

SOLID CARBIDE END MILLS - BROWNELLS SOLID CARBIDE END MILL 1/4"(6.35MM) DIA 2.5"(6.3CM) OVERALL

Ideal For 1911 Slides-Other Hardened Steels

The easiest way to get a good, clean cut in hardened steels. Perfect for altering 1911 slides for low mount style rear. (Cut most of slot with mill, finish with dovetail cutter.) Gives extended tool life when used in softer metals. 3/16" diameter is the right cutter to use when converting Remington M-700 bolts to accept Sako-style extractors.



Attributes

- Name: BROWNELLS SOLID CARBIDE END MILL 1/4"(6.35MM) DIA 2.5"(6.3CM) OVERALL
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 887205010
- Mfr. No.:
- Size: 1/4"
- Delivery weight: 0.027kg
- UPC: 050806023727

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)
- [English: Safety Instruction Guide for SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Fresas de Carburo Sólido BROWNELLS 1/4"](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les FRAISES EN CARBURE SOLIDE BROWNELLS 1/4"](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4"](#)
- [Suomi: Turvaohjeet SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"](#)

Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6,35MM) DIA. 2,5" (6,3CM) OVERALL entschieden hast. Dieses Produkt ist für präzises Schneiden in gehärteten Stählen konzipiert und ideal zum Ändern von 1911 Schlitten sowie zum Umbau von Remington M700 Bolzen. Um eine sichere Verwendung und optimale Leistung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz, wenn du dieses Produkt verwendest.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Überprüfe die Endfräser regelmäßig auf Abnutzung und Beschädigung vor jeder Verwendung.
- Beachte alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Entsorgung von Schneidwerkzeugen.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und Spitzen, um Schnitte und Verletzungen zu vermeiden.
- Verwende die Endfräser nur für den vorgesehenen Zweck, wie in den Produktspezifikationen beschrieben.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Schneiden; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe für das bearbeitete Material.
- Wenn das Werkzeug stecken bleibt, schalte die Maschine aus und entferne das Werkstück sicher, bevor du fortfährst.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Installation:

- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor du mit der Installation beginnst.
- Wähle die geeignete Endfräsergröße für deine Anwendung aus.
- Montiere den Endfräser sicher im Spindel der Maschine und stelle sicher, dass er fest angezogen ist, um ein Verrutschen während der Verwendung zu verhindern.

2. Verwendung:

- Schalte die Fräsmaschine ein und stelle sie auf die empfohlene Geschwindigkeit für das zu bearbeitende Material ein.
- Positioniere das Werkstück sicher auf dem Maschinenbett.
- Senke den Endfräser allmählich in das Material ab und halte dabei eine gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit ein.
- Überwache den Schneidprozess, um sicherzustellen, dass das Werkzeug nicht überhitzt oder stumpf wird.
- Schalte die Maschine nach Abschluss des Schnitts aus und lasse das Werkzeug abkühlen, bevor du es anfasst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge abgenutzte oder beschädigte Endfräser gemäß den lokalen Vorschriften zur Metallabfallentsorgung.
- Wirf Endfräser nicht im normalen Müll weg; ziehe Recyclingoptionen in Betracht, wenn verfügbar.
- Stelle sicher, dass scharfe Kanten abgedeckt oder eingewickelt sind, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung wende dich bitte an den angegebenen Kontaktpunkt, der mit deiner Produktverpackung oder auf der Website des Herstellers bereitgestellt wird.

Safety Instruction Guide for SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Introduction

Thank you for choosing the SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. This product is designed for precision cutting in hardened steels and is ideal for modifying 1911 slides and converting Remington M700 bolts. To ensure safe use and optimal performance, please read this safety instruction guide carefully.

General Safety Guidelines

- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety goggles, gloves, and hearing protection when using this product.
- Ensure that your work area is clean and welllit to avoid accidents.
- Keep the product out of reach of children and unauthorized users.
- Regularly inspect the end mills for wear and damage before each use.
- Follow all local regulations regarding the use and disposal of cutting tools.

Specific Safety Precautions for Use

- Be cautious of sharp edges and points to prevent cuts and injuries.
- Use the end mills only for their intended purpose as described in the product specifications.
- Avoid using excessive force when cutting; let the tool do the work.
- Do not exceed the recommended cutting speeds and feeds for the material being worked on.
- If the tool becomes stuck, turn off the machine and safely remove the workpiece before continuing.

