

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 8-40 THREAD

Incredibly Smooth Cutting-Greatly Increased Life

PERFECT CUT™ PREMIUM THREE-FLUTE TAPS The Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap is a high-quality tool designed for gunsmiths and firearm enthusiasts seeking precise and efficient threading solutions. Crafted from high-speed tool steel, these taps are engineered to deliver exceptional performance and durability. Three-Flute Taps: Distribute tapping stresses over a triangular area, facilitating easy starting and maintaining alignment during hand tapping. They are stronger than two-flute taps, making them suitable for hard or tough steels. Specifications: Material: High-speed tool steel Thread Sizes Available: 6-48 8-40 ¼-22 8-32 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap have expressed satisfaction with its performance, noting the precision and quality of the threads produced. The taps have received an average rating of 3.4 out of 5 stars from verified buyers, indicating a generally positive reception. Incorporating the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 8-40 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748001840
- Mfr. No.:
- Material: High Speed Steel
- Style: Plug
- Threads: 8-40
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN](#)
- [English: Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Taps à Trois Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi a Tre Flute PERFECT CUT™ PREMIUM](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [Suomi: Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TRÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE](#)

Sicherheitsanleitung für PERFECT CUT™ PREMIUM DREISCHNEIDENTAFELN

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für die Perfect Cut™ Premium DreiSchneidenTafeln der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung und Handhabung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du die Tafel verwendest, um die Sicherheit und Leistung zu maximieren.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Tafel nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, nämlich zum Gewindeschneiden von Materialien wie Metall.
- Überprüfe die Tafel vor der Verwendung auf Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende sie nicht, wenn sie beschädigt ist.
- Halte die Tafel außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Tafel.
- Sorge für einen sauberen und organisierten Arbeitsplatz, um das Risiko von Unfällen zu minimieren.
- Sei dir des Materials bewusst, das du bearbeitest. Verschiedene Materialien erfordern unterschiedliche Techniken und Vorsichtsmaßnahmen.
- Melde unsichere Bedingungen oder Vorfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Sichere das Werkstück immer in einer stabilen Position, bevor du mit dem Gewindeschneiden beginnst.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Stelle sicher, dass die Tafel richtig mit dem Loch ausgerichtet ist, um Bruch oder Schäden zu vermeiden.
- Wende beim Gewindeschneiden keinen übermäßigen Druck an. Wenn du Widerstand spürst, stoppe und bewerte die Situation.
- Vermeide es, in der Nähe des Randes des Materials zu schneiden, um das Spalten oder Brechen zu verhindern.
- Wenn du unerfahren im Gewindeschneiden bist, suche Anleitung oder Schulung, bevor du die Tafel verwendest.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich Bohrmaschine, Gewindebohrer, Schneidöl und Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist.

2. Bohren des Lochs:

- Wähle die passende Bohrergröße für die 840 Gewindetafel.
- Bohre ein Loch in das Werkstück bis zur erforderlichen Tiefe und achte darauf, dass es gerade und sauber ist.

3. Gewindeschneidprozess:

- Trage Schneidöl auf die Tafel und das Loch auf.
- Setze die Tafel in den Gewindebohrer ein und richte sie mit dem gebohrten Loch aus.
- Drehe den Gewindebohrer im Uhrzeigersinn, um den Gewindeschneidprozess zu beginnen. Wende sanften, gleichmäßigen Druck an.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe die Tafel leicht zurück, um den Span zu brechen und Ablagerungen zu entfernen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist, und entferne dann vorsichtig die Tafel.

4. Nach der Verwendung:

- Reinige die Tafel nach der Verwendung, um Ablagerungen und Schneidöl zu entfernen.
- Bewahre die Tafel an einem sicheren, trockenen Ort auf, um Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder unbrauchbare Tafeln gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stelle sicher, dass alle verwendeten Schneidöle oder Schmiermittel ordnungsgemäß entsorgt werden, und halte dich an die Umweltvorschriften.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der Perfect Cut™ Premium Tafel der Reiff & Nestor Company, konsultiere bitte die entsprechenden Ressourcen, die in deiner Region verfügbar sind.

Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitsrichtlinien. Durch das Befolgen dieser Anweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deiner Perfect Cut™ Premium DreiSchneidenTafel gewährleisten.

Safety Instruction Guide for PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium ThreeFlute Tap. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe use and handling of this product. Please read this guide carefully before using the tap to maximize safety and performance.

