

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395648001
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.005kg

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um eine sichere und effektive Nutzung dieser präzise gefertigten Werkzeuge zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Schmutz und scharfen Kanten zu schützen.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Taps nur für die vorgesehenen Gewindeschneidanwendungen.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung vor der Benutzung. Benutze keine beschädigten Werkzeuge.
- Befolge alle lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung und Entsorgung von Werkzeugen.

Spezielle Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Gewindegröße, mit der du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende einen geeigneten TapHalter, um gleichmäßigen Druck auszuüben und Brüche zu vermeiden.
- Trage Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf, um Reibung und Wärme zu reduzieren, die zu einem Werkzeugversagen führen können.
- Verwende eine gleichmäßige, kontrollierte Bewegung beim Gewindeschneiden, um ein Verkanten oder Beschädigungen des Werkstücks zu vermeiden.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Trage stattdessen mehr Schneidöl auf und drehe den Tap vorsichtig zurück, um ihn zu entfernen.
- Im Falle eines gebrochenen Taps entferne die Fragmente vorsichtig mit einem Stift oder einem anderen geeigneten Werkzeug, wobei du deine persönliche Sicherheit priorisieren solltest.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung

- Wähle die passende Drahtstärke für deine Gewindeschneidanwendung aus.
- Reinige das Werkstück, um Schmutz oder Verunreinigungen zu entfernen.

2. Gewindeschneidprozess

- Sichere das Werkstück in einer stabilen Position mit einem Schraubstock oder Klemmen.
- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in das vorgebohrte Loch ein und achte darauf, dass er gerade ist.
- Beginne, den TapHalter langsam und gleichmäßig zu drehen, wobei du leichten Druck ausübst.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um den Span zu brechen, und fahre dann mit dem Gewindeschneiden fort.
- Wiederhole diesen Vorgang, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

3. Abschluss

- Sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du die Bewegung umkehrst.
- Reinige alle Späne von den neu geschaffenen Gewinden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder gebrochene Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wo immer es möglich ist, um die Umweltbelastung zu minimieren.
- Stelle sicher, dass scharfe Fragmente sicher verpackt sind, um Verletzungen zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Anliegen zur Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. konsultiere bitte die Kontaktinformationen des Herstellers, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden.

Bitte denke daran, dass deine Sicherheit von größter Bedeutung ist. Durch das Befolgen dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. This guide provides important safety information to ensure safe and effective use of these precisionengineered tools. Please read this guide carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Always ensure that the work area is clean and welllit to prevent accidents.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves to protect against debris and sharp edges.
- Keep the taps out of reach of children and vulnerable individuals.
- Do not use the taps for any purpose other than intended threading applications.
- Regularly inspect the taps for wear or damage before use. Do not use damaged tools.
- Follow all local regulations regarding the use and disposal of tools.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is compatible with the material and thread size you are working with.
- Use a proper tap handle to apply even pressure and prevent breakage.
- Apply cutting oil to the tap and workpiece to reduce friction and heat, which can lead to tool failure.
- Use a steady, controlled motion when threading to avoid crossthreading or damaging the workpiece.
- If the tap becomes stuck, do not force it. Instead, apply more cutting oil and gently reverse the tap to remove it.
- In case of a broken tap, carefully remove fragments using a punch or other appropriate tool, ensuring that personal safety is prioritized.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation

- Select the appropriate wire gauge size for your threading application.
- Clean the workpiece to remove any debris or contaminants.

2. Tapping Process

- Secure the workpiece in a stable position using a vise or clamps.
- Apply a small amount of cutting oil to the tap and the workpiece.
- Insert the tap into the predrilled hole, ensuring it is straight.
- Begin turning the tap handle slowly and steadily, applying light pressure.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break the chip and then continue threading.
- Repeat this process until the desired depth is reached.

3. Completion

- Once the threading is complete, carefully remove the tap by reversing the motion.
- Clean any debris from the newly created threads.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or broken taps in accordance with local regulations.
- Recycle materials where possible to minimize environmental impact.
- Ensure that any sharp fragments are safely contained to prevent injury.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the use of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, please refer to the manufacturer's contact information provided with your product packaging.