Instructions for Installation and Usage

1. Installation:

- Ensure that the milling machine is powered off and unplugged before installation.
- Select the appropriate end mill size for your application.
- Securely mount the end mill in the machine's spindle, ensuring it is tightly fastened to prevent slippage during use.

2. Usage:

- Power on the milling machine and set it to the recommended speed for the material being cut.
- Position the workpiece securely on the machine bed.
- Gradually lower the end mill into the material, maintaining a steady feed rate.
- Monitor the cutting process, ensuring that the tool is not overheating or becoming dull.
- After completing the cut, turn off the machine and allow the tool to cool before handling.

Disposal Instructions

- Dispose of worn or damaged end mills in accordance with local regulations regarding metal waste.
- Do not throw end mills in regular trash; consider recycling options if available.
- Ensure that sharp edges are covered or wrapped to prevent injury during disposal.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further assistance, please reach out to the designated contact point provided with your product packaging or on the manufacturer's website.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Fresas de Carburo Sólido BROWNELLS 1/4"

Introducción

Gracias por elegir las Fresas de Carburo Sólido BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Este producto está diseñado para cortes de precisión en aceros endurecidos y es ideal para modificar correderas de 1911 y convertir cerrojos de Remington M700. Para garantizar un uso seguro y un rendimiento óptimo, por favor, lee cuidadosamente esta guía de instrucciones de seguridad.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y protección auditiva al usar este producto.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona regularmente las fresas para detectar desgaste y daños antes de cada uso.
- Sigue todas las regulaciones locales relacionadas con el uso y la eliminación de herramientas de corte.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Ten cuidado con los bordes y puntos afilados para prevenir cortes y lesiones.
- Usa las fresas solo para el propósito previsto, como se describe en las especificaciones del producto.
- Evita usar fuerza excesiva al cortar; deja que la herramienta haga el trabajo.
- No excedas las velocidades y avances de corte recomendados para el material que estás trabajando.
- Si la herramienta se queda atascada, apaga la máquina y retira de forma segura la pieza de trabajo antes de continuar.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Instalación:

- Asegúrate de que la máquina fresadora esté apagada y desconectada antes de la instalación.
- Selecciona el tamaño de fresa adecuado para tu aplicación.
- Monta de manera segura la fresa en el husillo de la máquina, asegurándote de que esté bien sujeta para evitar deslizamientos durante el uso.

2. Uso:

- Enciende la máquina fresadora y ajusta la velocidad recomendada para el material que vas a cortar.
- Coloca la pieza de trabajo de forma segura en la mesa de la máquina.
- Baja gradualmente la fresa en el material, manteniendo una tasa de avance constante.
- Monitorea el proceso de corte, asegurándote de que la herramienta no se sobrecaliente ni se desgaste.
- Después de completar el corte, apaga la máquina y deja que la herramienta se enfríe antes de manipularla.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha las fresas desgastadas o dañadas de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos metálicos.
- No tires las fresas en la basura regular; considera opciones de reciclaje si están disponibles.
- Asegúrate de que los bordes afilados estén cubiertos o envueltos para prevenir lesiones durante la eliminación.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o asistencia adicional, por favor, contacta con el punto de contacto designado que se proporciona con el empaque de tu producto o en el sitio web del fabricante.

Guide de Sécurité pour les FRAISES EN CARBURE SOLIDE BROWNELLS 1/4"

Introduction

Merci d'avoir choisi les FRAISES EN CARBURE SOLIDE BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Ce produit est conçu pour des coupes précises dans les aciers durcis et est idéal pour modifier les glissières de 1911 ainsi que pour convertir les boulons Remington M700. Pour garantir une utilisation sécurisée et des performances optimales, veuillez lire attentivement ce guide de sécurité.

Directives Générales de Sécurité

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité, des gants et des protections auditives lors de l'utilisation de ce produit.
- Assurez-vous que votre zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement les fraises pour détecter l'usure et les dommages avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils de coupe.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Soyez prudent avec les bords et les points tranchants pour éviter les coupures et les blessures.
- Utilisez les fraises uniquement pour leur usage prévu tel que décrit dans les spécifications du produit.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors de la coupe ; laissez l'outil faire le travail.
- Ne dépassez pas les vitesses et les avances de coupe recommandées pour le matériau travaillé.
- Si l'outil se bloque, éteignez la machine et retirez en toute sécurité la pièce avant de continuer.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation :

- Assurez-vous que la machine de fraisage est éteinte et débranchée avant l'installation.
- Sélectionnez la taille de fraise appropriée pour votre application.
- Fixez solidement la fraise dans le mandrin de la machine, en vous assurant qu'elle est bien serrée pour éviter tout glissement lors de l'utilisation.