General Safety Guidelines

- Ensure that the tap is used only for its intended purpose, which is threading materials such as metal.
- Always inspect the tap for any damage or wear before use. Do not use if damaged.
- Keep the tap out of reach of children and unauthorized users.
- Use appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, when using the tap.
- Ensure a clean and organized workspace to minimize risks of accidents.
- Be aware of the material you are tapping. Different materials may require different techniques and precautions.
- Report any unsafe conditions or incidents to the appropriate authorities.

Specific Safety Precautions for Use

- Always secure the workpiece in a stable position before beginning the tapping process.
- Use cutting fluid or lubricant to reduce friction and heat during the tapping process.
- Ensure that the tap is aligned properly with the hole to avoid breakage or damage.
- Do not apply excessive force while tapping. If resistance is felt, stop and assess the situation.
- Avoid tapping near the edge of the material to prevent splitting or cracking.
- If you are inexperienced with tapping, seek guidance or training before use.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools, including a drill, tap wrench, cutting fluid, and safety equipment.
- Ensure the work area is clean and welllit.

2. Drilling the Hole:

- Select the appropriate drill bit size for the 840 thread tap.
- Drill a hole into the workpiece to the required depth, ensuring it is straight and clean.

3. Tapping Process:

- Apply cutting fluid to the tap and the hole.
- Insert the tap into the tap wrench and align it with the drilled hole.
- Turn the tap wrench clockwise to begin the threading process. Apply gentle, even pressure.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break the chip and clear debris.
- Continue until the desired depth is reached, then carefully remove the tap.

4. PostUse Care:

- Clean the tap after use to remove any debris and cutting fluid.
- Store the tap in a safe, dry place to prevent damage.

Disposal Instructions

- Dispose of any broken or unusable taps in accordance with local regulations.
- Ensure that any cutting fluid or lubricants used are disposed of properly, following environmental guidelines.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support regarding the Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap, please refer to the appropriate resources available in your region.

Thank you for your attention to these safety guidelines. By following these instructions, you can ensure a safe and effective experience with your Perfect Cut™ Premium ThreeFlute Tap.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS PREMIUM DE TRES FLUTAS PERFECT CUT™

Introducción

Gracias por elegir la tapa Premium Perfect Cut™ de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso y manejo seguro de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar la tapa para maximizar la seguridad y el rendimiento.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que la tapa se utilice solo para su propósito previsto, que es roscar materiales como metal.
- Siempre inspecciona la tapa en busca de cualquier daño o desgaste antes de usarla. No la utilices si está dañada.
- Mantén la tapa fuera del alcance de los niños y de personas no autorizadas.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al usar la tapa.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y organizada para minimizar los riesgos de accidentes.
- Ten en cuenta el material que estás roscando. Diferentes materiales pueden requerir técnicas y precauciones diferentes.
- Informa sobre cualquier condición insegura o incidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre asegura la pieza de trabajo en una posición estable antes de comenzar el proceso de roscado.
- Usa un fluido de corte o lubricante para reducir la fricción y el calor durante el proceso de roscado.
- Asegúrate de que la tapa esté alineada correctamente con el agujero para evitar roturas o daños.
- No apliques fuerza excesiva mientras roscas. Si sientes resistencia, detente y evalúa la situación.
- Evita roscar cerca del borde del material para prevenir que se agriete o se rompa.
- Si no tienes experiencia con el roscado, busca orientación o capacitación antes de usarla.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias, incluyendo un taladro, una llave para la tapa, fluido de corte y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y bien iluminada.

2. Perforación del Agujero:

- Selecciona el tamaño de broca adecuado para la tapa de rosca 840.
- Perfora un agujero en la pieza de trabajo a la profundidad requerida, asegurándote de que esté recto y limpio.

3. Proceso de Roscado:

- Aplica fluido de corte a la tapa y al agujero.
- Inserta la tapa en la llave para la tapa y alinéala con el agujero perforado.
- Gira la llave para la tapa en sentido horario para comenzar el proceso de roscado. Aplica una presión suave y uniforme.
- Después de unos giros, invierte la tapa ligeramente para romper la viruta y limpiar los residuos.
- Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada, luego retira la tapa con cuidado.

4. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia la tapa después de usarla para eliminar cualquier residuo y fluido de corte.
- Guarda la tapa en un lugar seguro y seco para prevenir daños.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa rota o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Asegúrate de que cualquier fluido de corte o lubricantes utilizados se eliminen adecuadamente, siguiendo las pautas ambientales.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o soporte adicional sobre la tapa Premium Perfect Cut™ de Reiff & Nestor Company, consulta los recursos apropiados disponibles en tu región.

