

Stahl-Gewindebohrer - Stahl-Plug-Gewindebohrer 3-56

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

STAHL-GEWINDESCHNEIDER Die Stahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um Innengewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus Stahl bieten diese Gewindeschneider überlegene Haltbarkeit und behalten ihre Härte selbst bei hohen Temperaturen, was sie ideal für den kontinuierlichen Einsatz macht. Diese Gewindeschneider sind in verschiedenen Gewindegrößen und -stilen erhältlich, einschließlich Boden-, Stecker- und Konusgewindeschneider, die für das Gewindeschneiden in der Nähe des Bodens von blinden Löchern unerlässlich sind. Die Stahlkonstruktion gewährleistet Langlebigkeit und präzises Gewindeschneiden und eignet sich für eine Vielzahl von Büchsenmacheranwendungen. Spezifikationen: Material: Stahl Gewindeschneider-Stile: Boden-Gewindeschneider Stecker-Konus Gewindegrößen verfügbar: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Kundenmeinungen: Benutzer der Stahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company schätzen ihre Präzision und Haltbarkeit. Die Konstruktion aus Schnellstahl ermöglicht ein effizientes Gewindeschneiden, ohne die Integrität des Werkzeugs zu beeinträchtigen, was diese Gewindeschneider zu einer zuverlässigen Wahl sowohl für professionelle Büchsenmacher als auch für Hobbyisten macht. Die Integration der Stahl-Gewindeschneider der Reiff & Nestor Company in dein Büchsenmacher-Werkzeugset gewährleistet zuverlässiges und genaues Gewindeschneiden, was die Qualität und Langlebigkeit von Waffenkomponenten verbessert.



Eigenschaften

- Name: [Stahl-Plug-Gewindebohrer 3-56](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748001356
- Herst.-Nr.: 11022HS
- Art: Plug
- Gewinde: 3-56
- Material: Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für BROWNELLS HIGH SPEED STEEL TAPS BROWNELLS Plug Tap, 356, 45, 36](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für BROWNELLS HIGH SPEED STEEL TAPS BROWNELLS Plug Tap, 356, 45, 36

Einleitung

Danke, dass du dich für den BROWNELLS HIGH SPEED STEEL TAP Plug Tap, 356, 45, 36 entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen und Nutzungsanweisungen, um eine sichere und effektive Anwendung unseres Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Steel Tap immer gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Überprüfe den Tap vor der Verwendung auf Schäden. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Halte den Tap außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe während der Benutzung des Taps.
- Achte auf deine Umgebung und vermeide Ablenkungen während der Arbeit mit dem Werkzeug.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die richtige TapGröße für deine Anwendung, um Beschädigungen am Werkstück zu vermeiden.
- Verwende immer Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Vermeide übermäßigen Druck; lasse den Tap die Arbeit machen, um Brüche zu vermeiden.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Zwang aus. Drehe ihn vorsichtig zurück, um ihn zu befreien.
- Stelle sicher, dass der Tap richtig mit dem Werkstück ausgerichtet ist, um ein Überdrehen zu vermeiden.
- Bewahre den Tap in einem schützenden Gehäuse auf, wenn er nicht verwendet wird, um Schäden zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, Schneidöl und einem geeigneten Bohrer.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert oder gehalten wird.

2. Bohrung des Lochs:

- Verwende einen Bohrer, der für die TapGröße geeignet ist. Für einen 356 Tap wird ein 0,0960ZollBohrer empfohlen.
- Bohre das Loch auf die erforderliche Tiefe und achte darauf, dass das Loch gerade und sauber ist.

3. Anwendung von Schneidöl:

- Trage eine großzügige Menge Schneidöl auf den Tap und das Loch auf, um ein reibungsloses Gewindeschneiden zu erleichtern.

4. Gewindeschneideprozess:

- Setze den Tap in das Loch ein und achte darauf, dass er senkrecht zur Oberfläche steht.

- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Übe sanften Druck aus.
- Nach einer vollen Umdrehung drehe den Tap leicht zurück, um den Span zu brechen, und drehe dann weiter im Uhrzeigersinn.
- Wiederhole diesen Vorgang, bis du die gewünschte Tiefe erreicht hast.

5. Abschluss:

- Entferne den Tap vorsichtig, sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist.
- Reinige das neu gewindete Loch und den Tap, um eventuelle Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Verpackungsmaterialien, wo möglich, um die Umweltauswirkungen zu minimieren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Probleme bezüglich des BROWNELLS HIGH SPEED STEEL TAPS konsultiere bitte die Produktverpackung oder die Website des Herstellers für weitere Unterstützung.

Danke, dass du dich für BROWNELLS entschieden hast. Deine Sicherheit und Zufriedenheit sind unsere obersten Prioritäten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de