2. Utilisation :

- Allumez la machine de fraisage et réglez-la à la vitesse recommandée pour le matériau à couper.
- Positionnez la pièce de travail de manière sécurisée sur le plateau de la machine.
- Abaissez progressivement la fraise dans le matériau, en maintenant un taux d'avance constant.
- Surveillez le processus de coupe, en vous assurant que l'outil ne surchauffe pas ou ne devient pas émoussé.
- Après avoir terminé la coupe, éteignez la machine et laissez l'outil refroidir avant de le manipuler.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les fraises usées ou endommagées conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les fraises dans les déchets ordinaires ; envisagez des options de recyclage si disponibles.
- Assurez-vous que les bords tranchants sont couverts ou enveloppés pour éviter les blessures lors de l'élimination.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire, veuillez vous référer au point de contact désigné fourni avec votre emballage de produit ou sur le site Web du fabricant.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Introduzione

Grazie per aver scelto il SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Questo prodotto è progettato per tagli precisi in acciai induriti ed è ideale per modificare le slitte delle 1911 e convertire i bulloni Remington M700. Per garantire un uso sicuro e prestazioni ottimali, si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e protezione per l'udito durante l'uso di questo prodotto.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente le frese per usura e danni prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le normative locali riguardanti l'uso e lo smaltimento degli utensili da taglio.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prestare attenzione ai bordi e ai punti affilati per prevenire tagli e infortuni.
- Utilizzare le frese solo per l'uso previsto come descritto nelle specifiche del prodotto.
- Evitare di applicare forza eccessiva durante il taglio; lasciare che lo strumento faccia il lavoro.
- Non superare le velocità e le alimentazioni di taglio raccomandate per il materiale su cui si sta lavorando.
- Se lo strumento si blocca, spegnere la macchina e rimuovere in sicurezza il pezzo di lavoro prima di continuare.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Assicurarsi che la macchina fresatrice sia spenta e scollegata prima dell'installazione.
- Selezionare la dimensione della fresa appropriata per la propria applicazione.
- Montare saldamente la fresa nel mandrino della macchina, assicurandosi che sia ben fissata per evitare slittamenti durante l'uso.

2. Uso:

- Accendere la macchina fresatrice e impostarla sulla velocità raccomandata per il materiale da tagliare.
- Posizionare il pezzo di lavoro in modo sicuro sul piano della macchina.
- Abbassare gradualmente la fresa nel materiale, mantenendo una velocità di avanzamento costante.
- Monitorare il processo di taglio, assicurandosi che lo strumento non si surriscaldi o diventi smussato.
- Dopo aver completato il taglio, spegnere la macchina e lasciare raffreddare lo strumento prima di maneggiarlo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire le frese usurate o danneggiate in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non gettare le frese nella spazzatura normale; considerare opzioni di riciclaggio se disponibili.
- Assicurarsi che i bordi affilati siano coperti o avvolti per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza, si prega di contattare il punto di contatto designato fornito con il pacchetto del prodotto o sul sito web del produttore.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4"

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Produkt ten jest zaprojektowany do precyzyjnego cięcia w stali utwardzonej i jest idealny do modyfikacji zamków 1911 oraz konwersji zamków Remington M700. Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie i optymalną wydajność, prosimy o uważne zapoznanie się z niniejszą instrukcją bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne, rękawice i ochronniki słuchu podczas korzystania z tego produktu.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Regularnie sprawdzaj frezy pod kątem zużycia i uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących używania i utylizacji narzędzi skrawających.

Szczególne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Zachowaj ostrożność przy ostrych krawędziach i końcówkach, aby zapobiec skaleczeniom i urazom.
- Używaj frezów tylko do ich zamierzonego celu, jak opisano w specyfikacjach produktu.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas cięcia; pozwól narzędziu wykonać pracę.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwów dla materiału, nad którym pracujesz.
- Jeśli narzędzie utknie, wyłącz maszynę i bezpiecznie usuń obrabiany przedmiot przed kontynuowaniem.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Instalacja:

- Upewnij się, że maszyna frezarska jest wyłączona i odłączona od zasilania przed instalacją.
- Wybierz odpowiedni rozmiar freza do swojego zastosowania.
- Bezpiecznie zamontuj frez w wrzecionie maszyny, upewniając się, że jest mocno zamocowany, aby zapobiec ślizganiu się podczas użytkowania.