Gracias por tu atención a estas directrices de seguridad. Al seguir estas instrucciones, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tu tapa Premium de Tres Flutas Perfect Cut™.

Guide de Sécurité pour les Taps à Trois Flûtes

PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le tap pour maximiser la sécurité et les performances.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le tap est utilisé uniquement à des fins prévues, c'est-à-dire pour le filetage de matériaux tels que le métal.
- Inspectez toujours le tap pour tout dommage ou usure avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé pour minimiser les risques d'accidents.
- Soyez conscient du matériau que vous filetez. Différents matériaux peuvent nécessiter différentes techniques et précautions.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Fixez toujours la pièce à travailler dans une position stable avant de commencer le processus de filetage.
- Utilisez un fluide de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de filetage.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec le trou pour éviter la rupture ou les dommages.
- N'appliquez pas une force excessive lors du filetage. Si vous ressentez une résistance, arrêtez-vous et évaluez la situation.
- Évitez de fileter près du bord du matériau pour prévenir les fissures ou les éclats.
- Si vous n'êtes pas expérimenté avec le filetage, demandez des conseils ou une formation avant utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils nécessaires, y compris une perceuse, une clé à molette, un fluide de coupe et un équipement de sécurité.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et bien éclairée.

2. Perçage du Trou :

- Sélectionnez la taille de forets appropriée pour le tap 840.
- Percez un trou dans la pièce à usiner à la profondeur requise, en veillant à ce qu'il soit droit et propre.

3. Processus de Filetage :

- Appliquez du fluide de coupe sur le tap et le trou.
- Insérez le tap dans la clé à molette et alignez-le avec le trou percé.
- Tournez la clé à molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le processus de filetage. Appliquez une pression douce et uniforme.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour casser les copeaux et dégager les débris.
- Continuez jusqu'à ce que la profondeur désirée soit atteinte, puis retirez soigneusement le tap.

4. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez le tap après utilisation pour enlever tout débris et fluide de coupe.
- Rangez le tap dans un endroit sûr et sec pour éviter les dommages.

Instructions de Disposal

- Disposez de tout tap cassé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Assurez-vous que tout fluide de coupe ou lubrifiant utilisé est éliminé correctement, en suivant les directives environnementales.

Informations de Contact pour Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou support supplémentaire concernant le Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company, veuillez vous référer aux ressources appropriées disponibles dans votre région.

Merci de votre attention à ces directives de sécurité. En suivant ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre Taper Perfect Cut™ Premium à Trois Flûtes.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi a Tre Flute PERFECT CUT™ PREMIUM

Introduzione

Grazie per aver scelto il Tappo a Tre Flute Perfect Cut™ Premium della Reiff & Nestor Company. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso e una manipolazione sicuri di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il tappo per massimizzare la sicurezza e le prestazioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il tappo venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, che è la filettatura di materiali come il metallo.
- Controllare sempre il tappo per eventuali danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Tenere il tappo fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Utilizzare l'equipaggiamento di protezione individuale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del tappo.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata per ridurre al minimo i rischi di incidenti.
- Essere consapevoli del materiale che si sta filettando. Materiali diversi possono richiedere tecniche e precauzioni diverse.
- Segnalare eventuali condizioni o incidenti pericolosi alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi sempre che il pezzo da lavorare sia fissato in una posizione stabile prima di iniziare il processo di filettatura.
- Utilizzare un fluido di taglio o lubrificante per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di filettatura.
- Assicurarsi che il tappo sia allineato correttamente con il foro per evitare rotture o danni.
- Non applicare una forza eccessiva durante la filettatura. Se si avverte resistenza, fermarsi e valutare la situazione.
- Evitare di filettare vicino al bordo del materiale per prevenire spaccature o crepe.
- Se si è inesperti con la filettatura, cercare guida o formazione prima dell'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti necessari, inclusi trapano, chiave per tappi, fluido di taglio e attrezzatura di sicurezza.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata.

2. Forare il Buco:

- Selezionare la dimensione appropriata della punta per il tappo filettato 840.
- Forare un buco nel pezzo da lavorare fino alla profondità richiesta, assicurandosi che sia dritto e pulito.