Please remember that your safety is paramount. By following these guidelines, you can ensure a safe and effective experience with your IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co. Esta guía proporciona información importante de seguridad para asegurar un uso seguro y efectivo de estas herramientas de precisión. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada para prevenir accidentes.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes para protegerte contra escombros y bordes afilados.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- No uses las tapas para ningún propósito que no sea el enroscado previsto.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de desgaste o daños antes de usarlas. No utilices herramientas dañadas.
- Cumple con todas las regulaciones locales sobre el uso y la eliminación de herramientas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea compatible con el material y el tamaño de rosca con el que estás trabajando.
- Usa un mango de tapa adecuado para aplicar presión uniforme y prevenir roturas.
- Aplica aceite de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para reducir la fricción y el calor, lo que puede llevar a la falla de la herramienta.
- Usa un movimiento controlado y constante al enroscar para evitar enroscar cruzado o dañar la pieza de trabajo.
- Si la tapa se queda atascada, no la fuerces. En su lugar, aplica más aceite de corte y revierte suavemente la tapa para quitarla.
- En caso de que la tapa se rompa, retira cuidadosamente los fragmentos usando un punzón u otra herramienta adecuada, asegurando que tu seguridad sea prioritaria.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación

- Selecciona el tamaño de calibre de alambre adecuado para tu aplicación de enroscado.
- Limpia la pieza de trabajo para eliminar cualquier escombros o contaminante.

2. Proceso de Enroscado

- Asegura la pieza de trabajo en una posición estable usando un tornillo de banco o abrazaderas.
- Aplica una pequeña cantidad de aceite de corte a la tapa y a la pieza de trabajo.
- Inserta la tapa en el agujero perforado, asegurándote de que esté recta.
- Comienza a girar el mango de la tapa lentamente y de manera constante, aplicando una ligera presión.
- Después de unos giros, revierte ligeramente la tapa para romper la viruta y luego continúa enroscando.
- Repite este proceso hasta alcanzar la profundidad deseada.

3. Finalización

- Una vez que el enroscado esté completo, retira cuidadosamente la tapa invirtiendo el movimiento.
- Limpia cualquier escombros de las roscas recién creadas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o rota de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla los materiales cuando sea posible para minimizar el impacto ambiental.
- Asegúrate de que cualquier fragmento afilado esté contenido de manera segura para prevenir lesiones.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre el uso de las Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co., consulta la información de contacto del fabricante proporcionada en el empaque de tu producto.

Recuerda que tu seguridad es primordial. Al seguir estas directrices, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tus Tapas de Carbono de Calibre de Alambre de IRWIN Industrial Tool Co.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ce guide fournit des informations de sécurité importantes pour garantir une utilisation sûre et efficace de ces outils de précision. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous toujours que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger contre les débris et les bords tranchants.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- N'utilisez pas les taps à des fins autres que les applications de filetage prévues.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter l'usure ou des dommages avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le tap est compatible avec le matériau et la taille de filetage avec lesquels vous travaillez.
- Utilisez un bon portetap pour appliquer une pression uniforme et éviter la casse.
- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap et la pièce à travailler pour réduire la friction et la chaleur, ce qui peut entraîner une défaillance de l'outil.
- Utilisez un mouvement régulier et contrôlé lors du filetage pour éviter le croisement de filet ou d'endommager la pièce.
- Si le tap se coince, ne le forcez pas. Appliquez plutôt plus d'huile de coupe et inversez doucement le tap pour le retirer.
- En cas de tap cassé, retirez soigneusement les fragments à l'aide d'un poinçon ou d'un autre outil approprié, en veillant à prioriser votre sécurité personnelle.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Sélectionnez la taille de calibre appropriée pour votre application de filetage.
- Nettoyez la pièce à travailler pour enlever toute saleté ou contaminant.

2. Processus de Filetage

- Fixez la pièce à travailler dans une position stable à l'aide d'un étau ou de pinces.
- Appliquez une petite quantité d'huile de coupe sur le tap et la pièce à travailler.
- Insérez le tap dans le trou prépercé, en vous assurant qu'il est droit.
- Commencez à tourner le portetap lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour briser la copeau, puis continuez le filetage.
- Répétez ce processus jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

3. Achèvement

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap en inversant le mouvement.
- Nettoyez tous les débris des nouveaux filets créés.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou cassé conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.
- Assurez-vous que tous les fragments tranchants sont contenues en toute sécurité pour éviter les blessures.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co., veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec votre emballage de produit.