2. Użytkowanie:

- Włącz maszynę frezarską i ustaw ją na zalecaną prędkość dla obrabianego materiału.
- Stabilnie umieść obrabiany przedmiot na stole maszyny.
- Stopniowo opuszczaj frez w materiał, utrzymując stałą prędkość posuwu.
- Monitoruj proces cięcia, upewniając się, że narzędzie się nie przegrzewa ani nie staje się tępe.
- Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę i pozwól narzędziu ostygnąć przed jego obsługą.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj zużyte lub uszkodzone frezy zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj frezów do zwykłego śmieci; rozważ opcje recyklingu, jeśli są dostępne.
- Upewnij się, że ostre krawędzie są przykryte lub owinięte, aby zapobiec urazom podczas utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy, prosimy o kontakt z wyznaczonym punktem kontaktowym podanym w opakowaniu produktu lub na stronie internetowej producenta.

Turvaohjeet SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Johdanto

Kiitos, että valitsit SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Tämä tuote on suunniteltu tarkkaan leikkaamiseen karkaistuista teräksistä ja se on ihanteellinen 1911 liukujen muokkaamiseen sekä Remington M700 pulttien muuntamiseen. Varmistaaksesi turvallisen käytön ja optimaalisen suorituskyvyn, lue tämä turvaohje huolellisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä aina sopivia henkilökohtaisia suojarusteita (PPE), kuten suojalaseja, käsineitä ja kuulonsuojaimia, kun käytät tätä tuotetta.
- Varmista, että työalueesi on puhdas ja hyvin valaistu onnettomuuksien välttämiseksi.
- Pidä tuote lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista säännöllisesti jyrsimet kulumisen ja vaurioiden varalta ennen jokaista käyttöä.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä ja määräyksiä leikkureiden käytön ja hävittämisen osalta.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Ole varovainen terävien reunojen ja pisteiden kanssa, jotta vältät viiltohaavat ja vammat.
- Käytä jyrsimet vain niiden tarkoitukseen, kuten tuotteen teknisissä tiedoissa on kuvattu.
- Vältä liiallista voimaa leikkaamisen aikana; anna työkalun tehdä työ.
- Älä ylitä suositeltuja leikkausnopeuksia ja syöttöjä materiaalille, jota työstät.
- Jos työkalu jää jumiin, sammuta kone ja poista työkappale turvallisesti ennen jatkamista.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus:

- Varmista, että jyrsin kone on sammutettu ja irrotettu ennen asennusta.
- Valitse sovellukseesi sopiva jyrsin.
- Kiinnitä jyrsin tiukasti koneen kampuraan varmistaen, että se on kunnolla kiinnitetty liukumisen estämiseksi käytön aikana.

2. Käyttö:

- Käynnistä jyrsin kone ja säädä se suositeltuun nopeuteen työstettävän materiaalin mukaan.
- Aseta työkappale tukevasti koneen pöydälle.
- Laske jyrsin vähitellen materiaalin sisään pitäen tasainen syöttönopeus.
- Seuraa leikkausprosessia varmistaen, ettei työkalu ylikuumene tai tylsy.
- Kun leikkaus on valmis, sammuta kone ja anna työkalun jäähtyä ennen käsittelyä.

Hävittämisohteet

- Hävitä kuluneet tai vaurioituneet jyrsimet paikallisten metallijätteen hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä heitä jyrsimet tavalliseen roskakoriin; harkitse kierrätysmahdollisuuksia, jos niitä on saatavilla.
- Varmista, että terävät reunat on peitetty tai kääritty, jotta vammoja ei tapahtuisi hävittämisen aikana.

Lisätietoja varten

Mikäli sinulla on kysymyksiä turvallisuuteen liittyen tai tarvitset lisäapua, ota yhteyttä tuotepakkauksessa tai valmistajan verkkosivustolla annettuun yhteyspisteeseen.