3. Processo di Filettatura:

- Applicare fluido di taglio sul tappo e sul foro.
- Inserire il tappo nella chiave per tappi e allinearli con il foro forato.
- Ruotare la chiave per tappi in senso orario per iniziare il processo di filettatura. Applicare una pressione delicata e uniforme.
- Dopo alcuni giri, invertire leggermente il tappo per rompere il truciolo e pulire i detriti.
- Continuare fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovere con attenzione il tappo.

4. Cura PostUso:

- Pulire il tappo dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti e fluido di taglio.
- Conservare il tappo in un luogo sicuro e asciutto per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o inutilizzabili in conformità con le normative locali.
- Assicurarsi che eventuali fluidi di taglio o lubrificanti utilizzati siano smaltiti correttamente, seguendo le linee guida ambientali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o supporto aggiuntivo riguardo al Tappo Perfect Cut™ Premium della Reiff & Nestor Company, si prega di fare riferimento alle risorse appropriate disponibili nella propria regione.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. Seguendo queste istruzioni, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il proprio Tappo a Tre Flute Perfect Cut™ Premium.

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Gwintownika Perfect Cut™ Premium Trójęberkowego firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie i obsługę tego produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem gwintownika, aby maksymalnie zwiększyć bezpieczeństwo i wydajność.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintownik jest używany wyłącznie do zamierzonego celu, jakim jest gwintowanie materiałów, takich jak metal.
- Zawsze sprawdzaj gwintownik pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzony.
- Przechowuj gwintownik w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieupoważnionych.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej (PPE), w tym okularów ochronnych i rękawic, podczas używania gwintownika.
- Zapewnij czyste i zorganizowane miejsce pracy, aby zminimalizować ryzyko wypadków.
- Bądź świadomy materiału, który gwintujesz. Różne materiały mogą wymagać różnych technik i środków ostrożności.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub incydenty odpowiednim władzom.

Szczególne środki ostrożności podczas użycia

- Zawsze stabilnie zamocuj obrabiany element przed rozpoczęciem procesu gwintowania.
- Używaj płynu do cięcia lub smaru, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas gwintowania.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z otworem, aby uniknąć złamania lub uszkodzenia.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas gwintowania. Jeśli poczujesz opór, zatrzymaj się i oceń sytuację.
- Unikaj gwintowania w pobliżu krawędzi materiału, aby zapobiec pękaniu lub łamaniu.
- Jeśli nie masz doświadczenia w gwintowaniu, skorzystaj z porad lub szkolenia przed użyciem.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia, w tym wiertarkę, klucz do gwintowników, płyn do cięcia i sprzęt ochronny.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone.

2. Wiercenie otworu:

- Wybierz odpowiedni rozmiar wiertła dla gwintownika 840.
- Wierć otwór w obrabianym elemencie do wymaganej głębokości, upewniając się, że jest prosty i czysty.

3. Proces gwintowania:

- Nałóż płyn do cięcia na gwintownik i otwór.
- Włóż gwintownik do klucza i wyrównaj go z wywierconym otworem.
- Obracaj klucz w prawo, aby rozpocząć proces gwintowania. Stosuj delikatny, równomierny nacisk.
- Po kilku obrotach, cofnij gwintownik nieznacznie, aby złamać wiór i oczyścić odpady.
- Kontynuuj, aż osiągniesz wymaganą głębokość, a następnie ostrożnie wyjmij gwintownik.

4. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyść gwintownik po użyciu, aby usunąć wszelkie odpady i płyn do cięcia.
- Przechowuj gwintownik w bezpiecznym, suchym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Upewnij się, że wszelkie płyny do cięcia lub smary użyte są utylizowane prawidłowo, zgodnie z wytycznymi ochrony środowiska.

Informacje kontaktowe w celu dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia w związku z Gwintownikiem Perfect Cut™ Premium firmy Reiff & Nestor, prosimy o zapoznanie się z odpowiednimi zasobami dostępnymi w Twoim regionie.

Dziękujemy za uwagę na te zasady bezpieczeństwa. Przestrzegając tych instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z Gwintownikiem Perfect Cut™ Premium Trójkęberkowym.