Veuillez vous rappeler que votre sécurité est primordiale. En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace di questi strumenti progettati con precisione. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Utilizza dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti per proteggerti da detriti e bordi affilati.
- Tieni i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Non utilizzare i tappi per scopi diversi dalle applicazioni di filettatura previste.
- Ispeziona regolarmente i tappi per usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Segui tutte le normative locali riguardanti l'uso e lo smaltimento degli strumenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il tappo sia compatibile con il materiale e la dimensione della filettatura con cui stai lavorando.
- Utilizza un manico per tappi appropriato per applicare una pressione uniforme e prevenire rotture.
- Applica olio da taglio al tappo e al pezzo di lavoro per ridurre l'attrito e il calore, che possono portare a guasti degli strumenti.
- Usa un movimento costante e controllato durante la filettatura per evitare filettature incrociate o danni al pezzo di lavoro.
- Se il tappo si blocca, non forzarlo. Invece, applica più olio da taglio e inverti delicatamente il tappo per rimuoverlo.
- In caso di rottura del tappo, rimuovi con attenzione i frammenti utilizzando un punzone o un altro strumento appropriato, assicurandoti di dare priorità alla sicurezza personale.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Seleziona la dimensione di filo appropriata per la tua applicazione di filettatura.
- Pulisci il pezzo di lavoro per rimuovere eventuali detriti o contaminanti.

2. Processo di Filettatura

- Fissa il pezzo di lavoro in una posizione stabile utilizzando un morsetto o una morsa.
- Applica una piccola quantità di olio da taglio al tappo e al pezzo di lavoro.
- Inserisci il tappo nel foro preforato, assicurandoti che sia dritto.
- Inizia a ruotare lentamente e costantemente il manico del tappo, applicando una leggera pressione.
- Dopo alcune rotazioni, inverte leggermente il tappo per rompere il truciolo e poi continua con la filettatura.
- Ripeti questo processo fino a raggiungere la profondità desiderata.

3. Completamento

- Una volta completata la filettatura, rimuovi con attenzione il tappo invertendo il movimento.
- Pulisci eventuali detriti dai nuovi filetti creati.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali tappi danneggiati o rotti in conformità con le normative locali.
- Ricicla i materiali dove possibile per ridurre l'impatto ambientale.
- Assicurati che eventuali frammenti affilati siano contenuti in modo sicuro per prevenire infortuni.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Ti ricordiamo che la tua sicurezza è fondamentale. Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co.

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne korzystanie z tych precyzyjnie zaprojektowanych narzędzi. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak okulary ochronne i rękawice, aby chronić się przed odłamkami i ostrymi krawędziami.
- Przechowuj gwintowniki z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Nie używaj gwintowników do żadnych celów innych niż zamierzone aplikacje gwintowania.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem zużycia lub uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia i utylizacji narzędzi.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Upewnij się, że gwintownik jest kompatybilny z materiałem i rozmiarem gwintu, z którym pracujesz.
- Używaj odpowiedniego uchwytu do gwintowników, aby zastosować równomierny nacisk i zapobiec złamaniu.
- Nałóż olej skrawający na gwintownik i obrabiany element, aby zmniejszyć tarcie i ciepło, co może prowadzić do awarii narzędzia.
- Używaj stabilnego, kontrolowanego ruchu podczas gwintowania, aby uniknąć krzywego gwintowania lub uszkodzenia obrabianego elementu.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Zamiast tego nałóż więcej oleju skrawającego i delikatnie cofnij gwintownik, aby go usunąć.
- W przypadku złamania gwintownika ostrożnie usuń fragmenty za pomocą dłuta lub innego odpowiedniego narzędzia, zapewniając priorytet bezpieczeństwa osobistego.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie

- Wybierz odpowiedni rozmiar wg dla swojej aplikacji gwintowania.
- Oczyszcz obrabiany element, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub odpady.

2. Proces gwintowania

- Zabezpiecz obrabiany element w stabilnej pozycji, używając imadła lub zacisków.
- Nałóż niewielką ilość oleju skrawającego na gwintownik i obrabiany element.
- Włóż gwintownik do wstępnie nawierconego otworu, upewniając się, że jest prosty.
- Zaczynj powoli i równomiernie obracać uchwyt gwintownika, stosując lekką presję.
- Po kilku obrotach cofnij gwintownik nieco, aby złamać wiór i kontynuuj gwintowanie.
- Powtarzaj ten proces, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

3. Zakończenie

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie usuń gwintownik, cofając ruch.
- Oczyszcz wszelkie zanieczyszczenia z nowo utworzonych gwintów.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub złamane gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały tam, gdzie to możliwe, aby zminimalizować wpływ na środowisko.
- Upewnij się, że wszelkie ostre fragmenty są bezpiecznie zamknięte, aby zapobiec obrażeniom.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących użycia gwintowników WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co., prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta zawartymi w opakowaniu produktu.