Säkerhetsinstruktioner för SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Introduktion

Tack för att du valt SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Denna produkt är designad för precisionsskärning i härdade stål och är idealisk för att modifiera 1911 glidskenor samt konvertera Remington M700 lås. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs denna säkerhetsinstruktionsguide noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon, handskar och hörselskydd när du använder denna produkt.
- Se till att ditt arbetsområde är rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet end mills för slitage och skador före varje användning.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och bortskaffande av skärverktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Var försiktig med vassa kanter och spetsar för att förhindra skär och skador.
- Använd endast end mills för deras avsedda syfte som beskrivs i produktspecifikationerna.
- Undvik att använda överdriven kraft vid skärning; låt verktyget göra jobbet.
- Överskrid inte de rekommenderade skärhastigheterna och matningar för det bearbetade materialet.
- Om verktyget fastnar, stäng av maskinen och ta bort arbetsstycket på ett säkert sätt innan du fortsätter.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation:

- Se till att fräsmaskinen är avstängd och urkopplad före installation.
- Välj den lämpliga storleken på end mill för din applikation.
- Montera end millen säkert i maskinens spindel och se till att den är ordentligt fastsatt för att förhindra glidning under användning.

2. Användning:

- Slå på fräsmaskinen och ställ in den på den rekommenderade hastigheten för det material som ska skäras.
- Positionera arbetsstycket säkert på maskinens bädd.
- Sänk gradvis end millen ner i materialet, och håll en jämn matningshastighet.
- Övervaka skärprocessen, och se till att verktyget inte överhettas eller blir slött.
- Efter att skärningen är klar, stäng av maskinen och låt verktyget svalna innan du hanterar det.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa slitna eller skadade end mills i enlighet med lokala föreskrifter angående metallavfall.
- Släng inte end mills i vanlig soptunna; överväg återvinningsalternativ om det finns.
- Se till att vassa kanter är täckta eller inlindade för att förhindra skador under bortskaffande.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp, vänligen kontakta den angivna kontaktpunkten som medföljer din produktförpackning eller på tillverkarens webbplats.

Bezpečnostní pokyny pro SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4"

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali SOLID CARBIDE END MILLS BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Tento produkt je navržen pro přesné řezání v tvrzených ocelích a je ideální pro úpravu zadních částí 1911 a přestavbu závěrů Remington M700. Aby bylo zajištěno bezpečné použití a optimální výkon, prosím, pečlivě si přečtěte tuto příručku bezpečnostních pokynů.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle, rukavice a sluchátka, při používání tohoto produktu.
- Zajistěte, aby vaše pracovní prostředí bylo čisté a dobře osvětlené, aby se předešlo nehodám.
- Uchovávejte produkt mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Pravidelně kontrolujte frézy na opotřebení a poškození před každým použitím.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a likvidace řezných nástrojů.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Buďte opatrní na ostré hrany a body, abyste se vyhnuli řezným ranám a zraněním.
- Používejte frézy pouze pro jejich zamýšlený účel, jak je popsáno ve specifikacích produktu.
- Vyhněte se používání nadměrné síly při řezání; nechte nástroj vykonat práci.
- Nepřekračujte doporučené rychlosti a posuvy pro materiál, na kterém pracujete.
- Pokud se nástroj zasekne, vypněte stroj a bezpečně odstraňte obrobek, než budete pokračovat.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Instalace:

- Ujistěte se, že je frézka vypnutá a odpojená od elektrické sítě před instalací.
- Vyberte vhodnou velikost frézy pro vaši aplikaci.
- Pevně upevněte frézu ve vřetenu stroje, ujistěte se, že je důkladně utažena, aby se zabránilo sklouznutí během použití.

2. Použití:

- Zapněte frézku a nastavte ji na doporučenou rychlost pro materiál, který se má řezat.
- Bezpečně umístěte obrobek na stůl stroje.
- Postupně snižujte frézu do materiálu, přičemž udržujte stálou rychlost posuvu.
- Sledujte proces řezání, abyste zajistili, že se nástroj nepřehřívá nebo neztrácí ostrost.
- Po dokončení řezu vypněte stroj a nechte nástroj vychladnout před manipulací.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte opotřebované nebo poškozené frézy v souladu s místními předpisy týkajícími se kovového odpadu.
- Nevyhazujte frézy do běžného odpadu; zvažte možnosti recyklace, pokud jsou k dispozici.
- Ujistěte se, že ostré hrany jsou zakryté nebo zabalené, aby se předešlo zranění během likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další pomoc se prosím obraťte na určený kontaktní bod uvedený v balení vašeho produktu nebo na webových stránkách výrobce.