directives Générales de Sécurité

- Toujours lire et comprendre les instructions avant d'utiliser les taps.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger pendant le travail.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre, bien éclairé et exempt de tout danger.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Ne pas utiliser les taps à d'autres fins que celles prévues.
- Inspectez régulièrement les taps pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Si une partie du tap est endommagée ou cassée, cessez immédiatement de l'utiliser et remplacez-la.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Manipulez les taps avec soin pour éviter les blessures causées par des bords tranchants.
- Utilisez toujours les taps avec la taille de foret appropriée pour éviter d'endommager l'outil ou la pièce à travailler.
- Lors du retrait des fragments de tap cassés, utilisez un poinçon et suivez les procédures de sécurité pour éviter les blessures.
- Assurez-vous que les taps sont solidement maintenus dans le mandrin du foret ou du portetap avant utilisation.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors du filetage pour éviter la rupture.
- Si vous êtes inexpérimenté, demandez conseil à un professionnel qualifié avant d'utiliser les taps.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation:

- Sélectionnez la taille de calibre appropriée pour votre projet.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le filetage.

2. Perçage:

- Percez un trou pilote en utilisant la taille de foret correcte comme spécifiée pour le tap que vous utilisez.
- Assurez-vous que le foret est réglé à la bonne vitesse pour le filetage.

3. Filetage:

- Insérez le tap dans le trou pilote et appliquez une pression constante et uniforme.
- Faites tourner le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour couper les filetages, puis inversez légèrement pour briser le copeau.
- Continuez jusqu'à ce que la profondeur de filetage souhaitée soit atteinte.

4. Retrait du Tap:

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Inspectez les filetages pour vérifier leur qualité et assurez-vous qu'ils répondent à vos exigences.

5. Nettoyage:

- Gardez l'espace de travail propre et éliminez les copeaux métalliques ou débris de manière sécurisée.
- Rangez les taps dans un endroit sûr, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les taps cassés ou les fragments conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en suivant les directives de recyclage des métaux dans votre région.
- Assurez-vous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant, qui se trouvent sur l'emballage du produit ou sur le site Web du fabricant.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Merci de votre attention à la sécurité et d'avoir choisi l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per applicazioni di gunsmithing, per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi e comprendi sempre le istruzioni prima di utilizzare i tappi.
- Utilizza dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti per proteggerti mentre lavori.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito, ben illuminato e privo di qualsiasi pericolo.
- Tieni i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Non utilizzare i tappi per scopi diversi da quelli previsti.
- Ispeziona regolarmente i tappi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Se una parte del tappo è danneggiata o rotta, interrompi immediatamente l'uso e sostituiscila.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Maneggia i tappi con cura per prevenire infortuni da bordi affilati.
- Utilizza sempre i tappi con la dimensione di trapano appropriata per evitare di danneggiare lo strumento o il pezzo da lavorare.
- Quando rimuovi frammenti di tappo rotti, utilizza un punzone e segui le procedure di sicurezza per evitare infortuni.
- Assicurati che i tappi siano saldamente tenuti nel mandrino del trapano o del supporto per tappi prima dell'uso.
- Evita l'uso eccessivo di forza durante la filettatura per prevenire rotture.
- Se sei inesperto, cerca la guida di un professionista qualificato prima di utilizzare i tappi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Seleziona la dimensione di filo appropriata per il tuo progetto.
- Assicurati che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante la filettatura.

2. Foratura:

- Esegui un foro pilota utilizzando la dimensione corretta del trapano come specificato per il tappo che stai utilizzando.
- Assicurati che il trapano sia impostato alla velocità corretta per la filettatura.

3. Filettatura:

- Inserisci il tappo nel foro pilota e applica una pressione costante e uniforme.
- Ruota il tappo in senso orario per tagliare le filettature e inverti leggermente per rompere il truciolo.
- Continua fino a raggiungere la profondità desiderata della filettatura.

4. Rimozione del Tappo:

- Una volta completata la filettatura, rimuovi con attenzione il tappo ruotandolo in senso antiorario.
- Ispeziona le filettature per qualità e assicurati che soddisfino le tue esigenze.