Proszę pamiętać, że Twoje bezpieczeństwo jest najważniejsze. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z gwintownikami WIRE GAUGE CARBON firmy IRWIN Industrial Tool Co.

Turvallisuusohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsitte IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteet. Tämä opas tarjoaa tärkeitä turvallisuustietoja varmistaakseen näiden tarkkuusinsinöörityönä valmistettujen työkalujen turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä opas huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista aina, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien estämiseksi.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja hanskoja, suojautuaksesi roskilta ja teräviltä reunoilta.
- Pidä tapit lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Älä käytä tappeja muuhun tarkoitukseen kuin tarkoitettun kierteityssovelluksen.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja käytöstä ja hävittämisestä.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Varmista, että tappin koko on yhteensopiva materiaalin ja kierteiden koon kanssa, jota käytät.
- Käytä oikeaa tappikahvaa tasaisen paineen soveltamiseksi ja murtumisen estämiseksi.
- Levitä leikkuurasvaa tappiin ja työstettävään kappaleeseen kitkan ja lämmön vähentämiseksi, mikä voi johtaa työkalun vikaantumiseen.
- Käytä tasaista ja hallittua liikettä kierteityksessä välttääksesi ristikkäiskierteitä tai vaurioita työstettävälle kappaleelle.
- Jos tappia jää kiinni, älä pakota sitä. Levitä sen sijaan lisää leikkuurasvaa ja käännä tappia varovasti taaksepäin sen poistamiseksi.
- Jos tappia murtuu, poista palaset varovasti käyttämällä lyöntityökalua tai muuta soveltuvaa työkalua, varmistaen, että henkilökohtainen turvallisuus on etusijalla.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Valitse sopiva johtovarsikoko kierteityssovelluksellesi.
- Puhdista työstettävä kappale roskista tai epäpuhtauksista.

2. Kierteitysprosessi

- Varmista työstettävä kappale vakaassa asennossa käyttäen puristimia tai kiinnikkeitä.
- Levitä pieni määrä leikkuurasvaa tappiin ja työstettävään kappaleeseen.
- Aseta tappipäät esiporattuun reikään varmistaen, että se on suora.
- Aloita tappikahvan kääntäminen hitaasti ja tasaisesti, levittäen kevyttä painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappia hieman taaksepäin katkaistaksesi lastun ja jatka sitten kierteitystä.
- Toista tämä prosessi, kunnes haluttu syvyys on saavutettu.

3. Valmistuminen

- Kun kierteitys on valmis, poista tappia varovasti kääntämällä liikettä taaksepäin.
- Puhdista kaikki roskat tuoreista kierteistä.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai murtuneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Kierrätä materiaaleja, missä mahdollista, ympäristövaikutusten vähentämiseksi.
- Varmista, että kaikki terävät palaset ovat turvallisesti sisällä estääksesi loukkaantumiset.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteiden käytöstä, viittaa tuotepakkauksessa olevaan valmistajan yhteystietoon.

Muista, että turvallisuutesi on ensisijainen. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen IRWIN Industrial Tool Co.:n Wire Gauge Carbon Taps tuotteiden kanssa.

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Denna guide innehåller viktig säkerhetsinformation för att säkerställa säker och effektiv användning av dessa precisionsverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se alltid till att arbetsområdet är rent och väl upplyst för att förhindra olyckor.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar för att skydda mot skräp och vassa kanter.
- Håll tappverktygen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tappverktygen för något annat syfte än avsedda gängningsapplikationer.
- Inspektera regelbundet tappverktygen för slitage eller skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och bortskaffande av verktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappen är kompatibel med det material och den gängstorlek du arbetar med.
- Använd ett korrekt tapphandtag för att applicera jämnt tryck och förhindra brott.
- Applicera skärolja på tappen och arbetsstycket för att minska friktion och värme, vilket kan leda till verktygsfel.
- Använd en stadig, kontrollerad rörelse när du gängar för att undvika snedgängning eller skador på arbetsstycket.
- Om tappen blir fast, försök inte att tvinga ut den. Applicera istället mer skärolja och vänd försiktigt tappen för att ta bort den.
- Vid en trasig tapp, ta försiktigt bort fragmenten med en stämjärn eller annat lämpligt verktyg, och se till att personlig säkerhet prioriteras.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Välj rätt wire gaugestorlek för din gängningsapplikation.
- Rengör arbetsstycket för att ta bort skräp eller föroreningar.