Turvaohjeet PERFECT CUT™ PREMIUM THREEFLUTE TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn Perfect Cut™ Premium ThreeFlute Tapin. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet tuotteen turvalliseen käyttöön ja käsittelyyn. Lue tämä opas huolellisesti ennen käytön aloittamista, jotta voit maksimoida turvallisuuden ja suorituskyvyn.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tappia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa, joka on materiaalien, kuten metallin, kierteitys.
- Tarkista tappia ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai kulumisen varalta. Älä käytä, jos se on vaurioitunut.
- Pidä tappia lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Käytä sopivia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja hanskoja, tappia käytettäessä.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja järjestetty onnettomuusriskien vähentämiseksi.
- Ole tietoinen materiaalista, jota olet kierteittämässä. Eri materiaalit voivat vaatia erilaisia tekniikoita ja varotoimia.
- Ilmoita kaikista vaarallisista olosuhteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että työkappale on kiinnitetty vakaasti ennen kierteitysprosessin aloittamista.
- Käytä leikkuunestettä tai voiteluainetta kitkan ja lämmön vähentämiseksi kierteitysprosessin aikana.
- Varmista, että tappia on kohdistettu oikein reikään, jotta vältetään rikkoutuminen tai vahingoittuminen.
- Älä käytä liiallista voimaa kierteityksessä. Jos tunnet vastusta, pysähdy ja arvioi tilanne.
- Vältä kierteittämistä materiaalin reunalla halkeamisen tai murtumisen estämiseksi.
- Jos olet kokematon kierteityksessä, etsi ohjausta tai koulutusta ennen käyttöä.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut, mukaan lukien pora, tappikahva, leikkuuneste ja suojavarusteet.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas ja hyvin valaistu.

2. Reiän poraaminen:

- Valitse sopiva poranterän koko 840kierteelle.
- Poraa reikä työkappaleeseen vaadittuun syvyyteen varmistaen, että se on suora ja puhdas.

3. Kierteitysprosessi:

- Levitä leikkuunestettä tappiin ja reikään.
- Aseta tappikahvaan ja kohdistaa se porattuun reikään.
- Käännä tappikahvaa myötäpäivään aloittaaksesi kierteitysprosessin. Käytä hellävaraista, tasaista painetta.
- Muutaman kierroksen jälkeen käännä tappia hieman taaksepäin katkaistaksesi lastun ja puhdistaaksesi roskat.
- Jatka, kunnes haluttu syvyys on saavutettu, ja poista sitten tappia varovasti.

4. Käytön jälkeinen huolto:

- Puhdista tappia käytön jälkeen poistaaksesi kaikki roskat ja leikkuunesteet.
- Säilytä tappia turvallisessa, kuivassa paikassa vaurioiden estämiseksi.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki rikkoutuneet tai käyttökelvottomat tappit paikallisten sääntöjen mukaan.
- Varmista, että kaikki käytetyt leikkuunesteet tai voiteluaineet hävitetään asianmukaisesti ympäristönsuojelun ohjeiden mukaisesti.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä turvallisuuteen liittyen tai tarvitset lisätukea Reiff & Nestor Companyn Perfect Cut™ Premium Tapin osalta, viittaa alueellasi saatavilla oleviin resursseihin.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen Perfect Cut™ Premium ThreeFlute Tapin käytössä.

Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TREFLÖJT TAPPAR

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium TreFlöjt Tap. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker användning och hantering av denna produkt. Läs noggrant igenom denna guide innan du använder tapparna för att maximera säkerheten och prestandan.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna används endast för sitt avsedda syfte, vilket är att gänga material som metall.
- Inspektera alltid tapparna för eventuella skador eller slitage innan användning. Använd inte om de är skadade.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Se till att arbetsområdet är rent och organiserat för att minimera risken för olyckor.
- Var medveten om materialet du gängar. Olika material kan kräva olika tekniker och försiktighetsåtgärder.
- Rapportera alla osäkra förhållanden eller incidenter till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Säkerställ alltid att arbetsstycket är säkert i en stabil position innan du påbörjar gängningsprocessen.
- Använd skärvätska eller smörjmedel för att minska friktion och värme under gängningsprocessen.
- Se till att tapparna är korrekt inriktade med hålet för att undvika brott eller skador.
- Tillämpa inte överdriven kraft medan du gängar. Om motstånd känns, stoppa och bedöm situationen.
- Undvik att gänga nära kanten av materialet för att förhindra sprickor eller krossning.
- Om du är oerfaren med gängning, sök vägledning eller utbildning innan användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg, inklusive en borr, tappräknare, skärvätska och skyddsutrustning.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst.

2. Borrning av hålet:

- Välj rätt borrarstorlek för 840 gängtappar.
- Borra ett hål i arbetsstycket till önskad djup, se till att det är rakt och rent.