5. Pulizia:

- Mantieni pulito lo spazio di lavoro e smaltisci in modo sicuro eventuali trucioli o detriti metallici.
- Conserva i tappi in un luogo sicuro, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali tappi o frammenti rotti secondo le normative locali.
- Ricicla i materiali quando possibile, seguendo le linee guida per il riciclaggio dei metalli nella tua area.
- Assicurati che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore supporto riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo, ti invitiamo a consultare le informazioni di contatto del produttore, che possono essere trovate sull'imballaggio del prodotto o sul sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e per aver scelto IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do zastosowań rusznikarskich, umożliwiając tworzenie lub naprawę gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja zawiera ważne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcjami przed użyciem gwintowników.
- Używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak gogle ochronne i rękawice, aby chronić się podczas pracy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od jakichkolwiek zagrożeń.
- Trzymaj gwintowniki poza zasięgiem dzieci i osób wrażliwych.
- Nie używaj gwintowników do celów innych niż te zamierzone.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Jeśli jakkolwiek część gwintownika jest uszkodzona lub złamana, natychmiast zaprzestań używania i wymień go.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Ostrożnie obchodź się z gwintownikami, aby uniknąć obrażeń od ostrych krawędzi.
- Zawsze używaj gwintowników z odpowiednim rozmiarem wiertła, aby uniknąć uszkodzenia narzędzia lub obrabianego elementu.
- Podczas usuwania złamanych fragmentów gwintownika użyj dłuta i postępuj zgodnie z procedurami bezpieczeństwa, aby uniknąć obrażeń.
- Upewnij się, że gwintowniki są pewnie trzymane w uchwycie wiertarki lub uchwycie gwintownika przed użyciem.
- Unikaj nadmiernej siły podczas gwintowania, aby zapobiec złamaniu narzędzia.
- Jeśli jesteś niedoświadczony, skonsultuj się z wykwalifikowanym specjalistą przed użyciem gwintowników.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintu dla swojego projektu.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany, aby zapobiec ruchowi podczas gwintowania.

2. Wiercenie:

- Wywierć otwór wstępny za pomocą odpowiedniego wiertła, zgodnie z wymaganym rozmiarem dla używanego gwintownika.
- Upewnij się, że wiertarka jest ustawiona na odpowiednią prędkość do gwintowania.

3. Gwintowanie:

- Włóż gwintownik do otworu wstępnego i zastosuj stały, równomierny nacisk.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wykonać gwinty, a następnie odwróć lekko, aby złamać wiór.
- Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość gwintu.

4. Usuwanie Gwintownika:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie usuń gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Sprawdź jakość gwintów i upewnij się, że spełniają Twoje wymagania.

5. Sprzątanie:

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i bezpiecznie pozbywaj się wszelkich metalowych wiórów lub zanieczyszczeń.
- Przechowuj gwintowniki w bezpiecznym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie złamane gwintowniki lub fragmenty zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały, gdy to możliwe, przestrzegając wytycznych dotyczących recyklingu metali w Twoim rejonie.
- Upewnij się, że wszystkie materiały opakowaniowe są utylizowane odpowiedzialnie.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszego wsparcia w związku z GWINTOWNIKAMI WIRE GAUGE CARBON, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta, które można znaleźć na opakowaniu produktu lub na stronie internetowej producenta.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo i za wybór IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteet IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:lta. Nämä tarkkuusinsinöörityönä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjausprojekteihin, joissa luodaan tai korjataan sisäisiä kierteitä asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuusohjeita varmistaaksesi työkalujen turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä ohjeet ennen tapin käyttöä.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, suojautuaksesi työskentelyn aikana.
- Varmista, että työskentelytilasi on siisti, hyvin valaistu ja vapaa vaaratekijöistä.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Älä käytä tappeja muuhun kuin niiden tarkoitukseen.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Jos jokin osa tapista on vaurioitunut tai rikki, lopeta käyttö heti ja vaihda se uuteen.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käsittele tappeja varovasti, jotta vältät loukkaantumiset terävien reunojen vuoksi.
- Käytä tappeja aina oikean kokoisen poranterän kanssa, jotta työkalua tai työkalupäätä ei vahingoiteta.
- Kun poistat rikkinäisiä tapin palasia, käytä pulttipiikkiä ja noudata turvallisuusmenettelyjä loukkaantumisen välttämiseksi.
- Varmista, että tapit on kiinnitetty turvallisesti porakoneen tai tapinpidikkeen chukkiin ennen käyttöä.
- Vältä liiallista voimaa tapittaessa, jotta vältät katkeamisen.
- Jos olet kokematon, hae ohjeita pätevältä ammattilaiselta ennen tapin käyttöä.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Valitse projektiisi sopiva johdovarsikoko.
- Varmista, että työkalupäälle on tukevasti kiinnitetty liikkuvuuden estämiseksi tapituksen aikana.

2. Poraaminen:

- Poraaja ohjuri-reikä käyttäen oikeaa poranteräkkoa, joka on määritetty käyttämäsi tapin mukaan.
- Varmista, että porakone on asetettu oikealle nopeudelle tapittamista varten.

3. Tapitus:

- Aseta tapp ohjuri-reikään ja käytä tasaista, jatkuvaa painetta.
- Kierrä tappia myötäpäivään kierteidensä leikkaamiseksi ja käännä hieman taaksepäin lastun katkaisemiseksi.
- Jatka, kunnes haluttu kierteidensä syvyys on saavutettu.

4. Tapin poistaminen:

- Kun tapitus on valmis, poista tapp varovasti kiertämällä sitä vastapäivään.
- Tarkista kierteidensä laadun varmistamiseksi ja varmista, että ne täyttävät vaatimuksesi.

5. Siivous:

- Pidä työskentelytila siistinä ja hävitä metallisilppuja tai jätteitä turvallisesti.
- Säilytä tapit turvallisessa paikassa, poissa kosteudesta ja äärimmäisistä lämpötiloista.