2. Gängningsprocess

- Säkra arbetsstycket i en stabil position med hjälp av en skruvback eller klämmor.
- Applicera en liten mängd skärolja på tappen och arbetsstycket.
- Sätt in tappen i det förborrade hålet och se till att den är rak.
- Börja vrida tapphandtaget långsamt och stadigt, applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vänd tappen något för att bryta spånet och fortsätt sedan gängningen.
- Upprepa denna process tills önskad djup har nåtts.

3. Avslutning

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tappen genom att vända rörelsen.
- Rengör bort skräp från de ny skapade gängorna.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa eventuella skadade eller trasiga tappverktyg i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material där det är möjligt för att minimera miljöpåverkan.
- Se till att eventuella vassa fragment är säkert inneslutna för att förhindra skador.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående användningen av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i produktförpackningen.

Vänligen kom ihåg att din säkerhet är av största vikt. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali karbonové řezáky s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. Tento průvodce poskytuje důležité informace o bezpečnosti, které zajistí bezpečné a efektivní používání těchto přesně navržených nástrojů. Před použitím produktu si prosím tento průvodce důkladně přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý a dobře osvětlený, aby se předešlo nehodám.
- Používejte osobní ochranné pomůcky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice, abyste se chránili před úlomky a ostrými hranami.
- Držte řezáky mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Nepoužívejte řezáky k jiným účelům než k zamýšleným závitovým aplikacím.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na opotřebení nebo poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a likvidace nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Zajistěte, aby byl řezák kompatibilní s materiálem a velikostí závitu, se kterými pracujete.
- Používejte správnou rukojeť na závitník, abyste aplikovali rovnoměrný tlak a předešli zlomení.
- Aplikujte řezný olej na řezák a pracovní kus, abyste snížili tření a teplo, což může vést k selhání nástroje.
- Používejte stabilní a kontrolovaný pohyb při závitování, abyste se vyhnuli zkříženým závitům nebo poškození pracovního kusu.
- Pokud se řezák zasekne, nenásilně jej nepoužívejte. Místo toho aplikujte více řezného oleje a jemně otočte řezák zpět, abyste jej odstranili.
- V případě zlomeného řezáku pečlivě odstraňte fragmenty pomocí úderníku nebo jiného vhodného nástroje, přičemž zajistěte, že je prioritou osobní bezpečnost.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava

- Vyberte vhodnou velikost drátu pro vaši závitovou aplikaci.
- Vyčistěte pracovní kus, abyste odstranili jakékoliv nečistoty nebo kontaminanty.

2. Proces závitování

- Zabezpečte pracovní kus v stabilní poloze pomocí svěráku nebo svorek.
- Naneste malé množství řezného oleje na řezák a pracovní kus.
- Vložte řezák do předvrtané díry a zajistěte, aby byl rovný.
- Začněte otáčet rukojetí řezáku pomalu a rovnoměrně, přičemž aplikujte lehký tlak.
- Po několika otáčkách otočte řezák mírně zpět, abyste přerušili třísku, a poté pokračujte v závitování.
- Tento proces opakujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

3. Dokončení

- Jakmile je závitování dokončeno, opatrně odstraňte řezák otočením v opačném směru.
- Vyčistěte jakékoliv úlomky z nově vytvořených závitů.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoliv poškozené nebo zlomené řezáky v souladu s místními předpisy.
- Recykluje materiály, kde je to možné, abyste minimalizovali dopad na životní prostředí.
- Zajistěte, aby byly jakékoliv ostré fragmenty bezpečně uzavřeny, aby se předešlo zranění.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoliv dotazy nebo obavy týkající se používání karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co. se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené v balení vašeho produktu.

Pamatujte, že vaše bezpečnost je na prvním místě. Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání vašich karbonových řezáků s vodičem IRWIN Industrial Tool Co.