3. Gängningsprocess:

- Applicera skärvätska på tapparna och hålet.
- Sätt in tapparna i tappräknaren och rikta dem mot det borrarade hålet.
- Vrid tappräknaren medsols för att påbörja gängningsprocessen. Tillämpa försiktig, jämn tryck.
- Efter några varv, vrid tapparna något bakåt för att bryta spånet och rensa skräp.
- Fortsätt tills önskat djup är uppnått, ta sedan försiktigt bort tapparna.

4. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort skräp och skärvätska.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats för att förhindra skador.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara tappar i enlighet med lokala bestämmelser.
- Se till att alla skärvätskor eller smörjmedel som används kasseras på rätt sätt, i enlighet med miljöföreskrifter.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För alla säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Tap, vänligen hänvisa till lämpliga resurser som finns tillgängliga i din region.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsriktlinjer. Genom att följa dessa instruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din Perfect Cut™ Premium TreFlöjt Tap.

Bezpečnostní pokyny pro PERFECT CUT™ PREMIUM TŘÍBŘITÉ ZÁVITOVÉ NÁSTROJE

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Perfect Cut™ Premium Tříbřitý Závitový Nástroj od společnosti Reiff & Nestor Company. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné používání a manipulaci s tímto produktem. Před použitím nástroje si prosím pečlivě přečtěte tento průvodce, abyste maximalizovali bezpečnost a výkon.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl nástroj používán pouze k jeho určenému účelu, což je závitování materiálů, jako je kov.
- Vždy zkontrolujte nástroj na jakékoli poškození nebo opotřebení před použitím. Nepoužívejte, pokud je poškozený.
- Uchovávejte nástroj mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Při používání nástroje používejte vhodné osobní ochranné pomůcky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic.
- Zajistěte čisté a organizované pracovní prostředí, abyste minimalizovali riziko nehod.
- Buďte si vědomi materiálu, který zpracováváte. Různé materiály mohou vyžadovat různé techniky a opatření.
- Hlášte jakékoli nebezpečné podmínky nebo incidenty příslušným orgánům.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Vždy zajistěte pracovní kus v stabilní poloze před zahájením procesu závitování.
- Používejte řezný olej nebo mazivo ke snížení tření a tepla během procesu závitování.
- Ujistěte se, že je nástroj správně vyrovnán s otvorem, aby se předešlo zlomení nebo poškození.
- Nepoužívejte nadměrnou sílu při závitování. Pokud cítíte odpor, zastavte a zhodnoťte situaci.
- Vyhněte se závitování blízko okraje materiálu, aby nedošlo k prasknutí nebo rozštěpení.
- Pokud nemáte zkušenosti se závitováním, vyhledejte vedení nebo školení před použitím.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje, včetně vrtačky, závitového klíče, řezného oleje a ochranného vybavení.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a dobře osvětlený.

2. Vrtání otvoru:

- Vyberte vhodnou velikost vrtáku pro závitový nástroj 840.
- Vrtávejte otvor do pracovního kusu do požadované hloubky, ujistěte se, že je rovný a čistý.

3. Proces závitování:

- Naneste řezný olej na závitový nástroj a otvor.
- Vložte závitový nástroj do závitového klíče a vyrovnejte ho s vyvrtaným otvorem.
- Otočte závitovým klíčem ve směru hodinových ručiček, abyste zahájili proces závitování. Aplikujte jemný a rovnoměrný tlak.
- Po několika otočeních otočte nástroj mírně zpět, abyste přerušili třisku a odstranili nečistoty.
- Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky, poté opatrně vyjměte závitový nástroj.

4. Údržba po použití:

- Po použití vyčistěte závitový nástroj, abyste odstranili jakékoli nečistoty a řezný olej.
- Uložte závitový nástroj na bezpečné a suché místo, aby nedošlo k poškození.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli zlomené nebo nepoužitelné závitové nástroje v souladu s místními předpisy.
- Ujistěte se, že jakékoli řezné oleje nebo maziva používané jsou likvidovány správně, v souladu s ekologickými pokyny.

Informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu týkající se Perfect Cut™ Premium Závitového Nástroje od společnosti Reiff & Nestor Company se prosím obraťte na příslušné zdroje dostupné ve vaší oblasti.

Děkujeme, že věnujete pozornost těmto bezpečnostním pokynům. Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání vašeho Perfect Cut™ Premium Tříbříteho Závitového Nástroje.