Hävittämisohjeet

- Hävitä rikkoutuneet tapit tai palaset paikallisten määräysten mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja mahdollisuuksien mukaan noudattaen alueesi metallikierrätysohjeita.
- Varmista, että kaikki pakkausmateriaalit hävitetään vastuullisesti.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätukea WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteeseen liittyen, viittaa valmistajan yhteystietoihin, jotka löytyvät tuotepakkauksesta tai valmistajan verkkosivuilta.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteiden käytössä. Kiitos turvallisuuden huomioimisesta ja IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO:n valitsemisesta.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniska tillämpningar för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar för att skydda dig själv medan du arbetar.
- Se till att din arbetsyta är ren, väl upplyst och fri från faror.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tapparna för andra ändamål än de avsedda.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Om någon del av tapparna är skadad eller bruten, sluta använda dem omedelbart och byt ut dem.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador från vassa kanter.
- Använd alltid tapparna med rätt borrarstorlek för att undvika skador på verktyget eller arbetsstycket.
- Vid borttagning av trasiga tappfragment, använd en stämjärn och följ säkerhetsprocedurer för att undvika skador.
- Se till att tapparna är ordentligt hållna i chucken på borren eller tapphållaren innan användning.
- Undvik överdriven kraft vid gängning för att förhindra brott.
- Om du är oerfaren, sök vägledning från en kvalificerad professionell innan du använder tapparna.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt wire gaugestorlek för ditt projekt.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Borrning:

- Borra ett pilot hål med rätt borrarstorlek som anges för den tapp du använder.
- Se till att borren är inställd på rätt hastighet för gängning.

3. Gängning:

- Sätt in tappan i pilot hålet och applicera jämnt tryck.
- Roter tappan medurs för att skära gängorna och vänd tillbaka något för att bryta spån.
- Fortsätt tills önskad gängdjup är uppnådd.

4. Borttagning av tapp:

- När gängning är klar, ta försiktigt bort tappan genom att rotera den moturs.
- Inspektera gängorna för kvalitet och se till att de uppfyller dina krav.

5. Städning:

- Håll arbetsytan ren och kassera eventuella metallspån eller skräp på ett säkert sätt.
- Förvara tapparna på en säker plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kassera trasiga tapp eller fragment enligt lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt, följ riktlinjerna för metallåtervinning i ditt område.
- Se till att allt förpackningsmaterial kasseras på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation, som finns på produktförpackningen eller tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse vid användning av WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet och för att du valt IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navrhované nástroje jsou určeny pro zbrojářské aplikace, které slouží k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce obsahuje důležité bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte pokyny před použitím řezáků.
- Používejte osobní ochranné prostředky (PPE), jako jsou ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili při práci.
- Ujistěte se, že vaše pracovní místo je čisté, dobře osvětlené a bez jakýchkoli nebezpečí.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nepoužívejte řezáky k jiným účelům, než k jakým jsou určeny.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na jakékoli známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Pokud je jakákoli část řezáku poškozená nebo zlomená, okamžitě přestaňte používat a vyměňte ji.

Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Zacházejte s řezáky opatrně, abyste předešli zranění od ostrých hran.
- Vždy používejte řezáky s odpovídající velikostí vrtáku, abyste se vyhnuli poškození nástroje nebo pracovního kusu.
- Při odstraňování zlomených fragmentů řezáku používejte úderník a dodržujte bezpečnostní postupy, abyste se vyhnuli zranění.
- Ujistěte se, že jsou řezáky bezpečně drženy v sklíčidle vrtáku nebo držáku před použitím.
- Vyhněte se nadměrnému tlaku při závitování, abyste předešli zlomení.
- Pokud nemáte zkušenosti, vyhledejte radu od kvalifikovaného odborníka před použitím řezáků.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro váš projekt.
- Ujistěte se, že je pracovní kus bezpečně upnut, aby se během závitování nehýbal.

2. Vrtání:

- Vyrtejte pilotní otvor pomocí správné velikosti vrtáku, jak je uvedeno pro řezák, který používáte.
- Ujistěte se, že je vrták nastaven na správnou rychlost pro závitování.

3. Závitování:

- Vložte řezák do pilotního otvoru a aplikujte stálý, rovnoměrný tlak.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, abyste vytvořili závity, a mírně se otočte zpět, abyste přerušili třísky.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky závitu.

4. Odstranění řezáku:

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením proti směru hodinových ručiček.
- Zkontrolujte závity na kvalitu a ujistěte se, že splňují vaše požadavky.

5. Úklid:

- Udržujte pracovní místo čisté a bezpečně likvidujte jakékoliv kovové třísky nebo nečistoty.
- Uložte řezáky na bezpečné místo, daleko od vlhkosti a extrémních teplot.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoliv zlomené řezáky nebo fragmenty podle místních předpisů.
- Recyklujte materiály, pokud je to možné, a dodržujte pokyny pro recyklaci kovů ve vaší oblasti.
- Ujistěte se, že všechny obalové materiály jsou likvidovány odpovědně.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu ohledně WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce, které lze nalézt na obalu produktu nebo na webových stránkách výrobce.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek při používání WIRE GAUGE CARBON TAPS. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti a za výběr IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.